

WWW.E-M-S.NO

Kontakt oss

E-M-S har kontor sentralt i Larvik, Østlandet.

Adresse:

Kanalgt 60 ,3263 Larvik

Telefon:

412 95 880

E-post:

post@e-m-s.no



Eksempel på ordrekode:

7310 / 5,5 x 25 / S16 / NY-10A05

7310 festetype (se 1. kolonne nedenfor)	S16 vaskemaskinbeskrivelse (hvis nødvendig)
5,5 x 25 diameter x lengde	skivediameter [mm], se side 56
lengde i fet skrift = hoveddimensjon	S = rustfritt A = aluminium
festelengde [mm]	G = galvanisert R = gumming
festediameter [mm]	NY - 10A05 fargebeskrivelse (hvis nødvendig)
	fargekode (BS eller RAL, se side 7)
	NY = nylonhode
	gnitniap redwop = PP

Festemiddel	Typisk Side nr. type	Typisk belegg	Materiale	Typisk bruk	Typisk underlag	Punkt	Hode	Friminutt
7010	9	Sink 250	Karbonstål	Stålplater	Stål < 3,5	Borepunkt 2	UFO oval	DS25
7011	9	Sink 250	Karbonstål	Stålplater	Stål < 3,5	Borepunkt 2	UFO oval	DS25
7020	10	Sink 250	Karbonstål	Stålplater	Stål < 6,0	Borepunkt 3	UFO oval	DS25
7026	10	Sink 250	Karbonstål	Stålplater	Stål < 6,0	Borepunkt 3	UFO oval	DS30
7030	11	Sink 250	Karbonstål	Stålplater	Stål < 12,5	Borepunkt 5	UFO oval	DS25
7031	11	Sink 250	Karbonstål	Stålplater	Stål < 12,5	Borepunkt 5	UFO oval	DS25
7040	11	Sink 250	Karbonstål	Stålplater	Stitcher	Rød. borepunkt 1	UFO oval	DS25
7041	11	Sink 250	Karbonstål	Stålplater	Stitcher	Rød. borepunkt 1	UFO oval	DS25
7049	11	Sink 250	Karbonstål	Stålplater	Stitcher	Rød. borepunkt	UFO oval	DS25
7060	12	Sink 250	Karbonstål	Stålplater	Tommer	1 Rød. borepunkt 1	UFO oval	DS25
7062	12	Sink 250	Karbonstål	Paneler	Stål < 3,5	Borepunkt 2	UFO oval	DS25
7070	1.3	Sink 250	Karbonstål	Paneler	Stål < 12,5	Borepunkt 5	UFO oval	DS25
7110	14	Dural 250	Bimetall A2	Stålplater	Stål < 3,5	Drill-point 2	UFO oval	DS25
7115	15	Dural 250	Bimetall A2	Stålplater	Stitcher	Rød. borepunkt 1	UFO oval	DS25
7120	15	Dural 250	Bimetall A2	Stålplater	Stål < 6,0	Borepunkt 3	UFO oval	DS25
7130	15	Dural 250	Bimetall A2	Stålplater	Stål < 12,5	Borepunkt 5	UFO oval	DS25
7140	16	Dural 250	Bimetall A2	Stålplater	Stitcher	Rød. borepunkt	UFO oval	DS25
7141	16	Dural 250	Bimetall A2	Stålplater	Stitcher	1 Rød. borepunkt 1	UFO oval	DS25
7142	16	Dural 250	Bimetall A2	Stålplater	Stitcher	Rød. borepunkt 1	UFO oval	DS25
7160	16	Dural 250	Bimetall A2	Stålplater	Tommer	Rød. borepunkt 1	UFO oval	DS25
7180	16	Dural 250	Bimetall A2	Stålplater	Stål < 2,5	Borepunkt 2	UFO oval	DS25
7182	16	Dural 250	Bimetall A2	Stålplater	Stål < 6,0	Borepunkt 4	UFO oval	DS25
7213	17	Dural 250	Karbonstål	Hemmelige fikseklipp	Stål < 5,0	Borepunkt 3	Flat sekskant	AF8
7214	17	Dural 250	Karbonstål	Hemmelige fikseklipp	Tommer	Rød. borepunkt 1	Flat sekskant	AF8
7215	17	Dural 250	Karbonstål	Hemmelige fikseklipp	Stål < 6,0	Borepunkt 4	Flat sekskant	AF8
7270	17	Dural 250	Karbonstål	Hemmelige fikseklipp	Stål < 4,5	Borepunkt 3	Flat	PH2
7310	18	Dural 250	Karbonstål	Stålplater	Stål < 3,5	Borepunkt 2	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7310H	18	Dural 250	Karbonstål	Stålplater	Stål < 3,5	Borepunkt 2	Hex	AF8
7320	18	Dural 250	Karbonstål	Stålplater	Stål < 3,5	Borepunkt 2	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7325	19	Dural 250	Karbonstål	Stålplater	Stål < 6,0	Borepunkt 3	Hex	AV 3/8"
7327	19	Dural 250	Karbonstål	Stålplater	Stål < 6,0	Borepunkt 3	Hex	AF8
7330	19	Dural 250	Karbonstål	Stålplater	Stål < 12,5	Drill-point 5	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7335	20	Dural 250	Karbonstål	Stålplater	Stitcher	Rød. borepunkt 1	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7336	20	Dural 250	Karbonstål	Stålplater	Stål < 18,0	Borepunkt 6	Hex-skive	AF8
7337K	17	Dural 250	Karbonstål	Hemmelige fikseklipp	Stål < 12,5	Borepunkt 5	Flat	PH3
7339	20	Dural 250	Karbonstål	Stålplater	Stitcher	Rød. borepunkt	Sekskantskive	AF8
7340	21	Dural 250	Karbonstål	Stålplater	Stitcher	1 Rød. borepunkt 1	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7341	21	Dural 250	Karbonstål	Stålplater	Tommer	Rød. borepunkt 1	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7342	22	Dural 250	Karbonstål	Stålplater	Stål < 3,5	Borepunkt 2	Hex-skive	AF8
7343	22	Dural 250	Karbonstål	Stålplater	Stål < 6,0	Borepunkt 3	Sekskantskive	AF8
7344	22	Dural 250	Karbonstål	Stålplater	Stål < 12,5	Borepunkt 5	Hex-skive	AF8
7346	23	Dural 250	Karbonstål	Stålplater	Stitcher	Rød. borepunkt 1	Hex-skive	AF8
7347	23	Dural 250	Karbonstål	Stålplater	Tommer	Rød. borepunkt 1	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7353	28	Dural 250	Karbonstål	Stålplater	Stål < 3,0; forboret	Selvskjærende A	Hex	AF8
7360	24	Dural 250	Karbonstål	Paneler	Stål < 6,0	Borepunkt 3	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7362	25	Dural 250	Karbonstål	Paneler	Stål < 3,5	Borepunkt 2	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7370	26	Dural 250	Karbonstål	Paneler	Stål < 12,5	Borepunkt 5	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7373	28	Dural 250	Karbonstål	Stålplater	Stål > 3,0; forboret	Selvskjærende B	Hex	AF8
7380	27	Dural 250	Karbonstål	Paneler	Tommer	Rød. borepunkt 1	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7411	29	Dural 250	Karbonstål	Tommer	Stål < 5,0	Drill-point 3 + vinger	Forsenket	T30
7412	29	Dural 250	Karbonstål	Tommer	Stål < 5,0	Drill-point 3 + vinger	Forsenket	DS15 – DS25
7415	30	Dural 250	Karbonstål	Tommer	Stål < 12,5	Drill-point 5 + vinger	Forsenket	DS30
7425	30	Dural 250	Karbonstål	Tommer	Stål < 10,0	Drill-point 5 + vinger	Forsenket	DS30



Eksempel på ordrekode:

7310 / 5,5 x 25 / S16 / NY-10A05

7310 festetype (se 1. kolonne nedenfor)	S16 vaskemaskinbeskrivelse (hvis nødvendig)
5,5 x 25 diameter x lengde	skivediameter [mm], se side 56
lengde i fet skrift = hoveddimensjon	S = rustfritt A = aluminium
festelengde [mm]	G = galvanisert R = gumming
festediameter [mm]	NY - 10A05 fargebeskrivelse (hvis nødvendig)
	fargekode (BS eller RAL, se side 7)
	NY = nylonhode
	PP = pulverlakkering

Festemiddel type	Sidenr.	Typisk belegg	Materiale	Typisk bruk	Tykkelse	Typisk underlag	Punkt	Hode	Friminutt
7426	31	Dural 250 Karbonstål		Tømmer		Stål < 6,0	Drill-point 3 + vinger	Forsenket	DS30
7431	31	Dural 250 Karbonstål		Tømmer		Komposittpaneler	Borepunkt 1	Forsenket + ribbe	DS30
7441	32	Dural 1000 Karbonstål Fibersementplater				Stål < 6,0	Borepunkt 3	Hex	AF8
7442	32	Dural 1000 Karbonstål Fibersementplater				Stål < 6,0	Borepunkt 3	Hex	AF8
7442E32		Dural 1000	Bimetall A2	Fibersementplater		Stål < 6,0	Borepunkt 3	Hex	AF8
7451	33	Dural 1000 Karbonstål Fibersementplater				Stål < 12,5	Borepunkt 5	Hex	AF8
7452	33	Dural 1000 Karbonstål Fibersementplater				Stål < 12,5	Borepunkt 5	Hex	AF8
7456	34	Dural 1000 Karbonstål Fibersementplater				Tømmer	Borepunkt 1	Hex	AF8
7457	35	Dural 1000 Karbonstål Fibersementplater				Tømmer	Spesielt borepunkt 1	Hex	AF8
7457E 35	Dural 1000	A2	Fibersementplater			Tømmer	Spesielt borepunkt 1	Hex	AF8
7457E 35	Dural 1000	A4	Fibersementplater			Tømmer	Spesielt borepunkt 1	Hex	AF8
7510	36	Dural 250	Bimetall A2	Stål / alu plater		Stål < 3,5	Borepunkt 2	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7515	15	Dural 250	Bimetall A2	Ståplater		Stål < 3,5	Borepunkt 2	UFO oval	DS25
7516	37	Dural 250	Bimetall A2	holder klips		Stål < 1,6	Rød. borepunkt 1	Hex	AF8
7517	37	Dural 250	Bimetall A2	holder klips		Stål < 3,5	Drill-point 2	Hex	AF8
7518	37	Dural 250	Bimetall A2	holder klips		Stål < 1,6, Tømmer	Rød. borepunkt 1	Hex	AF8
7519	37	Dural 250	Bimetall A2	holder klips		Stål < 3,2	Borepunkt 2	Hex	AF8
7520	38	Dural 250	Bimetall A2	Stål / alu plater		Stål < 6,0	Borepunkt 3	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7521	38	Dural 250	Bimetall A2	Stål / alu plater		Stål < 6,0	Borepunkt 3	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7524	38	Dural 250	Bimetall A4	Stål / alu plater		Stål < 6,0	Borepunkt 3	Hex	AF8
7525	39	Dural 250	Bimetall A2	Stål / alu plater		Stål < 6,0	Borepunkt 3	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7530	40	Dural 250	Bimetall A2	Stål / alu plater		Stål < 12,5	Borepunkt 5	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7534	40	Dural 250	Bimetall A4	Stål / alu plater		Stål < 12,5	Borepunkt 5	Hex	AF8
7540	40	Dural 250	Bimetall A2	Stål / alu plater		Stål < 3,5	Borepunkt 3	Hex / NYCO	AF7 / AF8 / AF11
7543	41	Dural 250	Bimetall A2	Stål / alu plater		Stål < 3,0	Borepunkt 2	Oval	ROB 2
7544	41	Dural 250	Bimetall A4	Stål / alu plater		Stål < 3,5	Borepunkt 3	Hex	AF8
7546	41	Dural 250	Bimetall A2	holder klips		Stål < 1,0	Rød. borepunkt 1	Flat	DS20
7548	41	Dural 250	Bimetall A2	holder klips		Stål < 1,0	Rød. borepunkt 1	Flat	DS20
7549	42	Dural 250	Bimetall A2	Hemmelige fikseklipp		Stål < 1,0	Rød. borepunkt 1	Flat sekskant	AF8
7550	42	Dural 250	Bimetall A2	Ståplater		Stitcher	Rød. borepunkt 1	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7553	43	Dural 250	Bimetall A2	Ståplater		Stitcher	Rød. borepunkt 1	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7554	43	Dural 250	Bimetall A4	Ståplater		Stitcher	Rød. borepunkt 1	Hex	AF8
7561	43	Dural 250	Bimetall A2	Ståplater		Tømmer	Rød. borepunkt 1	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7563	44	Dural 250	Bimetall A2	Ståplater		Stitcher	Sponfri sommer	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7565	43	Dural 250	Bimetall A2	Ståplater		Tømmer	Rød. borepunkt 1	Hex	AF8
7570	44	Dural 250	Bimetall A2	Paneler		Stål < 6,0	Borepunkt 3	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7571	45	Dural 250	Bimetall A2	Paneler		Stål < 3,5	Borepunkt 2	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7575	46	Dural 250	Bimetall A2	Paneler		Stål < 12,5	Drill-point 5	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7580	47	Dural 250	Bimetall A2	Paneler		Tømmer	Rød. borepunkt 1	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7591	48	Dural 250	Bimetall A2	Tømmer		Stål < 5,0	Drill-point 3 + vinger	Forsenket	DS25
7592	48	Dural 250	Bimetall A2	Stål / alu plater		Stål < 2,0	Rød. borepunkt 1 + vinger	Forsenket	DS25
7593	48	Dural 250	Bimetall A2	Stål / alu plater		Stål < 3,5	Borepunkt 3	Forsenket	T20/T25
7595	48	Dural 250	Bimetall A2	Stål / alu plater		Stål < 6,0	Borepunkt 3	Forsenket	DS25
7596	49	Dural 250	Bimetall A2	Tømmer		Komposittpaneler	Borepunkt 1	Forsenket + ribbe	DS25
7641	49	Dural 250	A2	Ståplater		Tømmer	Spesielt borepunkt 1	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7652	50	Dural 250	A4	Ståplater		Stål < 3,0; forboret	Selvskjærende A	Hex	AF8
7653	50	Dural 250	A2	Ståplater		Stål < 3,0; forboret	Selvskjærende A	Hex	AF8
7672	51	Dural 250	A4	Ståplater		Stål > 3,0; forboret	Selvskjærende B	Hex	AF8
7673	51	Dural 250	A2	Ståplater		Stål > 3,0; forboret	Selvskjærende B	Hex	AF8
7673K52		Dural 250	A2	Paneler		Stål > 3,0; forboret	Selvskjærende B	Hex	AF8
7680	53	Dural 250	A2	Paneler		Tømmer	Spesielt borepunkt 1	Hex / NYCO	AF8 / AF11
7890	54	Dural 250 Karbonstål		Ståplater / Paneler		Betong		Hex	AF8
7890E 54	Dural 250	A2	Ståplater / Paneler			Betong		Hex	AF8



PMJ – navnet på kvalitet og pålitlighet

PMJ-tec AG (tidligere kalt MAGE AG) er en spesialisert sveitsisk produsent av bimetall-boreskruer og nominiske koblinger.

I september 2014, etter ledelsesoppkjøpet året før, lanserte vi vårt nye firmanavn og merke, PMJ.

PMJs eier og administrerende direktør, Mark Jones, mener at den nye logoen reflekterer selskapets kjerneverdier, som kombinerer det sterke grunnlaget som er bygget de siste 40 årene med vår nominiske koblingsproduksjonskompetanse sammen med vår nylige investering i høyteknologisk produksjon for å produsere bimetallboreskruer .

For å beholde den sterke tilknytningen til selskapets kjerneproduktserier, har PMJ integrert det velkjente nomic-merket i den nye bedriftslogoen for sin rørbkoblingsserie og merkevaren for sin bimetall-boreskrueserie.



Firmanummer (Eid. Nr. Ch-224-0530199-4) og folkeregistrert adresse forblir uendret. Alle rettigheter, godkjenninger og sertifiseringer som eies av MAGE AG, inkludert europeiske tekniske godkjenninger, holdes fortsatt av og er eiendommen til PMJ-tec AG.



Når du spesifiserer PMJ-fester, har du sikkerhet for et høykvalitetsprodukt, konstruert med mer enn 30 års kunnskap om festeindustrien. I tillegg til en streng intern kvalitetskontroll som ligger til grunn for PMJ-festesystemet, har vi oppnådd en rekke tekniske godkjenninger som også involverer uavhengige tredjepartskontrollbesøk på vår fabrikk hvert år.

ETA-10/0199

ETA-13/0182

Europeisk teknisk
Godkjenning



Godkjent av tyskeren
Institutt for
bygningsteknologi (DIBT)

Kvalitetssikring



Vårt ISO 9001-kompatible system med batchnummer gjør det mulig å spore et ferdig produkt gjennom de ulike produksjonsstadiene selv til den opprinnelige batchen av tråden, slik at kunden har full tillit til vår kvalitetskontroll. Detaljene til batchnummeret som vises på eskene og fakturaene er nok til å sikre sporbarhet av alle relevante kvalitetskontrolltester av våre produkter.

PMJ-tec AG er det nye firmanavnet til MAGE AG. Firmanummer (Eid. Nr. Ch-224-0530199-4) og folkeregistrert adresse forblir uendret. Alle rettigheter, godkjenninger og sertifiseringer som innehas av MAGE AG, inkludert europeiske tekniske godkjenninger og nasjonale godkjenninger, holdes fortsatt av og er eiendommen til PMJ-tec AG.

ETA – Europeisk teknisk godkjenning



SQS-sertifikat





Holdbarhet til PMJ-fester

Det er viktig for byggherren å ha tillit til de valgte produktene og deres langsiktige holdbarhet. PMJ har bygget sitt rykte på å levere pålitelige kvalitetsprodukter, sikre egnet for hver applikasjon, og høykvalitets korrosjonsbestandige nisjer på alle festemidler.

PMJ er anerkjent i hele den europeiske festeverdenen som et av de ledende selskapene innen korrosjonsbeskyttelse, og var den første som påførte et uorganisk antikorrosjonsbelegg på alle våre festemidler. I tråd med andre ledende festeprodusenter som leverer til det europeiske markedet, følger PMJs anbefalinger om holdbarheten til festene de aktuelle europeiske industristandardene, inkludert Storbritannias MCRMA-veiledningsdokument "Fasteners for metal roof and wall cladding: design, detailing and installation guide".

Alle PMJ-karbonstålfester med Dural 250 plus-belegg med de integrerte fargede nylonhodene for bruk på bygninger med tørr og lav luftfuktighet er i samsvar med BS7543:2003 Guide for holdbarhet av bygninger og bygningselementer, produkter og komponenter. Visse bruksområder i utsatte områder eller aggressive miljøer krever forskjellige løsninger; vennligst se vår tekniske brosjyre for detaljer. PMJ bimetall og helt rustfrie festeanordninger er produsert med austenittisk rustfritt stål i 304/A2 og 316/A4 klasse. Disse stålkalitetene er hovedsakelig legert med krom og nikkell og kan lett identifiseres ved deres ikke-magnetiske egenskaper - kaldforming kan imidlertid føre til minimal restmagnetisme som ikke har den minste innvirkning på korrosjonsmotstanden.

Selv om det kan være vanlig å klassifisere martensittiske stållegeringer med hovedkomponenten krom som rustfritt stål, ANBEFALES IKKE bruken av dem i kledning. Disse stålkalitetene i 400-serien, som for det meste er herdet og galvanisert, gir korrosjonsbeskyttelse som bare er lik den for karbonstålfester med antikorrosjonsbelegg. På toppen av dette er disse skruene utsatt for interkrystallinsk korrosjon så vel som hydrogenholdig sprøhet - begge påvirkningene kan føre til katastrofale feil.

Holdbarhet til PMJ-fester

Festematerialer	Miljø		Forventet levetid for festemidler (se fotnoter)	Ark / dekkmateriale (se fotnoter)			
	Utvendig eksponering	Innvendig fuktighetsgrad		Aluminium	Belagt stål	Rustfritt stål	GRP / PVC fibercement
				Minimal skivediameter [mm]			
				19	16	16	29
Austenittisk rustfritt stål	Urban / Rural	Alle karakterer	25+	og	og	og	og
	Industriell	Alle karakterer	25+	og	og	og	og
	Kyst / Marine	Alle karakterer	25+	og	og	og	og
Belagt karbonstål med integrert nylonfarget hode	Urban / Rural	Tørr og lav	15/25	N	og	N	og
		Høy	10/15	N	C	N	C
	Industriell	Tørr og lav	15/20	N	C	N	C
		Høy	10	N	C	N	C
	Kyst / Marine	Tørr og lav	-	N	N	N	N
		Høy	-	N	N	N	N
Belagt karbonstål og trykk på plastikk fargehette	Urban / Rural	Tørr og lav	10/20	N	og	N	og
		Høy	10/15	N	C	N	C
	Industriell	Tørr og lav	10/15	N	C	N	C
		Høy	10	N	C	N	C
	Kyst / Marine	Tørr og lav	-	N	N	N	N
		Høy	-	N	N	N	N

NØKKELE: Y = Anbefalt N = ikke anbefalt C = Sjekk egnethet med plateprodusenten og PMJ. Merknad 1: Periodene

ovenfor er for festenes funksjonelle levetid.

Rådfør deg med plateprodusenten angående det mest hensiktsmessige platematerialet og beleggsystemet og dets funksjonelle levetid i det aktuelle miljøet.

Merknad 2: Karbonstålfester som ikke er eksponert for det ytre miljø har en funksjonell levetid som er lik de som er angitt ovenfor for karbonstål med integrert fargehode.

Merknad 3: Den viste perioden er forventet funksjonell levetid. Hvis en spesifikk prosjektgaranti er nødvendig, vennligst kontakt PMJ



Pulverlakkering

Pulverlakkeringsteknologi er miljømessig akseptabel på grunn av mangelen på avfallsprodukter fra produksjonsprosessen, fordi overflødig pulveroverspray resirkuleres.

Bruken av pulverlakkering er foranlediget av høye krav til slag- og værbestandighet, og det er grunnen til at mange andre organisasjoner som aluminiumsprofilprodusenter, festeteknologi, maskin- og bilindustri har endret seg de siste årene fra våtlakkering til pulverlakkering. PMJ bruker polyesterpulver på grunn av dets utmerkede farge- og holdbarhetsegenskaper.

Standard utvalg av britiske standarder og RAL-fargereferanser

De mest populære fargene er generelt tilgjengelige innen kort leveringstid; andre farger produseres på bestilling.

Spesielle farger kan produseres med utvidede ledetider som kan medføre en ekstra kostnad.

RAL-referanser			
RAL 1015 Lett alvebein		RAL 7016 Antrasittgrå	
RAL 3000 Brannrød		RAL 7022 Umber Grå	
RAL 3004 Burano		RAL 7024 Graphitgrau	
RAL 3009 Oksyd rød		RAL 7031 Blågrå	
RAL 3011 Brun Rød		RAL 7035 østers	
RAL 3013 Tomatrød		RAL 7037 Dusty Grey	
RAL 5002 Ultramarin		RAL 7038 Agatgrå	
RAL 5003 Sargasso/Sapphire Blue		RAL 7040 Vindu Grå	
RAL 5007 Brilliant Blue		RAL 8004 Kobberbrun	
RAL 5009 Azurblå		RAL 8011 Nøttebrun	
RAL 5010 Blomsterblå		RAL 8012 Rødbrun	
RAL 5020 Ocean Blue		RAL 8014 Sepia Brun	
RAL 6000 Patina Grønn		RAL 8017 Sjokoladebrun	
RAL 6002 Bladgrønn		RAL 8019 Gråbrun	
RAL 6003 Olivengrønn		RAL 9001 Kremhvit	
RAL 6005 Mosegrønn		RAL 9002 Hamlet	
RAL 6007 Flaskegrønn		RAL 9004 Signal Svart	
RAL 6011 Resada Grønn		RAL 9005 Jet Black	
RAL 6020 Kromgrønn		RAL 9006 Sølv	
RAL 7000 Ekorngrå		RAL 9007 Grå aluminium	
RAL 7012 Basaltgrå		RAL 9010 Pure White	
		RAL 9011 Grafitt svart	

British Standard referanser			
BS 00E53 Sort		BS 12B21 Moorland Green	
BS 00E55 Hvit		BS 12B27 Olivengrønn	
BS 04C39 Terrakotta		BS 12B29 Juniper Green	
BS 04E53 Valmuerød		BS 14C37 Jade	
BS 08B29 Vandyke Brown		BS 18B17 Albatross	
BS 08C35 Bambus		BS 18B25 Merlin Grey	
BS 10A05 Goosewing Grå		BS 18B29 Grå	
BS 10B19 Sopp		BS 18C37 Wedgewood Blue	
BS 10B23 Svelte Grå		BS 18C39 Ocean Blue	
BS 10C31 Ærlighet		BS 18E53 Solent	

Fargene vist ovenfor er kun trykte prøver, de virkelige fargene kan variere litt.

Borskruer med sprøytetøpt nylonhode

Fordelene med å bruke festemidler med et integrert farget hode er godt utprøvd i dagens metalltak- og kledningsmarkeder hvor en ekstern feste er nødvendig.

Det omfattende nylonhodeprogrammet med spesialdesignede borskruer er tilgjengelig i karbonstål og austenittisk rustfritt stål, 304 / A2 eller 316 / A4 (på forespørsel).

Borskruer med nylonhode med integrert hode monteres enkelt i énoperasjon med en standard skruerpistol. Permanent fargetilpasning sikres uten problemer forbundet med separate fargehetter.

Nylonhodeprogrammet gir en holdbar UV-bestendig fargetilpasning til det profilerte fargearket og forbedrer festenes motstand mot korrosjon. Dette skyldes den forsterkede glassfiberpolyamidsammensetningen med innebygde UV-stabilisatorer.

Skruer med nylonhode er støpt for å passe til 16, 19 eller 29 mm skiver.

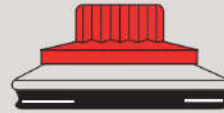
18 mm nylonhodeflens
med skjørt for 16 mm skive



21 mm nylonhodeflens
med skjørt for 19 mm skive



21 mm nylonhodeflens flat for
29 mm skive



AF11

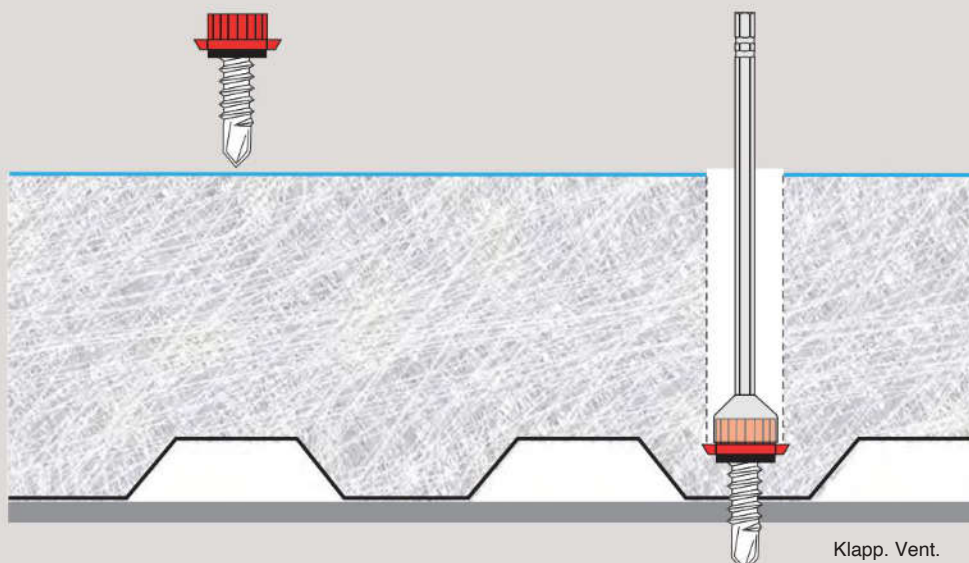
= De fleste AF8 sekskantede festeanordninger kan overstøpes med et nylonhode.

ETA-10/0199



Nylonhode med vinger

Utviklet av PMJ for å fikse isolerte paneler med membran. Vingene vil skjære gjennom membranlaget og isolasjonen for å feste panelet til underlaget.



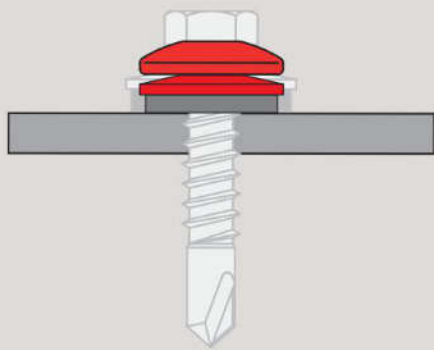
Klapp. Vent.



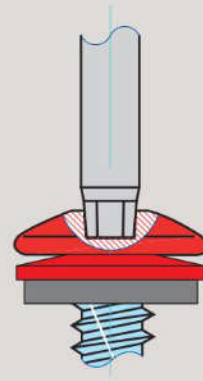
Estetiske lavprofilskruer i karbonstål

Applikasjonseksempler

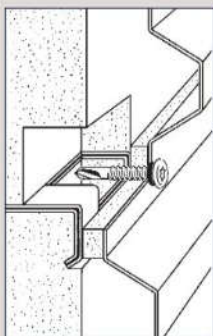
Veksten i vår serie med lavprofilhoder er skapt av at markedet krever et mer estetisk tiltalende festemiddel, spesielt i kledningsapplikasjoner, og gir en diskret hodestil.



Estetisk lavt hode – lavere enn et klassisk sekskanthode



DS-Drive er en betydelig forbedring i forhold til fordypningen med 6 flike. Den koniske formen på drivfordypningen skaper en mekanisk magnetisme som forhindrer at skruen faller ut av drivbiten.



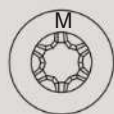
7010 / 7011



DIBT-godkjenning Z-14.1-4

ETA-10/0199

boreskruer med lavt profilhode med DS-drive (DS25), drill-point γ 2, for feste til foringsbrett, kassetter, kaldvalsedde skinner og purliner fra 2 x 0,63 – 3,5 mm.

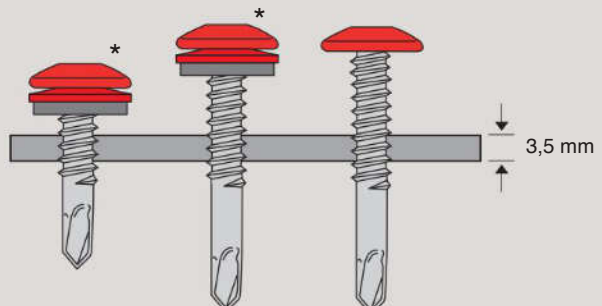
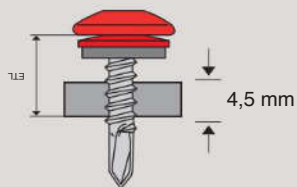


DS25

7010

7010

7011



Lengde $\text{Ø } 4,8 \times 20$

$\text{Ø } 5,5 \times$

ETL

6

6

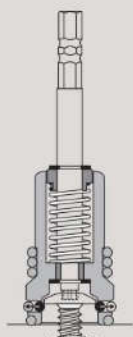
14

14 mm

25

38

38 mm

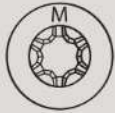


7970/21

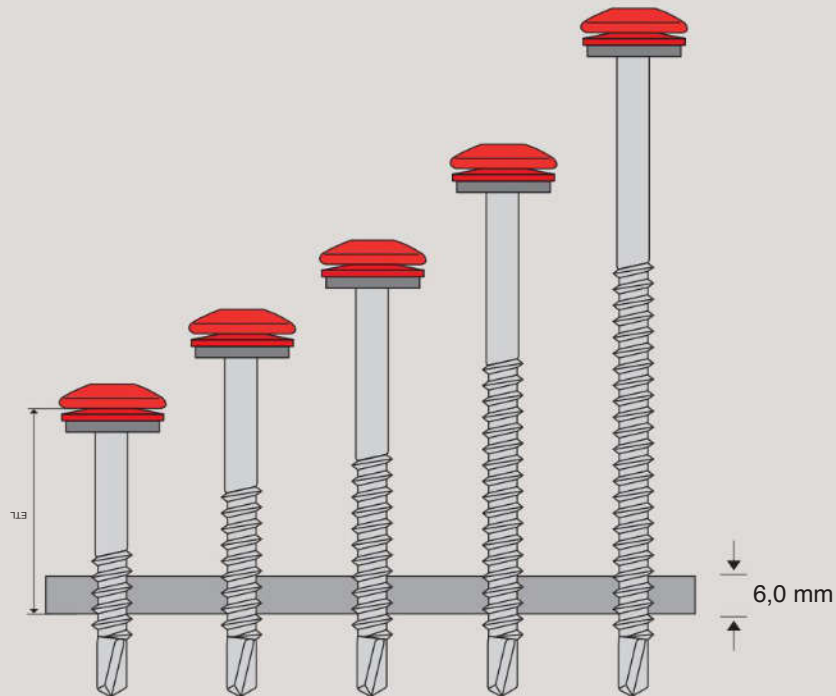
– lavprofilskruerinnstillingsverktøy

7020

Lavprofilboreskruer med DS-drev (DS25), borepunkt \dot{y} 3, for feste til kaldvalsede skinner og riller fra 1,5 – 6,0 mm.

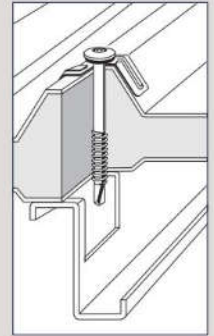


DS25



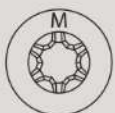
Lengde	$\text{\O} 5,5 \times 38$	48	57	70	88 mm
ETL	28	38	47	60	78 mm

Applikasjonseksempler

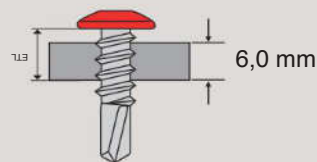


7026

Boreskruer med lavt profilhode med Torx-drev (T30), borepunkt \dot{y} 3, for feste til kaldvalsede skinner og riller fra 1,5 – 6,0 mm.



T30



Lengde	$\text{\O} 6,3 \times 19$ mm
ETL	9 mm



7970/21

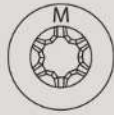
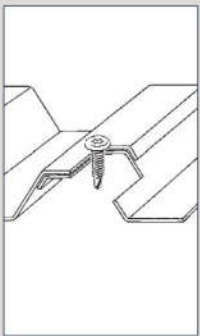
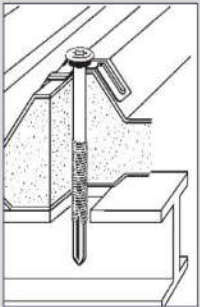
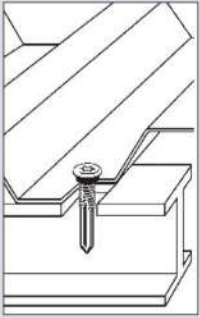
lavprofilskruerinnstillingsverktøy



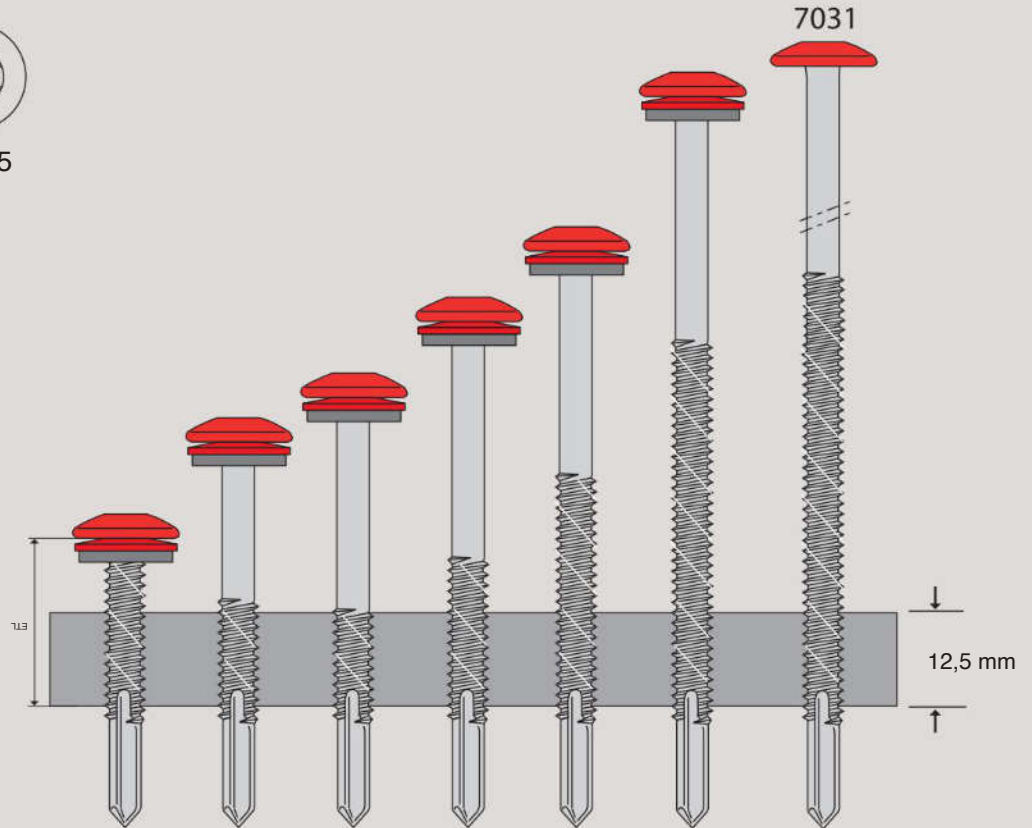
7030 / 7031

Lavprofilboreskruer med DS-drev (DS25), borepunkt \ddot{y} 5, for feste til varmvalset stål fra 4,0 – 12,5 mm.

Applikasjonseksempler



DS25



Lengde $\text{\O} 5,5 \times 38$	51	57	67	76	100	210 mm	
ETL	17	30	36	46	55	79	191 mm

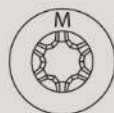
7040 / 7041 / 7049



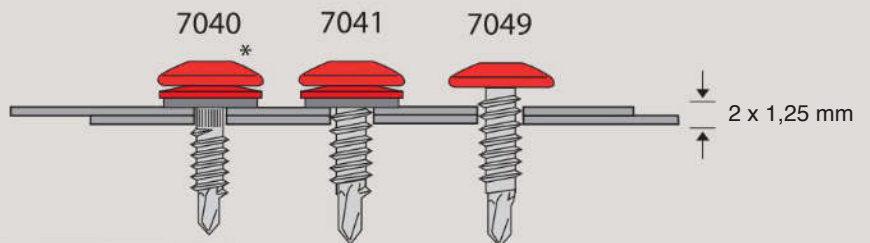
DIBT-godkjenning Z-14.1-4

ETA-10/0199

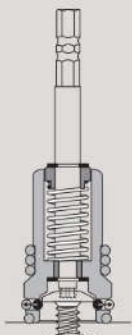
Lavprofilboreskruer med DS-drev (DS25), redusert borepunkt \ddot{y} 1 (7040 med gjengefri sone), for sying av overlappende profilerte ark på maksimalt $2 \times 1,25$ mm. 7049 har et pilotpunkt.



DS25



Lengde $\text{\O} 4,8 \times$	20		
$\text{\O} 6,3 \times$		22	22 mm

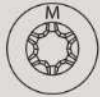


7970/21

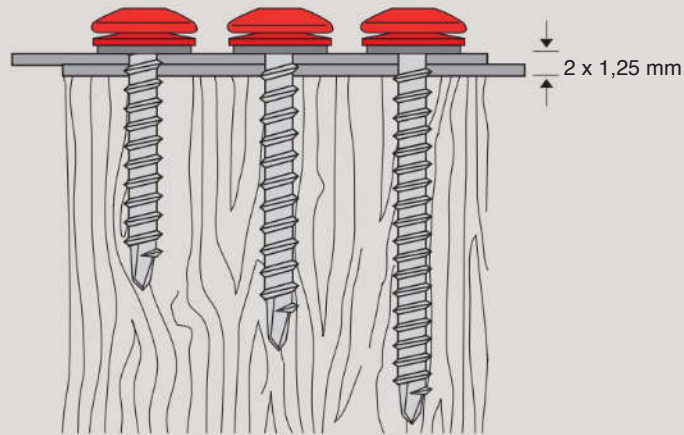
lavprofilskruenstillingsverktøy

7060

Lavprofilboreskruer med DS-drev (DS25), redusert borepunkt \ddot{y} 1, for feste av profilerte plater på maks. 2 x 1,25 mm til tømmer.

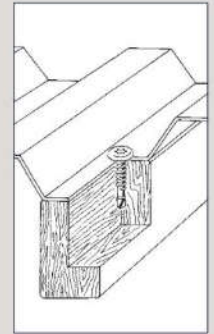


DS25



Lengde \varnothing 4,8 x 28 35 45 mm

Applikasjonseksempel

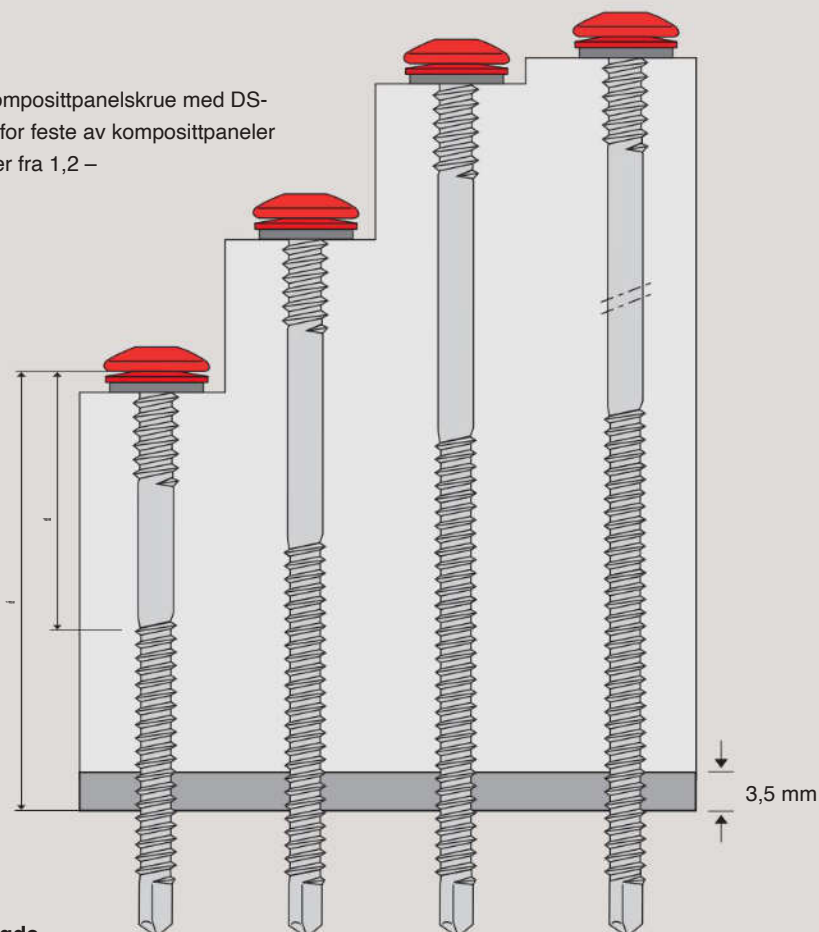


7062

Lavprofilhodet høygjenget komposittpanelskrue med DS-drive (DS25), borepunkt \ddot{y} 2, for feste av komposittpaneler til kaldvalsede skinner og riller fra 1,2 – 3,5 mm.



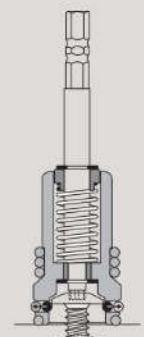
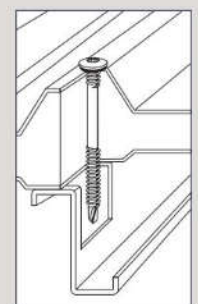
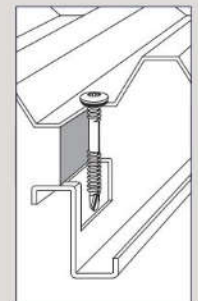
DS25



Lengde				
[mm] \varnothing 5,5/6,3 x 75	95	115	130	

ETL [mm]				
min	39	52	57	72
maks	63	83	103	118

For å passe isolasjonstykkelse				
[mm] min 49 80	23	54	69	
maks	60	100	115	



7970/21

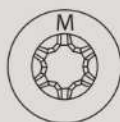
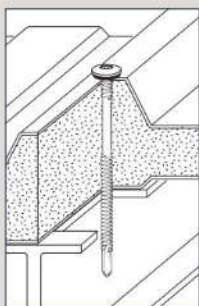
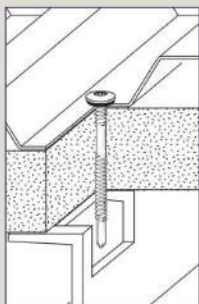
lavprofilskruerinnstillingsverktøy



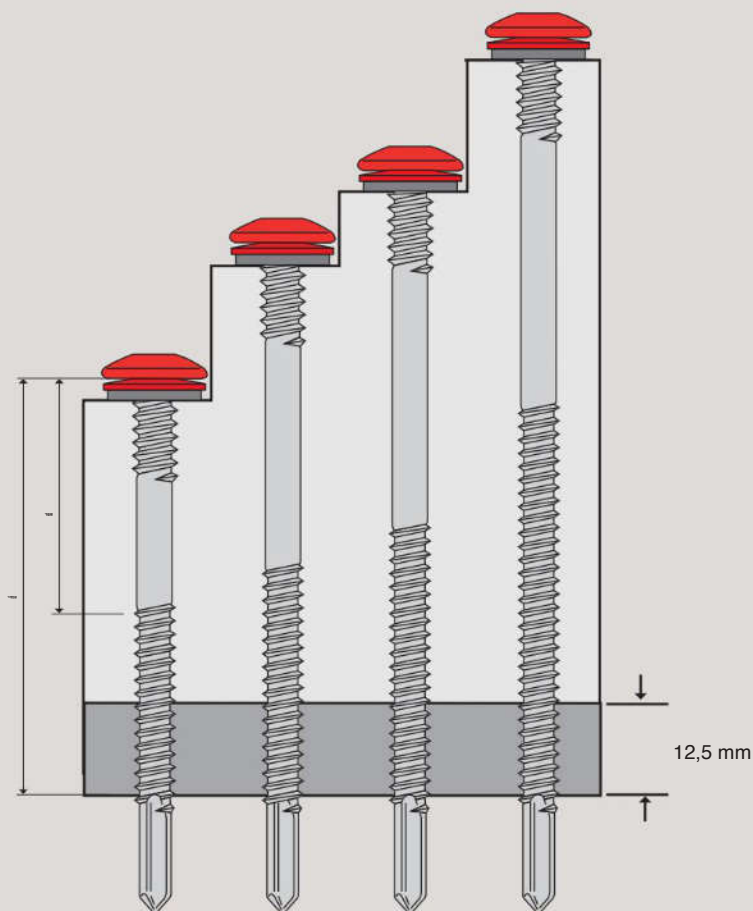
7070

Lavprofilhodet høygjengget komposittpanelskrue med DS-drive (DS25), borepunkt \dot{y} 5, for feste av komposittpaneler til varmvalset stål fra 4,0 – 12,5 mm.

Applikasjonseksempler



DS25



Lengde

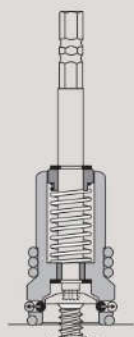
[mm] $\dot{\text{O}}$ 5,5/6,3 x	76	92	102	120
---------------------------------	----	----	-----	-----

ETL [mm]

min	43	57	53	
maks	56	72	82	71 100

For å passe isolasjonstykkelse [mm]

min 45 60				59
maks	31 44		41 70	88

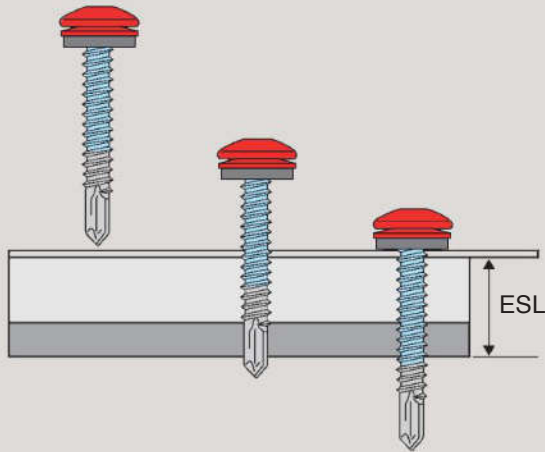


7970/21

– lavprofilskruenstillingsverktøy

Estetiske lavprofilboreskruer i rustfritt stål

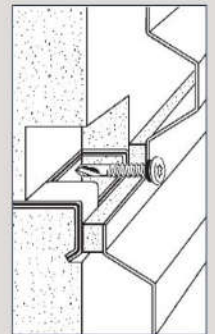
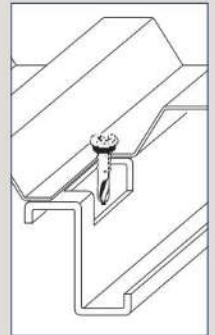
bimettall austenittisk rustfritt stål klasse 304 / A2 borskruer med DS-drift.



Applikasjon:

Den rustfrie delen av boreskruen må alltid trenge gjennom stålkonstruksjonen som den festes til, for derved å sikre at den rustfrie delen av skruen (ESL) er helt i inngrep i stålkonstruksjonen.

Applikasjonseksempler



7110



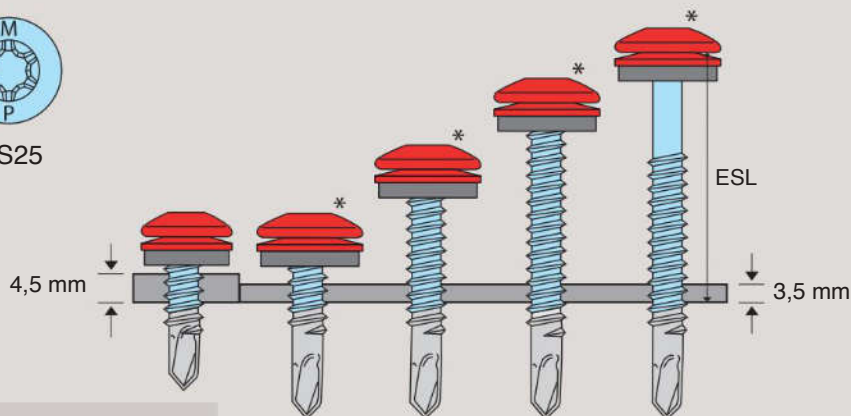
* DIBT-godkjenning Z-14.1-4

ETA-10/0199 *

Lavprofil-hodet bimettall rustfritt stål klasse 304 / A2 boreskruer med DS-drive (DS25), drill-point \ddot{y} 2, for feste til foringsbrett, kassetter, kaldvalsede skinner og purlins fra 2 x 0,63 – 3,5 mm.

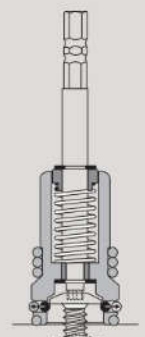


DS25



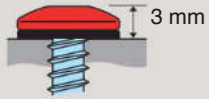
Lengde \O 4,8 x 20 \O

5,5 x	25	38	50	60 mm	
ESL	8	10	18	30	48 mm



7970/21

lavprofilskruerinnstillingsverktøy



7115 / 7515

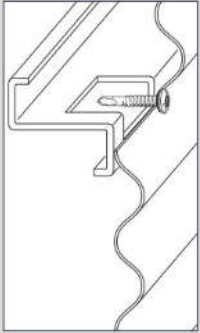


* DIBT-godkjenning Z-14.1-4

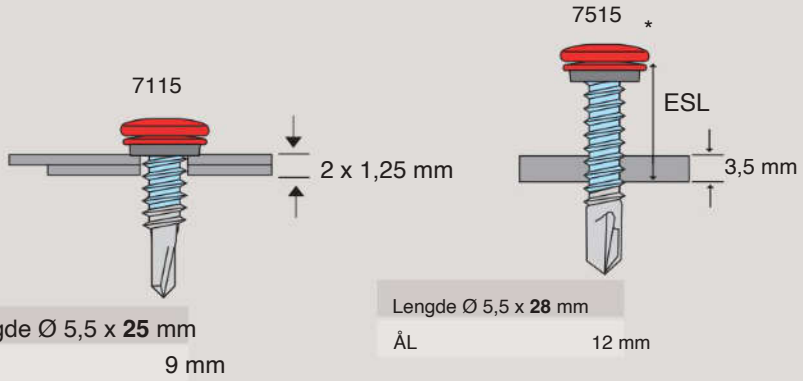
ETA-10/0199

bimettall, rustfritt stål klasse 304 / A2 borskruer med DS-drive (DS25), 7115: redusert borepunkt \ddot{y} 1, for å sy sammen overlappende profilerte sinusformede plater til maksimalt 2 x 1,25 mm. 7515: Drill-point \ddot{y} 2, for feste til kaldvalsede skinner og purliner fra 1,2 – 3,5 mm.

Applikasjonseksempler



DS25

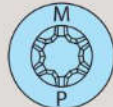
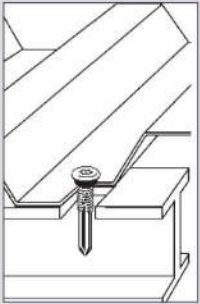


7120

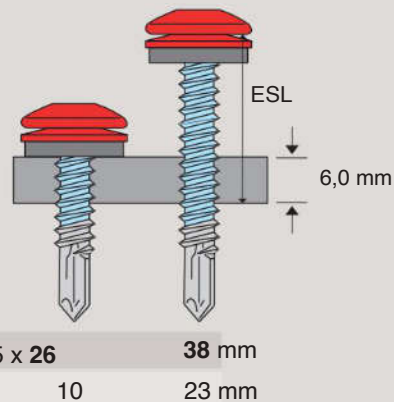


DIBT-godkjenning Z-14.1-4 ETA-10/0199

Lavprofil-hodet bimettall rustfritt stål klasse 304 / A2 borskruer med DS-drive (DS25), borepunkt \ddot{y} 3, for feste til kaldvalsede skinner og riller fra 1,5 – 6,0 mm.

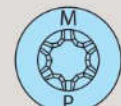


DS25

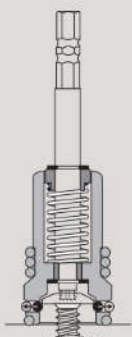
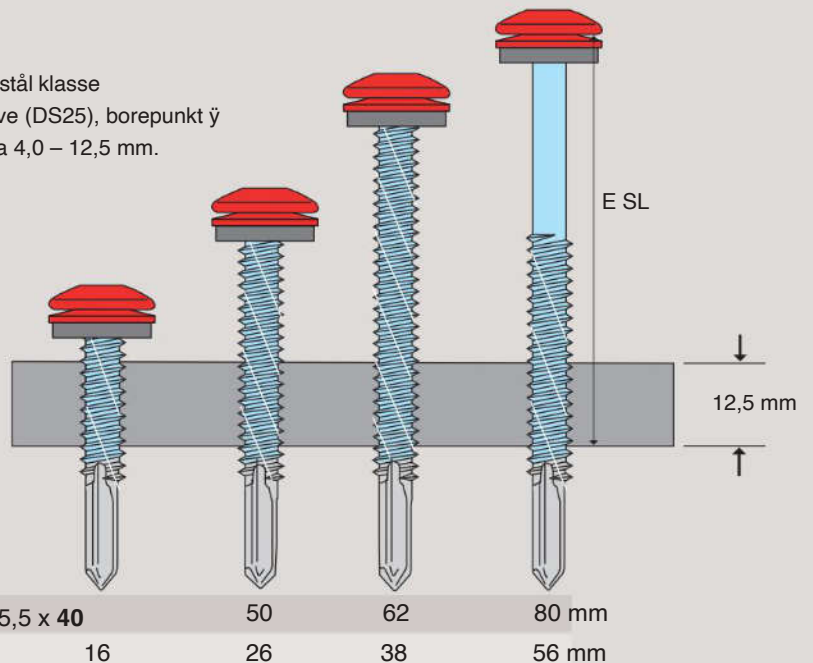


7130

Lavprofil-hode bimettall rustfritt stål klasse 304 / A2 borskruer med DS-drive (DS25), borepunkt \ddot{y} 5, for feste til varmvalset stål fra 4,0 – 12,5 mm.



DS25



7970/21

lavprofilskruerinnstillingsverktøy

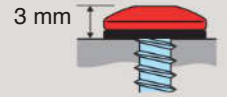
7140 / 7141 / 7142



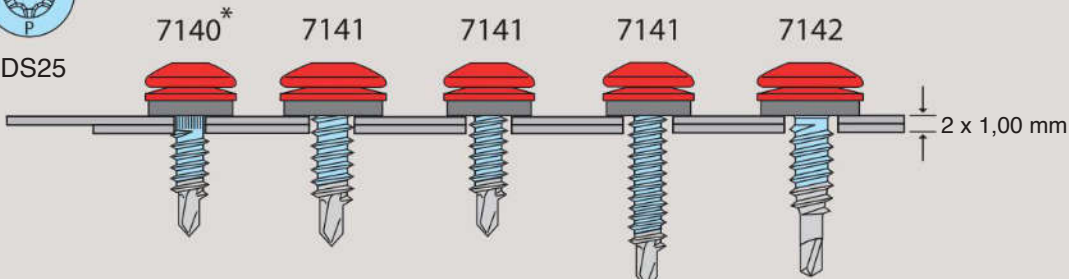
DIBT-godkjenning Z-14.1-4

ETA-10/0199

Lavprofil-hode bimetall rustfritt stål klasse 304 / A2 borskruer med DS-drive (DS25), redusert borepunkt \ddot{y} 1 (7140 med en gjengefri sone), for sammensying av profilerte ark til maksimalt 2 x 1,00 mm.

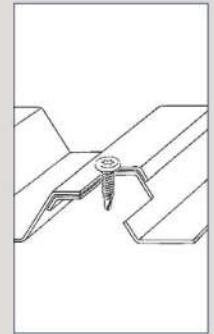


DS25



Lengde \O 4,8 x 20			20	30	
\O 5,5 x					23 mm
\O 6,3 x	25				
ESL	8	1.3	8	18	8 mm

Applikasjonseksempel



7160



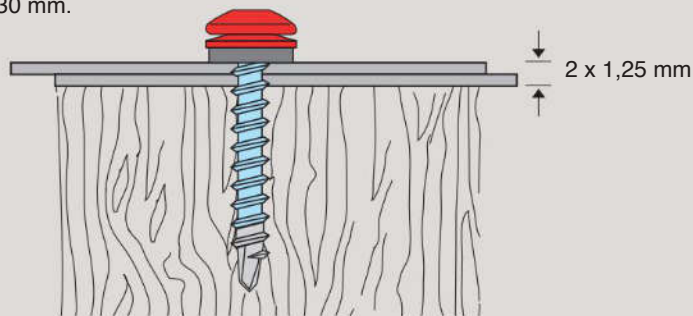
DIBT-godkjenning Z-14.1-4 ETA-10/0199

Lavprofil-hodet bimetall rustfritt stål klasse 304 / A2 borskruer med DS-drive (DS25), redusert borepunkt \ddot{y} 1 for å feste profilerte plater på maksimalt 2 x 1,25 mm til tre.

Festedybde i henhold til godkjenning \ddot{y} 30 mm.



DS25



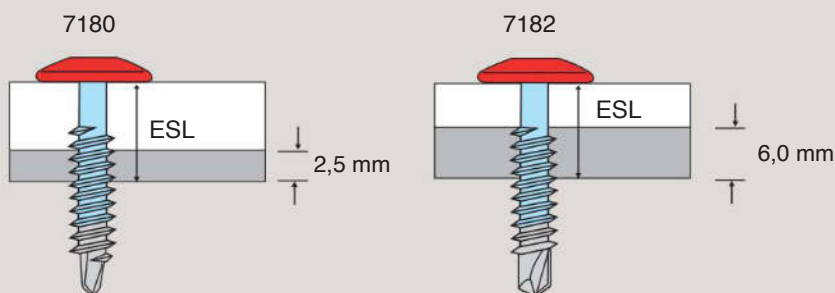
Lengde \O 4,8 x	35 mm
ESL	22 mm

7180 / 7182

Bimetall, rustfritt stål klasse 304 / A2 borskruer med DS-drive (DS25), borepunkt \ddot{y} 2. 7180: for feste av fiberplater til stål 2,5 mm og borepunkt \ddot{y} 2. 7182: for feste av fiberplater til stål på 6,0 mm og borepunkt \ddot{y} 4.

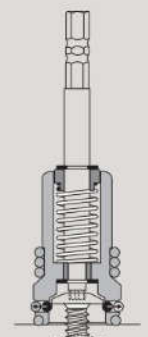


DS25



Lengde \O 4,8 x	25 mm
ESL	12 mm

Lengde \O 4,8 x	30 mm
ESL	15 mm



7970/21

lavprofilskruerinnstillingsverktøy



Karbonstål borskruer med lavt flatt hode

Applikasjonseksempler

7213 / 7214 / 7215

Borskruer med lavt flatt sekskanthode (AF8), borepunkt γ 3, for feste av hemmelige festeklips til kaldvalsede grener fra 1,5 – 5,0 mm. Artikkel 7213 for festing av hemmelige festeklips til tømmer.

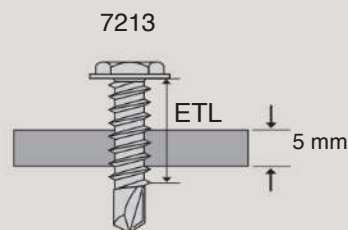
7213: med drill-point No 3, borkapasitet 1,5 - 5,0 mm 7214:

med rødt. borepunkt nr. 1, borkapasitet maks. 2 x 1,0 mm stålplater 7215: med

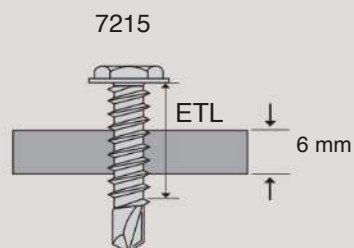
borepunkt nr. 4, borkapasitet 2 x 1,5 til maks. 4 x 1,5 mm



AF8 W



Lengde $\text{\O} 5,5 \times 19 \text{ mm}$
ETL 11 mm



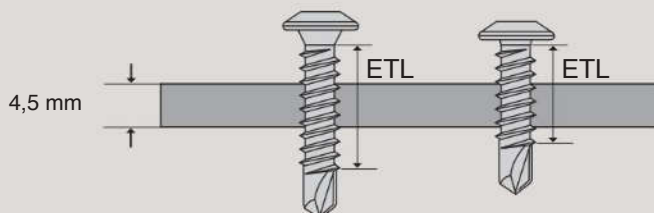
Lengde $\text{\O} 5,5 \times 25 \text{ 32 mm}$
ETL 11 18 mm

7270

Wafer-head (PH2) borskruer for feste av hemmelige festebraketter på maks. 4,5 mm.



PH2



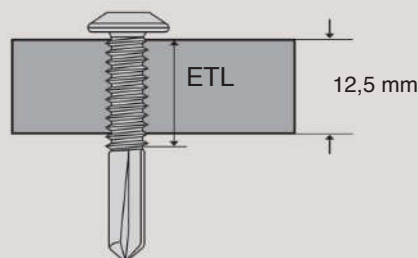
Lengde $\text{\O} 4,8 \times 22$	19 mm
$\text{\O} 5,5 \times$	19 mm
ETL	14 11 mm

7337K

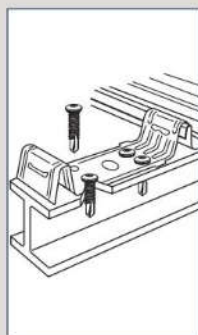
Wafer-head (PH2) borskruer for feste av hemmelige festebraketter på maks. 12,5 mm.



PH2



Lengde $\text{\O} 5,5 \times$	32 mm
ETL	14 mm



Sekskantboreskruer i karbonstål

7310

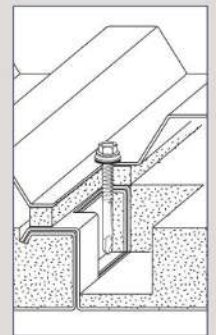
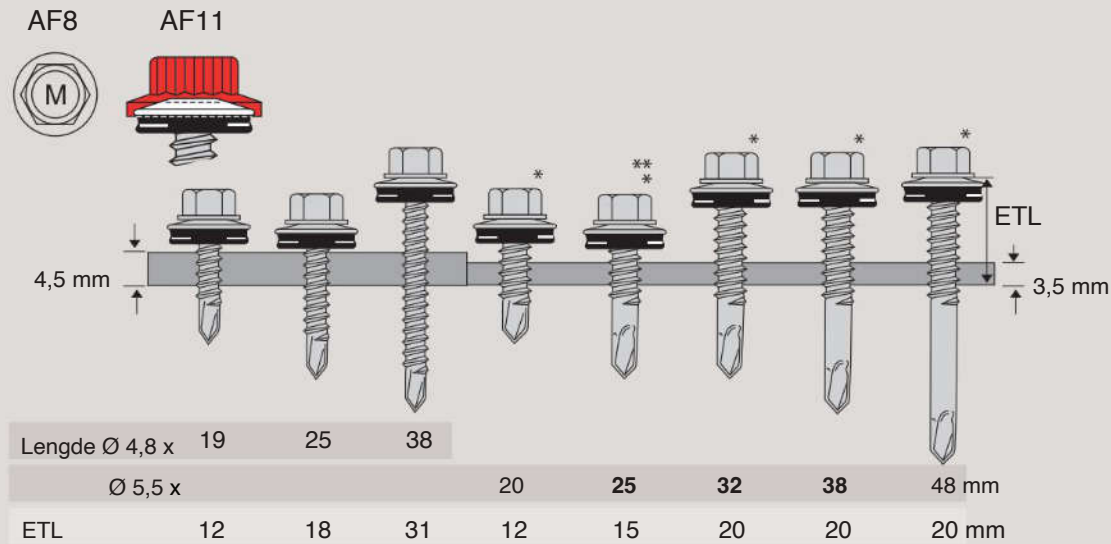

* DIBT-godkjenning Z-14.1-4

ETA-10/0199

Boreskruer med sekskantet hode (AF8) med borepunkt \ddot{y} 2, for feste til foringsbrett, kassetter, kaldvalsede skinner og purliner fra 2 x 0,63 – 3,5 mm ($\text{\O} 5,5$) / – 4,5 mm ($\text{\O} 4,8$).

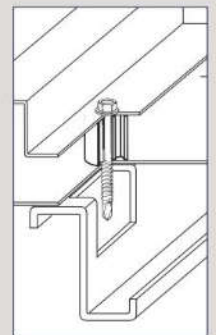
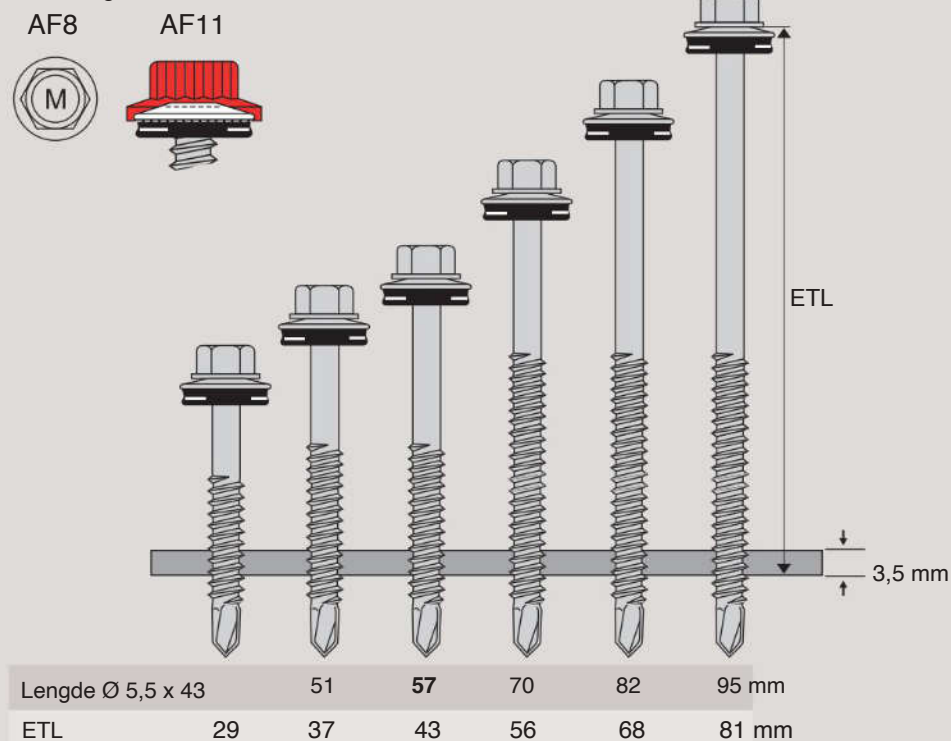
7310 i størrelse $\text{\O} 5,5 \times 38$ er også tilgjengelig med nylon hodevinger for feste membran isolert paneler, se side 8.

Applikasjonseksempler


7320


* DIBT-godkjenning Z-14.1-4 ETA-10/0199

Boreskruer med sekskantet hode (AF8) med borepunkt \ddot{y} 2, for feste til foringsbrett, kassetter, kaldvalsede skinner og riller fra 1,0 – 3,5 mm.

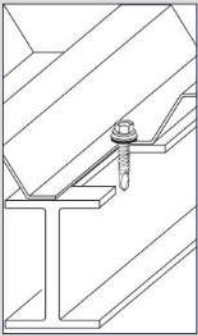


**7325**

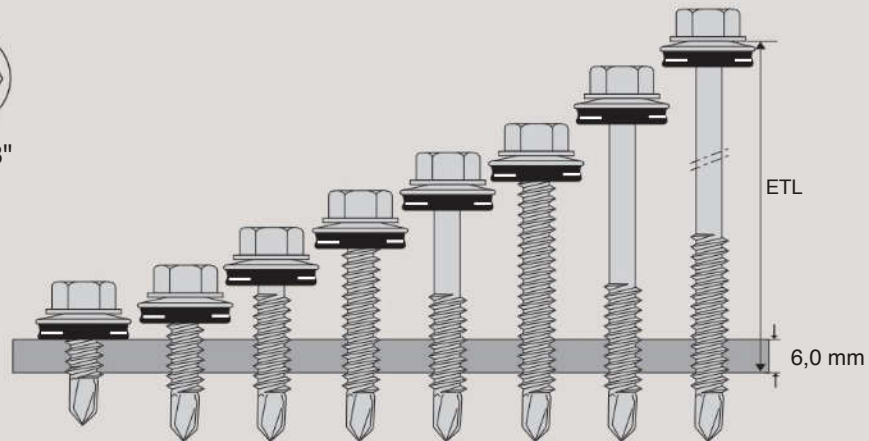
DIBT-godkjenning Z-14.1-4 ETA-10/0199

Sekskantet hode (AF 3/8") borskruer med borepunkt \ddot{y} 3, for feste til kaldvalsete skinner og riller fra 1,5 – 6,0 mm.

Alle lengder er også tilgjengelig med AF8-hode som «7327» (på forespørsel).

Applikasjonseksempler

AV 3/8"



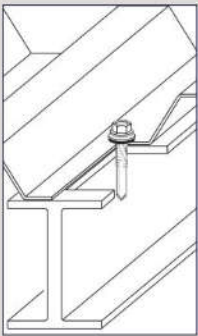
Lengde $\text{\O} 6,3 \times 19$	25	32	38	45	50	60	70	80	100	115	126	mm			
ETL	4	10	17	30	30	35			45	55	65	85	100	111	mm

7330

DIBT-godkjenning Z-14.1-4 ETA-10/0199

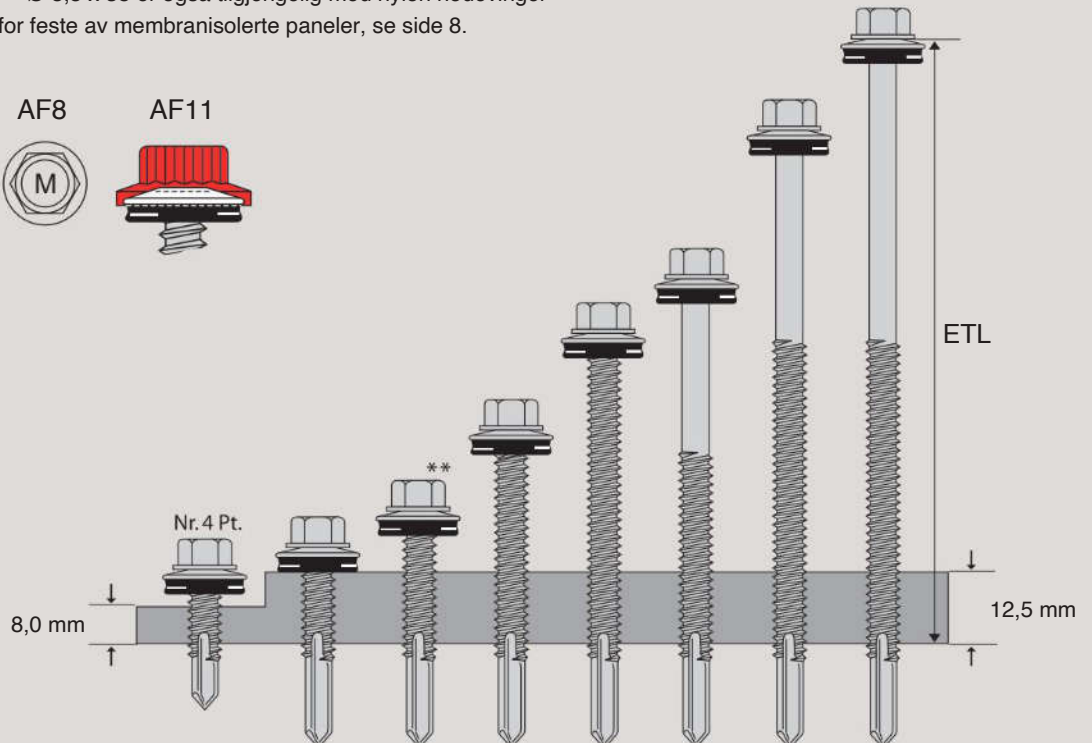
Sekskantet (AF8) borskruer med borepunkt \ddot{y} 5, for feste til varmvalset stål fra 4,0 – 12,5 mm. 7330 i størrelse

$\text{\O} 5,5 \times 38$ er også tilgjengelig med nylon hodevinger for feste av membranisolerte paneler, se side 8.



AF8

AF11



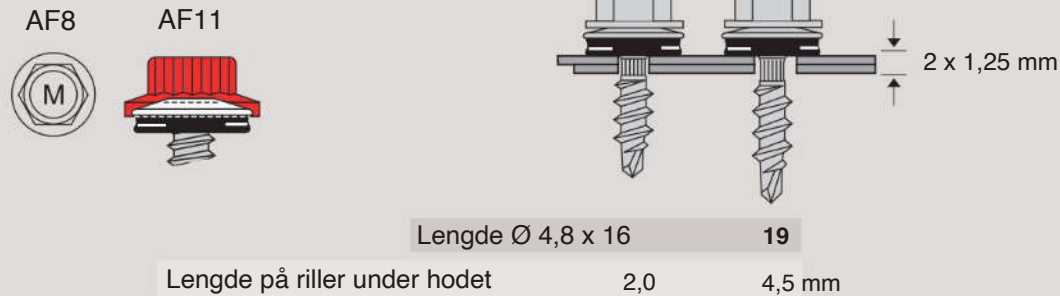
Lengde $\text{\O} 5,5 \times 22$	32	38	51	67	76	100	115	mm	
$\text{\O} 6,3 \times$		38	51						
ETL	8	11	17	30	46	55	79	94	mm

7335

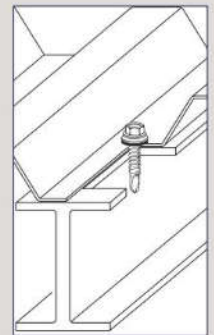
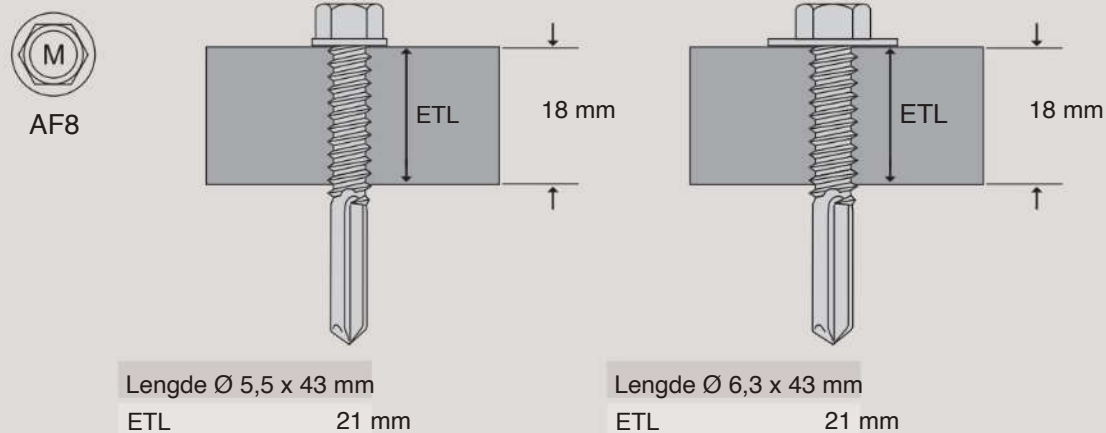
* DIBT-godkjenning Z-14.1-4

ETA-10/0199 *

Sekskantet (AF8) boreskruer med redusert borepunkt \ddot{y} 1, med gjengefri sone (\varnothing 5,5 x 25 mm – uten gjengefri sone), for sammensying av profilerte ark til maksimalt 2 x 1,25 mm.

**Applikasjonseksempler****7336**

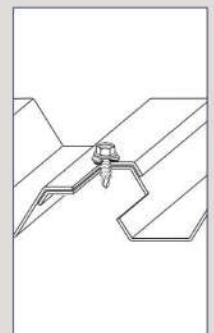
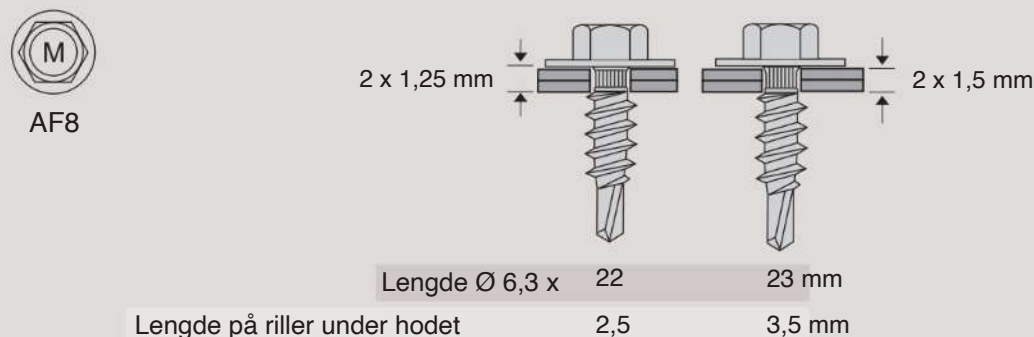
Sekskantskiverhode (AF8) boreskruer med borepunkt \ddot{y} 6, for feste til varmvalsede skinner og riller fra 6,0 – 18,0 mm.

**7339**

* DIBT-godkjenning Z-14.1-4

ETA-10/0199 *

Boreskruer med sekskantet skivehode (AF8) med redusert borepunkt \ddot{y} 1, med gjengefri sone, med stor 15 mm flens for sammensying av profilerte ark til maksimalt 2 x 1,25 mm og 2 x 1,5 mm.





7340

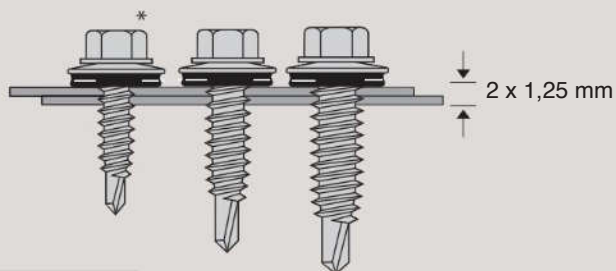
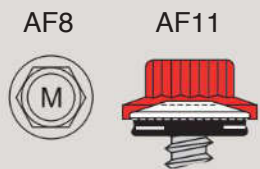
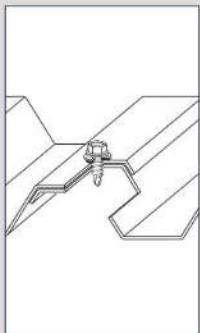


DIBT-godkjenning Z-14.1-4

ETA-10/0199

Applikasjonseksempler

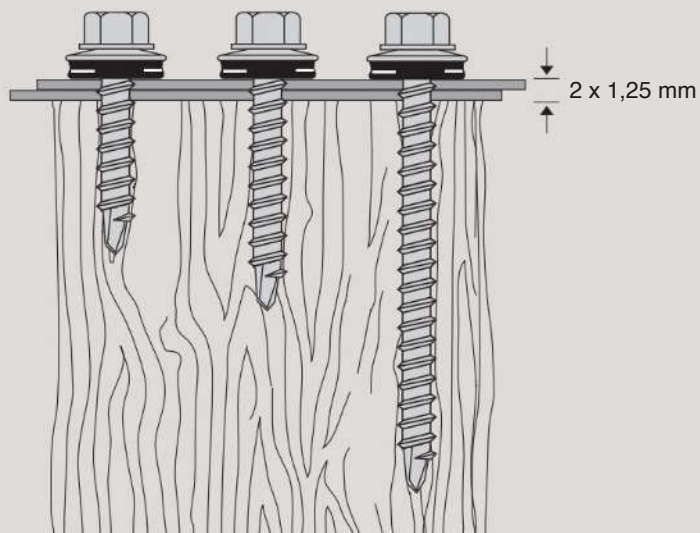
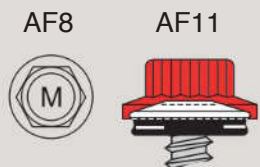
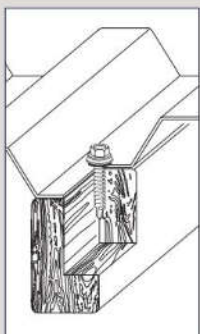
Boreskruer med sekskantet hode (AF8) med redusert borepunkt \ddot{y} 1, for å sy sammen overlappende profilerte ark til maksimalt 2 x 1,25 mm.



Lengde \varnothing 4,8 x 20 \varnothing	
6,3 x	22
\varnothing 7,2 x	28 mm

7341

Boreskruer med sekskantet hode (AF8) med redusert borepunkt \ddot{y} 1, for å feste profilerte plater til et treunderlag.



Lengde \varnothing 4,8 x	28	35	60 mm
----------------------------	----	-----------	-------

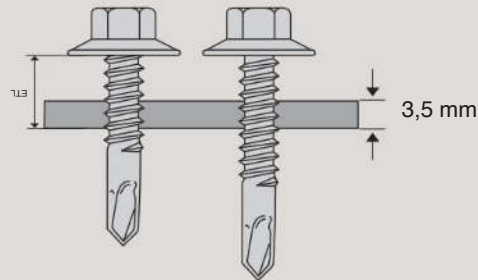
7342 DIBT-godkjenning Z-14.1-4 ETA-10/0199

Boreskruer med sekskantet skivehode (AF8) med stor 15 mm flens og redusert borepunkt γ 2, for feste til kaldvalsete skinner og riller fra 1,2 – 3,5 mm.

Også tilgjengelig med EPDM tetningsring.



AF8



Lengde $\text{\O} 5,5 \times 25$	32 mm
ETL	6 14 mm

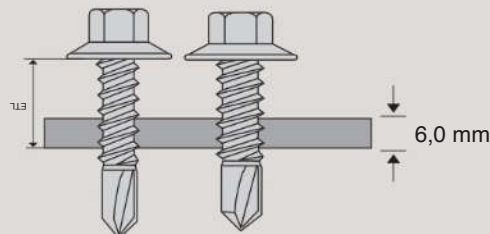
7343

Boreskruer med sekskantet skivehode (AF8) med stor 15 mm flens og borepunkt γ 3, for feste til kaldvalsete skinner og riller fra 2,0 – 6,0 mm.

Også tilgjengelig med EPDM tetningsring.



AF8



Lengde $\text{\O} 5,5 \times 25$	
$\text{\O} 6,3 \times$	22 mm
ETL	14 10 mm

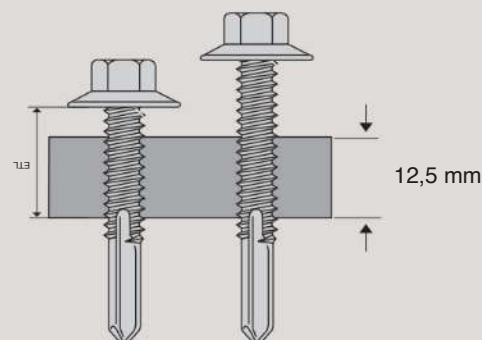
7344 DIBT-godkjenning Z-14.1-4 ETA-10/0199

Sekskantskiverhode (AF8) boreskruer med stor 15 mm flens og borepunkt γ 5, for feste til varmvalset stål fra 4,0 – 12,5 mm.

Også tilgjengelig med EPDM tetningsring.

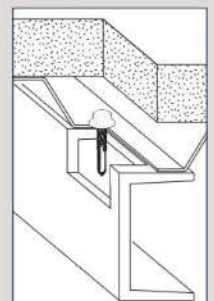
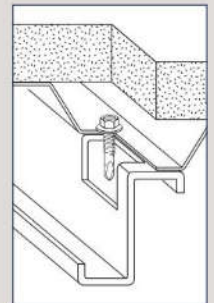
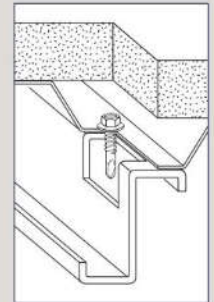


AF8



Lengde $\text{\O} 5,5 \times 32$	38 mm
ETL	11 17 mm

Applikasjonseksempler





7346



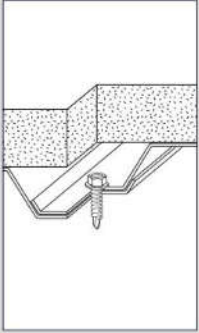
DIBT-godkjenning Z-14.1-4

ETA-10/0199

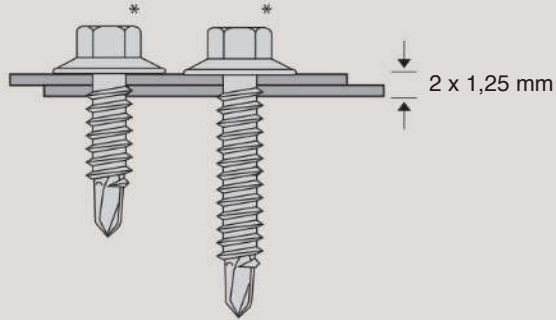
Boreskruer med sekskantet skivehode (AF8) med stor 15 mm flens og redusert borepunkt \ddot{y} 1, for å sy sammen overlappende profilerte ark til maksimalt 2 x 1,25 mm.

Også tilgjengelig med EPDM tetningsring.

Applikasjonseksempler



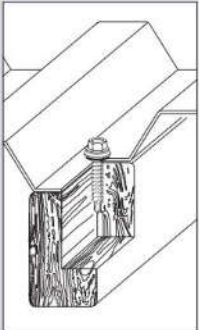
AF8



Lengde \varnothing 6,3 x 22 32 mm

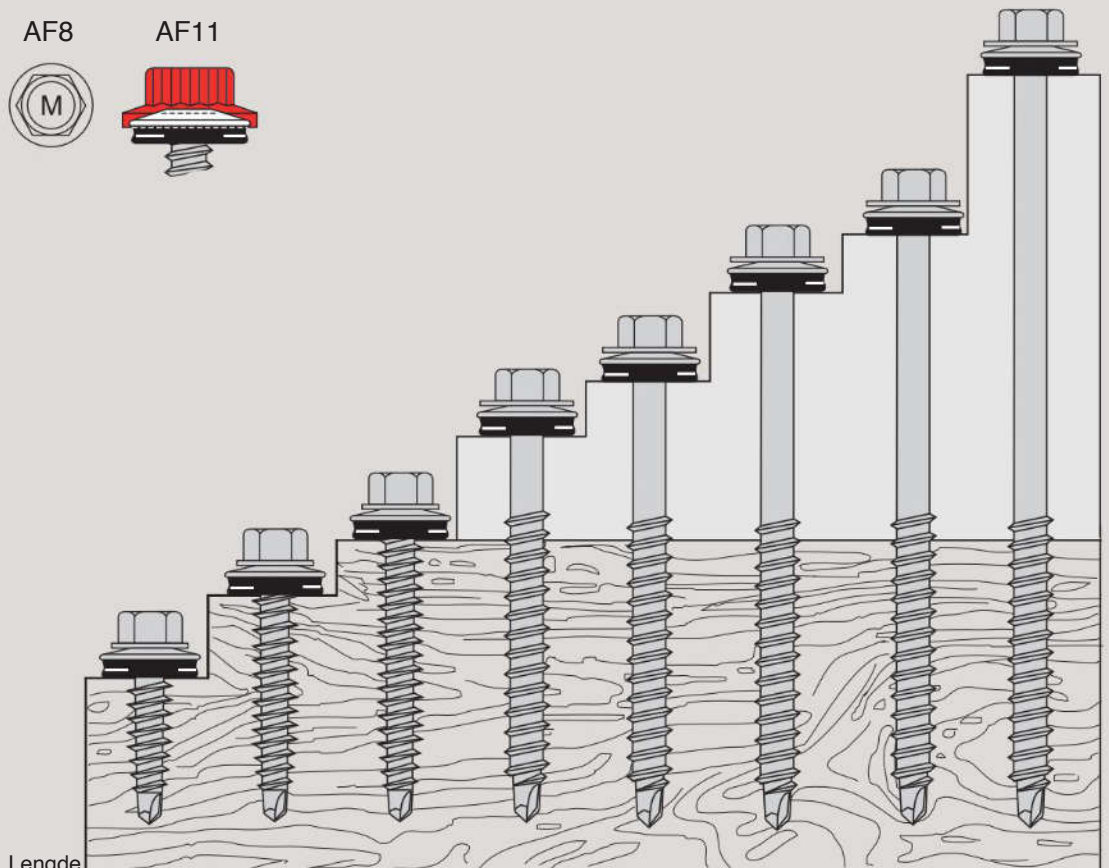
7347

Boreskruer med sekskantet hode (AF8) med redusert borepunkt \ddot{y} 1, for å feste profilerte plater til et treunderlag.



AF8

AF11



Lengde

\varnothing 6,0 x

25 36 45

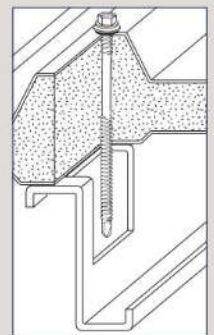
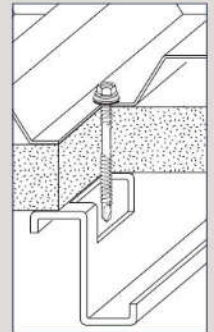
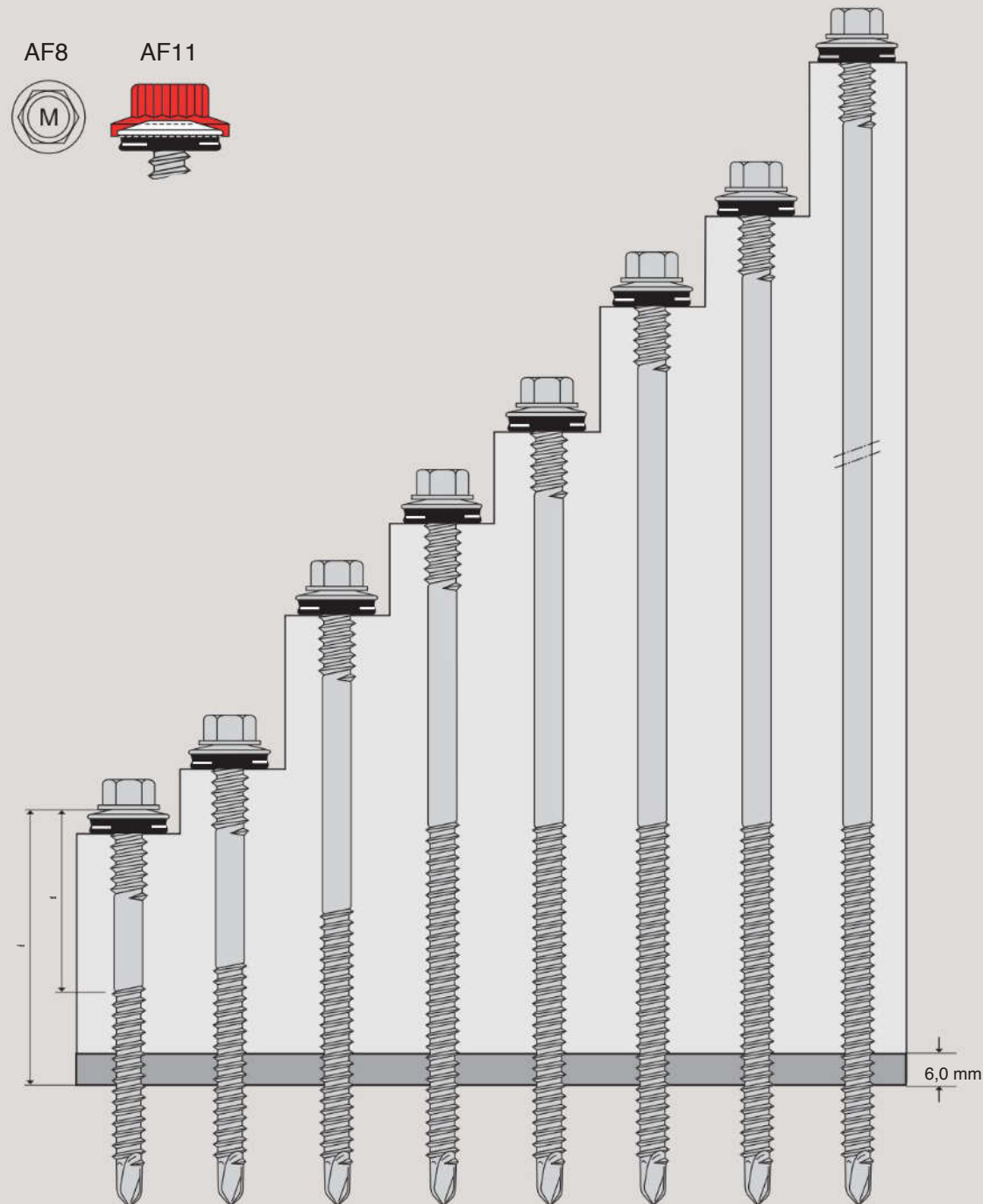
\varnothing 6,5 x

64 72 82 90 120 mm

7360

Sekskantet (AF8) boreskrur med borepunkt \ddot{y} 3, med høy gjenge, $\text{\O} 5,5/6,3$ mm, for feste av komposittpaneler til kaldvalsede skinner og riller fra 1,5 – 6,0 mm.

Applikasjonseksempler



Lengde [mm]

$\text{\O} 5,5/6,3 \times 60$	75	100	115	130	150	165	190
-------------------------------	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

ETL [mm]

min	27 44	37	55	55	70	90	105	113
maks		59	84	99	114	134	149	174

For å passe isolasjonstykkelse [mm]

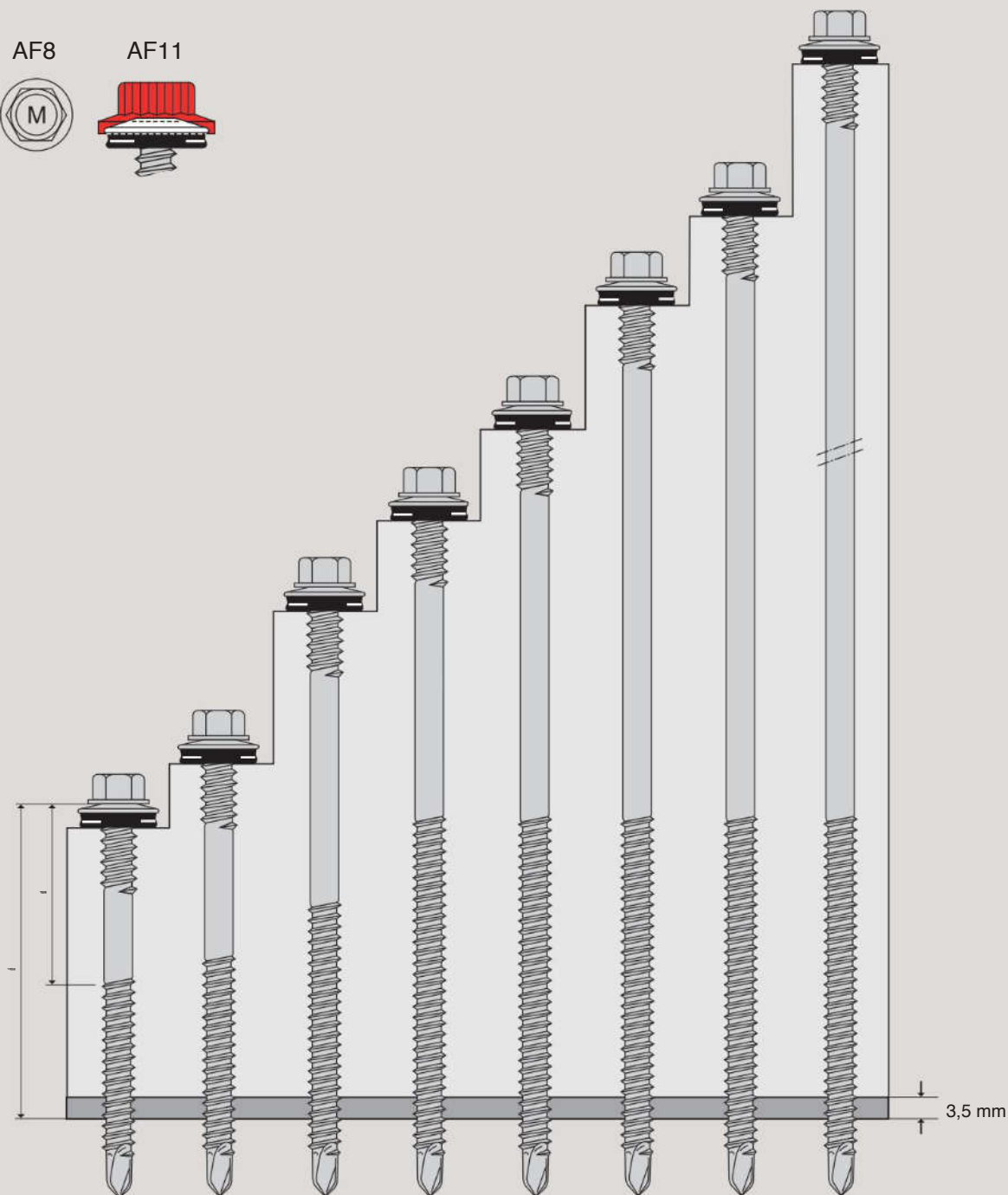
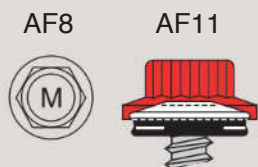
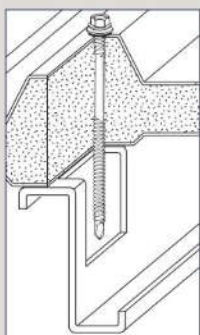
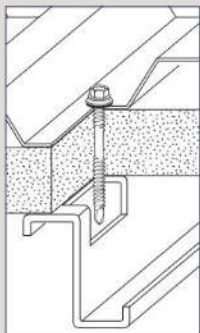
min	31 53	21	49	49	64	84	99	107
maks		38	78	93	108	128	143	168



7362

Sekskantet (AF8) boreskruer med borepunkt \checkmark 2, med høy gjenge, $\text{\O} 5,5/6,3$ mm, for feste av komposittpaneler til kaldvalsete skinner og riller fra 1,2 – 3,5 mm.

Applikasjonseksempler



Lengde [mm]

$\text{\O} 5,5/6,3 \times 60$ 75 100 115 130 150 165 190

ETL [mm]

min	27	37	55	55	70	90	105	113
maks	46	61	86	101	116	136	151	176

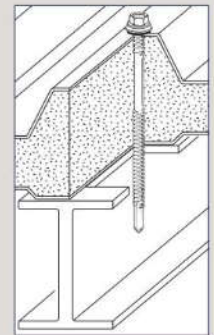
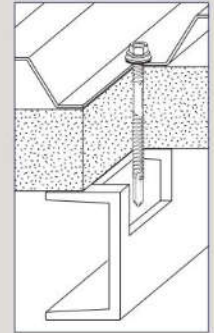
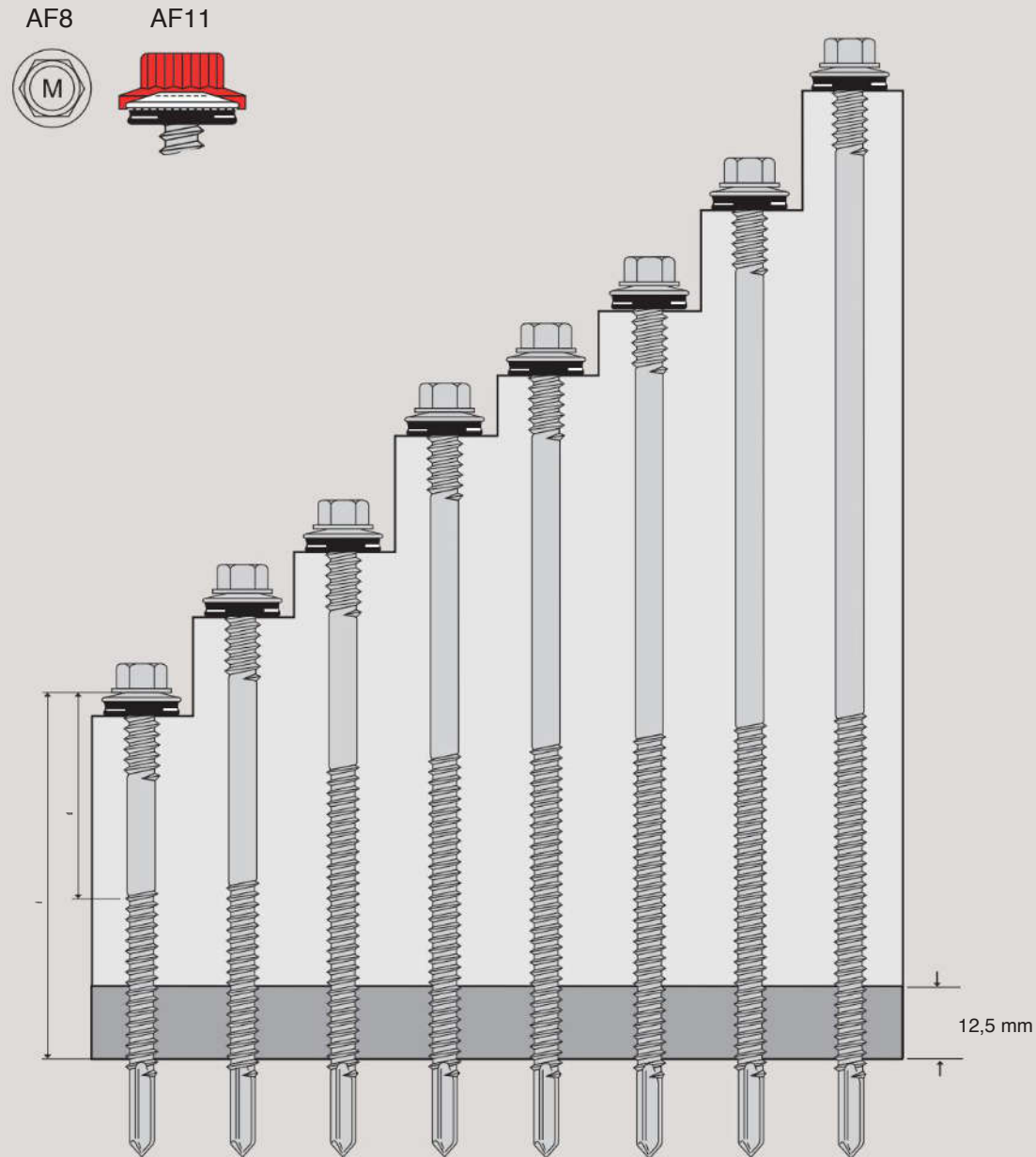
For å passe isolasjonstykkel

[mm] min	24	37	52	52	67	87	102	110
maks	42	57	82	97	112	132	147	172

7370

Sekskantet (AF8) boreskruer med borepunkt \checkmark 5, med høy gjenge, \O 5,5/6,3 mm, for feste av komposittpaneler til varmvalset stål fra 4,0 – 12,5 mm.

Applikasjonseksempler



Lengde [mm]

\O 5,5/6,3 x 76 92 102 120 130 140 155 175 190 210 240

ETL [mm]

min	39	55	69	79	89	104	124	113	133	163	153	168
maks	54	70	86	98	108	118	133	188	218			

For å passe isolasjonstykkelse

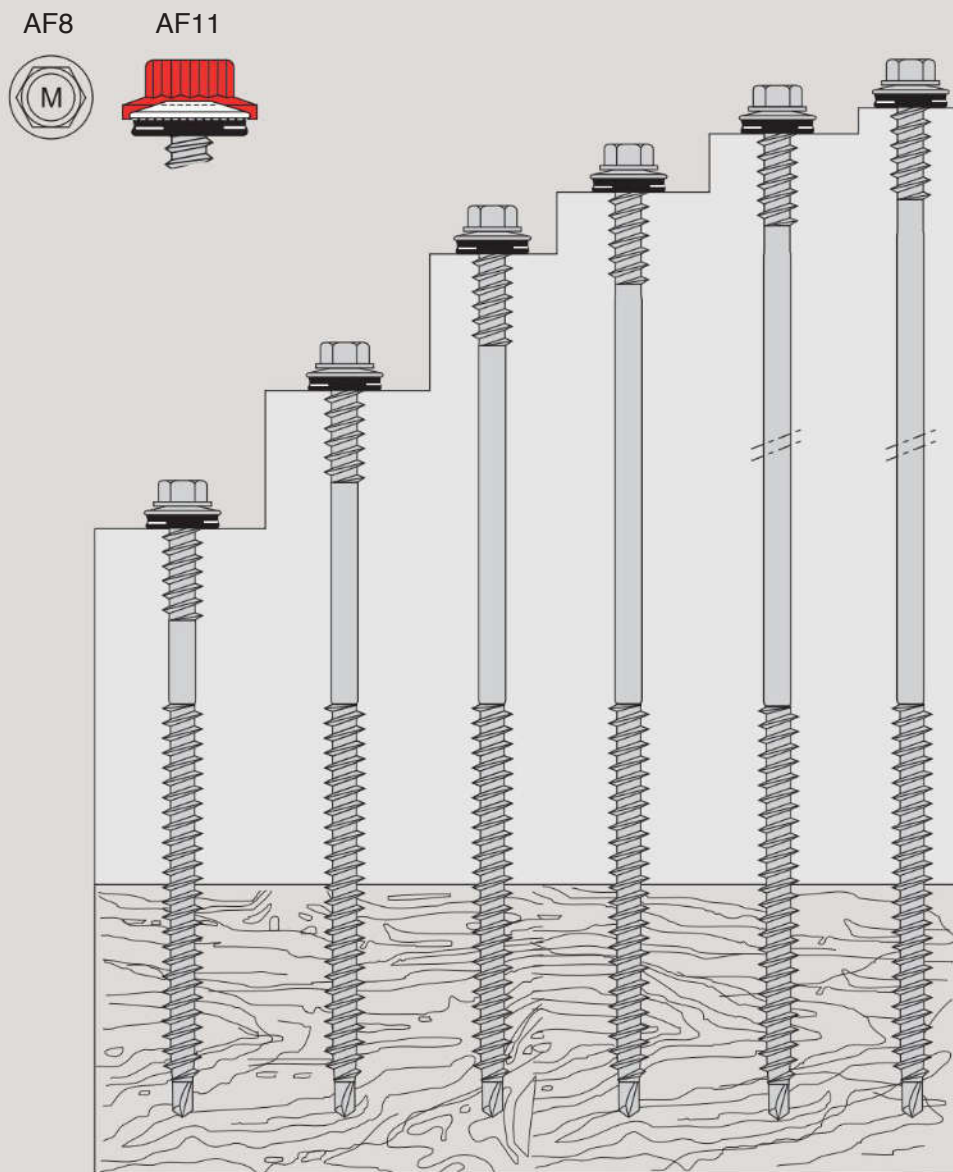
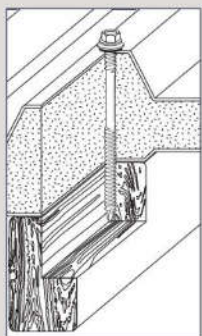
[mm] min	43	39	58	68	57	67	77	92	112	101	121	151	141
maks	42				86	96	106	121	156	176	206		



7380

Sekskantet (AF8) boreskruer med redusert borepunkt γ_1 , med høygjenger $\text{Ø } 6,0/7,0$ mm, for feste av komposittpaneler til tømmerør.

Applikasjonseksempler



Lengde [mm]

$\text{Ø } 6,0/7,0 \times 90$	110	130			
$\text{Ø } 6,5/7,0 \times$			150	175	200

For å passe isolasjonstykkelse

[mm] min	25	45	65	85	110	135
maks	40	60	80	100	125	150

Selvgjengende skruer i karbonstål

7353

Selvskjærende sekskantskruer (AF8) **type A** for feste av stålprofiler til tømmerunderlag eller til kaldvalsedde skinner og riller opp til maksimalt 3,0 mm.



AF8



Anbefalte borekronediametre for type A selvgjengende skruer

Profiltykkelse [mm] 0,63	Borkrone Ø [mm]
- 0,75 0,88	4,00
- 1,25 1,50	4,50
- 2,00 2,00	5,00
- 3,00	5,70
tømmerunderlag	4,80

7373

Selvskjærende sekskantskruer (AF8) **type B** feste av stålprofiler til kaldvalset stål over 3,0 mm. De første 5 mm av skruen skal alltid trenge gjennom stålkonstruksjonen den er festet til.



AF8



Anbefalte borekronediametre for type B selvgjengende skruer

Profiltykkelse [mm] 1,25	Borkrone Ø [mm]
- 1,50 2,00	5,00
- 4,00 4,00	5,30
- 7,00 mer	5,50
enn 7,00	5,70

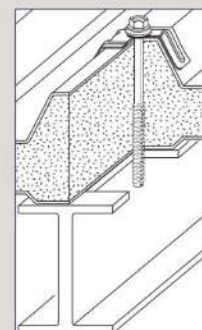
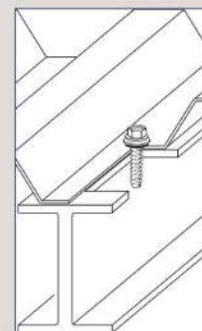
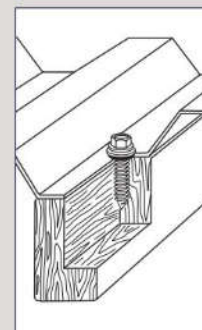
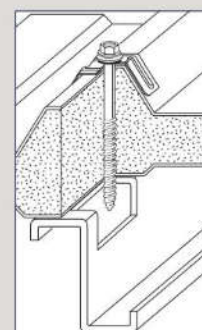
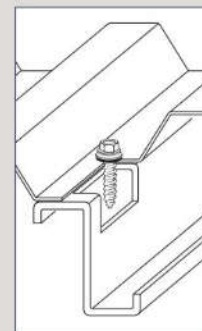
Kunst. 7353 (Ø 6,5): Dimensjoner / Lengder

6,5 x 20 mm
6,5 x 25 mm
6,5 x 32 mm
6,5 x 38 mm
6,5 x 45 mm
6,5 x 50 mm
6,5 x 65 mm
6,5 x 75 mm
6,5 x 90 mm
6,5 x 100 mm
6,5 x 115 mm
6,5 x 125 mm
6,5 x 150 mm
6,5 x 175 mm
6,5 x 200 mm

Kunst. 7373 (Ø 6,3): Dimensjoner / Lengder

6,3 x 20 mm
6,3 x 25 mm
6,3 x 32 mm
6,3 x 38 mm
6,3 x 45 mm
6,3 x 50 mm
6,3 x 65 mm
6,3 x 75 mm
6,3 x 90 mm
6,3 x 100 mm
6,3 x 115 mm
6,3 x 125 mm
6,3 x 150 mm
6,3 x 175 mm
6,3 x 200 mm

Applikasjonseksempler



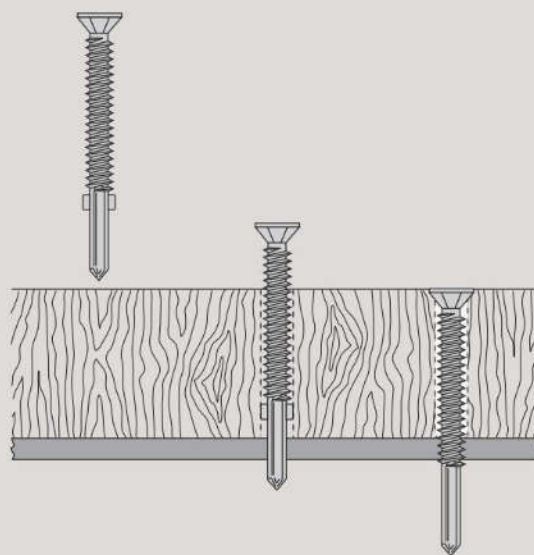


Vingeborerskruer i karbonstål

Produktapplikasjon

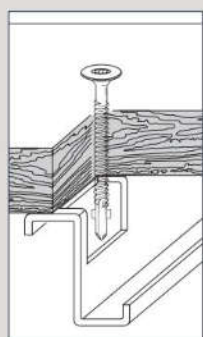
Applikasjonseksempler

Vingespiss-skruen rømmer et hull gjennom tømmeret. Ved penetrering i stålet bryter vingene bort.



7411 / 7412

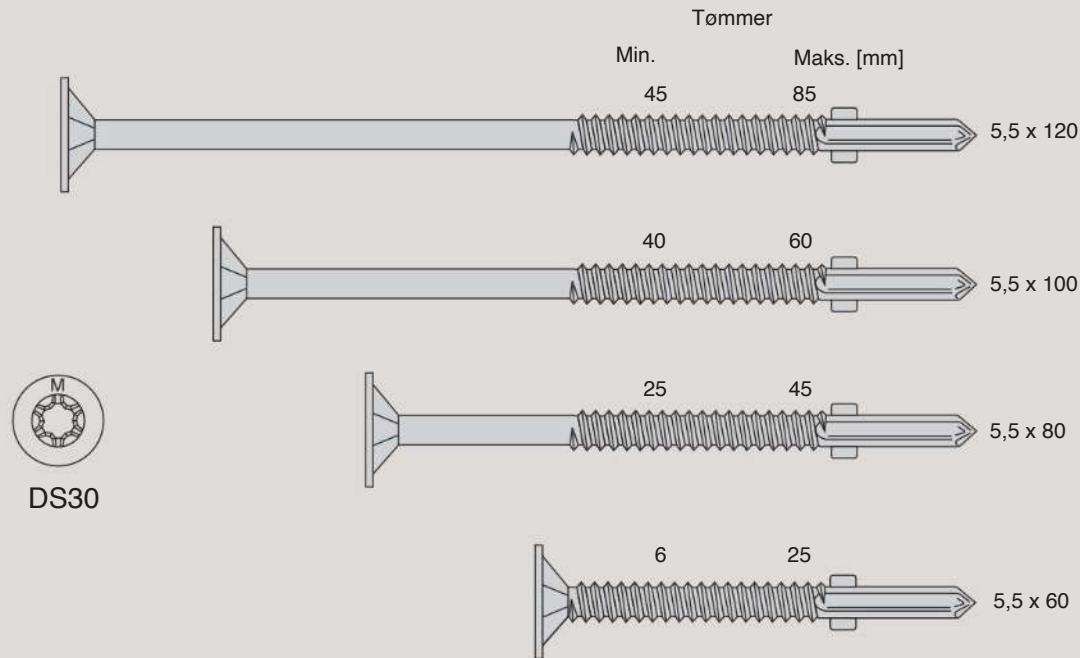
Borskruer med ribbet forsenket hode, og vinger, med Torx 30 drev (7411) og med DS drev (7412), for feste av tømmer til stålunderlag fra 1,5 – 2,5(ø3,9) ; – 3,5(ø4,2) ; – 4,5(ø4,8) ; – 5,0(ø5,5)mm.



		Tømmer		
		Min	Max	[mm]
7411	T30	75	130	5,5 x 150
	T30	45	100	5,5 x 120
	T30	45	80	5,5 x 100
	T30	25	60	5,5 x 80
7412	DS25	30	45	5,5 x 60
	DS25	15	35	5,5 x 50
	DS25	15	25	4,8 x 45
7412	DS25	10	21	4,8 x 38
	DS20	5	18	4,2 x 32
	DS15	5	15	3,9 x 25

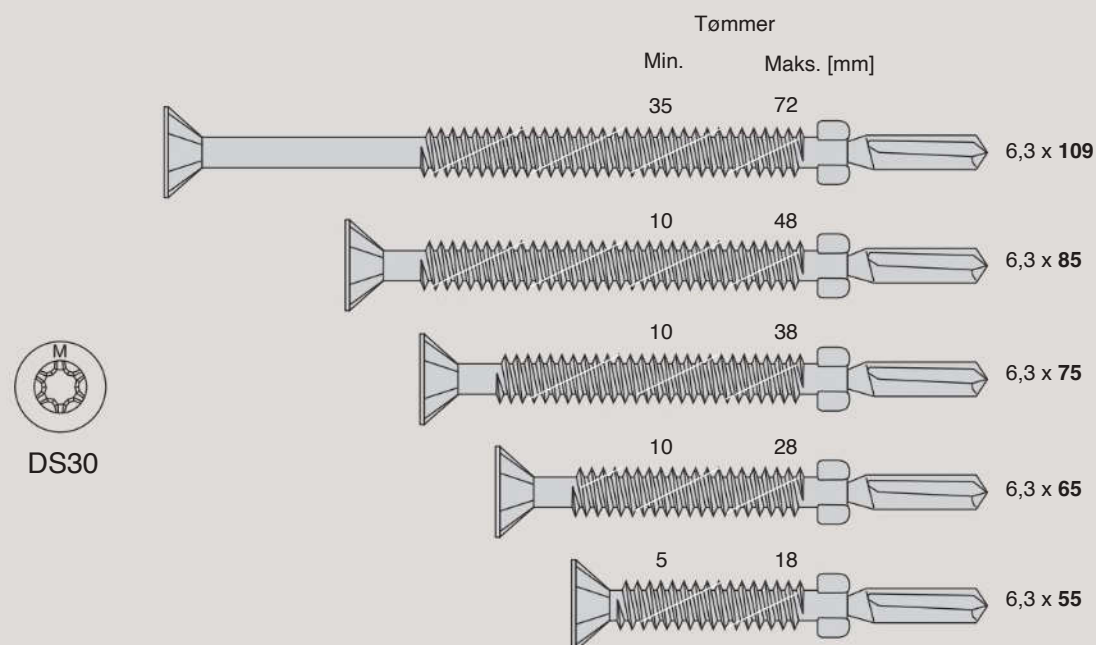
7415

Borskrue med ribbet forsenket hode, og vinger, for feste av tømmer til stålunderlag fra 4,0 – 10,0 mm.



7425

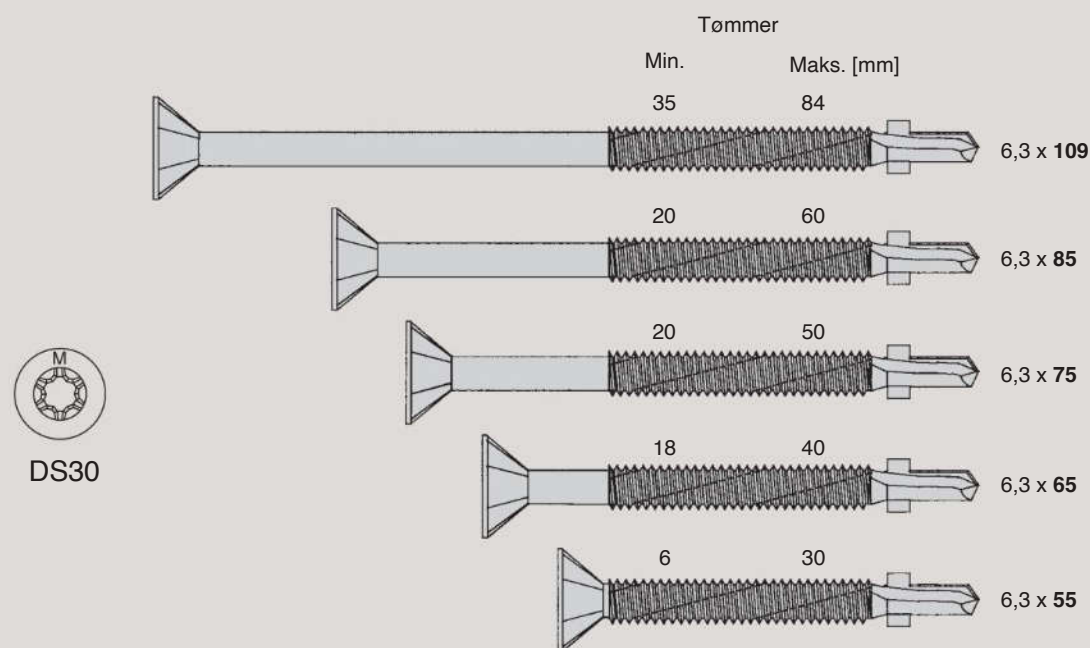
Borskruer med ribbet forsenket hode, med vinger og med DS-drev, for feste av tre til stålunderlag fra 4,0 – 10,0 mm.





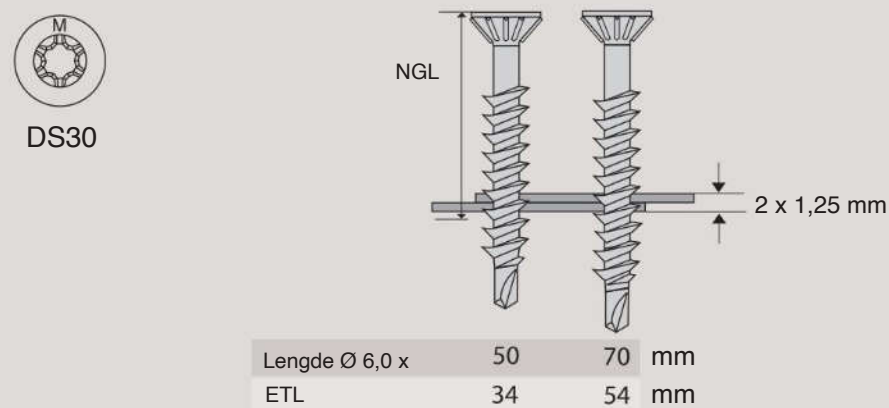
7426

Borskrue med ribbet forsenket hode, med vinger og med DS-drev, for feste av tre til stålunderlag fra 1,5 – 6,0 mm.



7431

Borskrue med forsenket hode, med DS-drev (DS30), borepunkt \ddot{y} 1, for feste av trelekter til komposittplater.



7441 Dural 1000 Plus

Sekskantskiverhode (AF8) boreskruer med borspiss γ 3, med vinger, for feste av fibersement bølgeplater til stålkonstruksjoner fra 1,5 – 6,0 mm.

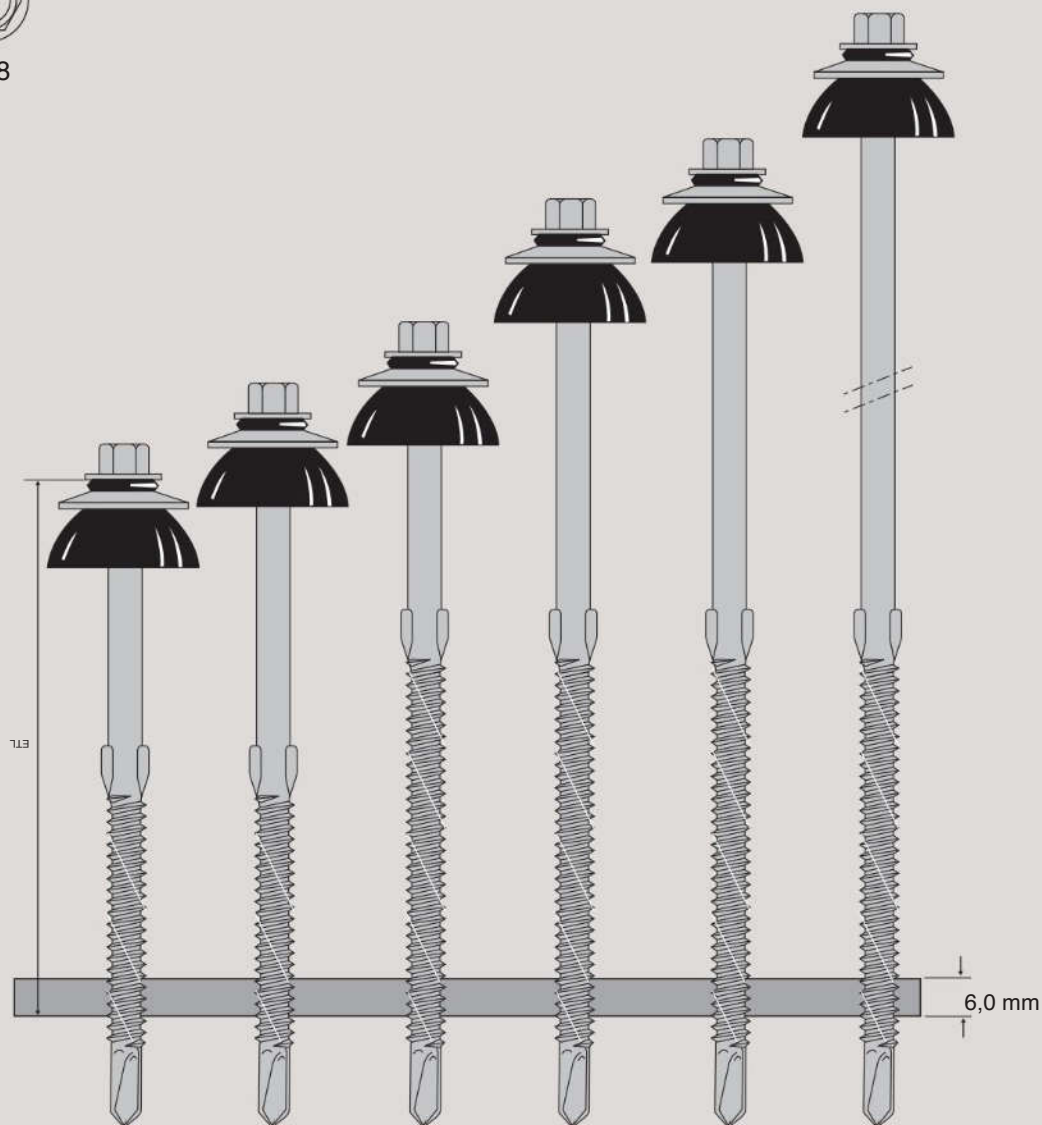
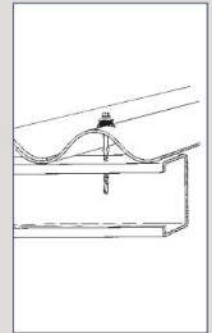
Anbefalt borehastighet: 1600 – 2000 rpm. 7441

med lengden 105 mm er også tilgjengelig med store vinger som «7442» (på forespørsel). 7441 med lengden 115 mm er også tilgjengelig i bimetall som «7442» (på forespørsel).

Applikasjonseksempler



AF8



Lengde \O 6,3 x 105	115	125	145	155	175 195 230 mm
ETL	75	85	95	115	125 145 165 200 mm



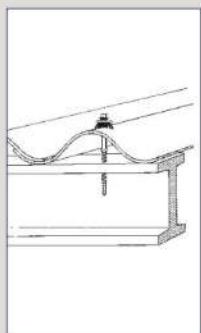
7451 Dural 1000 Plus

Boreskruer med sekskantet skivehode (AF8) med borspiss \ddot{y} 5, med vinger, for feste av fibersement bølgeplater til stålkonstruksjoner fra 4,0 – 12,5 mm.

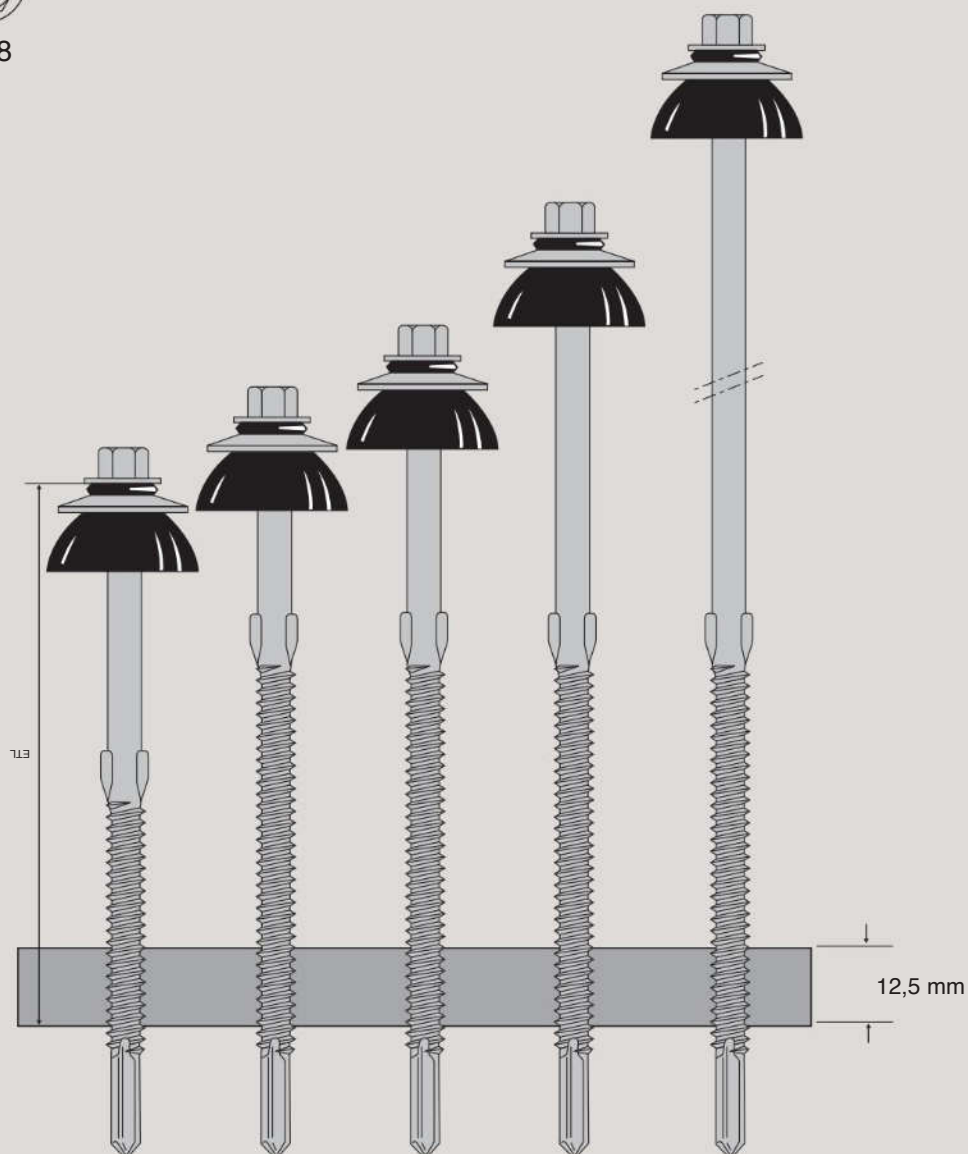
Anbefalt borehastighet: 1000 – 1600 rpm. 7451

med lengden 110 er også tilgjengelig med store vinger som «7452» (på forespørsel).

Applikasjonseksempler



AF8



Lengde $\text{Ø } 6,3 \times 110$	120	130	150	180	200	235 mm	
ETL	75	85	95	115	145	165	200 mm

7456 Dural 1000 Plus eller varmgalvanisert

DIBT-godkjenning Z-31.4-174
DIBT-godkjenning Z-31.4-168

Boreskruer med sekskantet skivehode (AF8) med spesiell borspiss, med vinger, for feste av fibersement-bølgeplater til tømmerlister.

Anbefalt borehastighet: 800 – 1000 rpm.

[Tilgjengelig i rustfritt stål klasse 304 / A2 på forespørsel.](#)

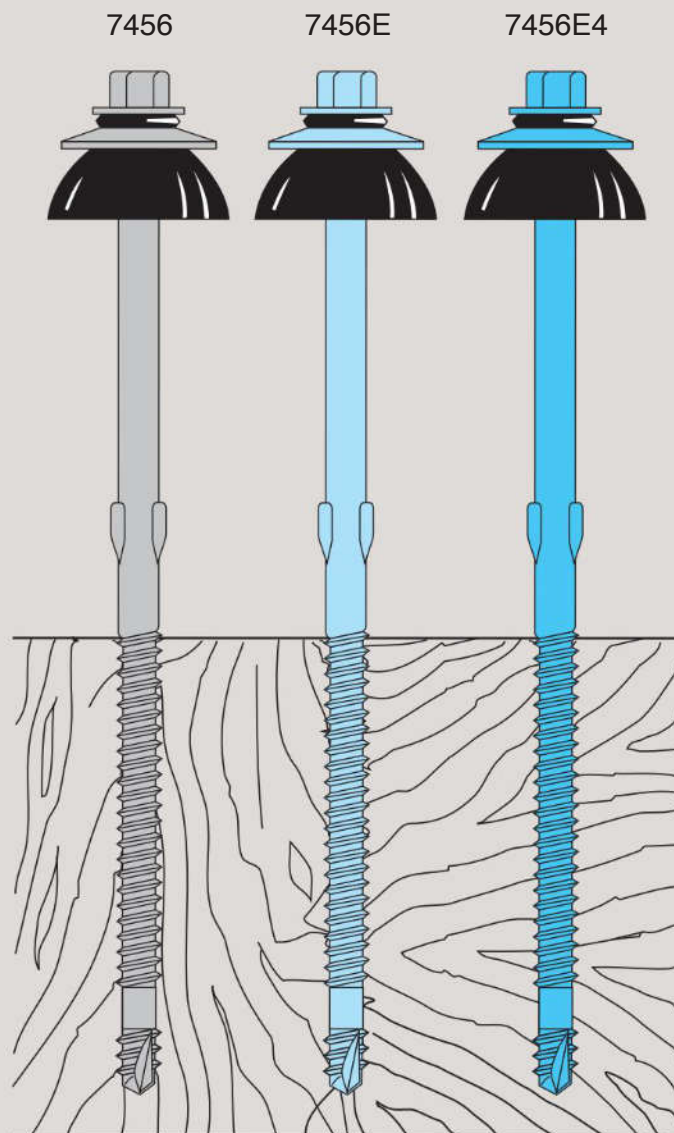
[Tilgjengelig i rustfritt stål klasse 316 / A4 på forespørsel.](#)

Applikasjonseksempel



AF8

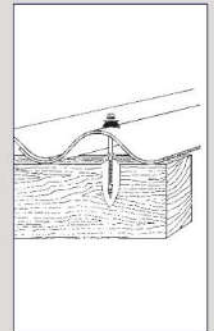
AF8 AF8



Lengde Ø 6,5 x 130

130

130 mm





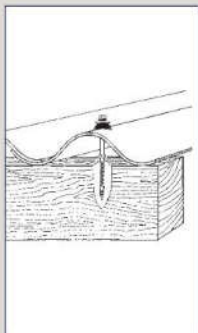
7457 Dural 1000 Plus eller varmgalvanisert / 7457E / 7457E4

Boreskruer med sekskantet skivehode (AF8) med spesiell borspiss, med store vinger, for feste av fibersement bølgeplater til tømmerlister.

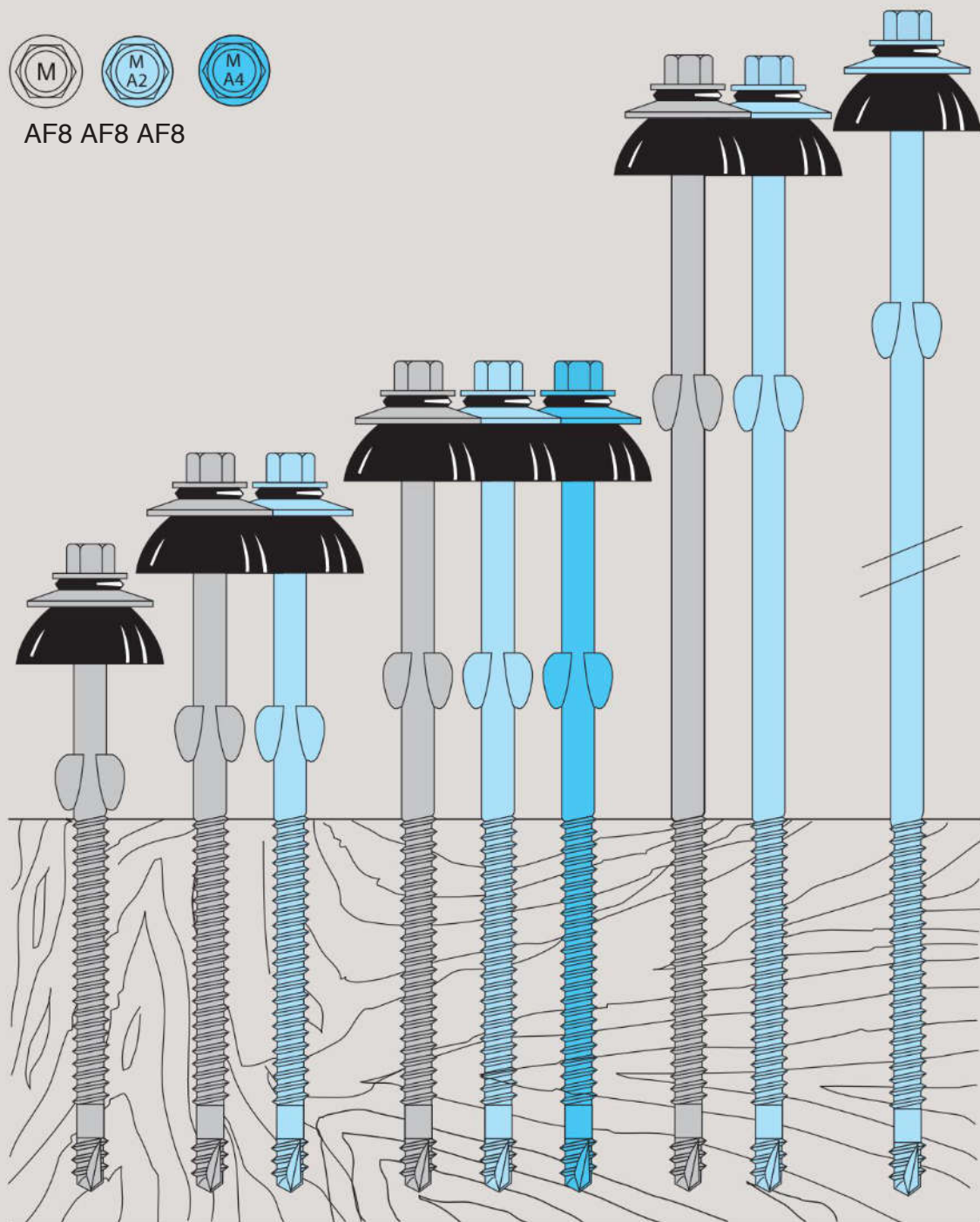
Tilgjengelig i rustfritt stål klasse 304 / A2 på forespørsel.

Tilgjengelig i rustfritt stål klasse 316 / A4 på forespørsel.

Applikasjonseksempler



AF8 AF8 AF8



Lengde Ø 6,5 x

100

115 115

130 130 130

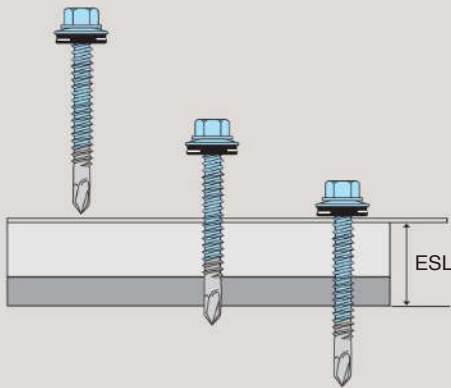
180 180

200 mm

Bimetall boreskruer i rustfritt stål

Bi-metall austenittisk rustfritt stål klasse 304 / A2 og 316 / A4 borskruer med herdet borspiss.
Den mest pålitelige løsningen for eksterne applikasjoner.

Applikasjonseksempel



Applikasjon:

Den rustfrie delen av bimetall bor-skrue må skruen trenger alltid gjennom stålkonstruksjonen den festes til, og sikrer dermed at den rustfrie delen av skruen (ESL) er helt inngrep i stålkonstruksjonen.

7510



DIBT-godkjenning Z-14.1-4
DIBT-godkjenning Z-14.1-537

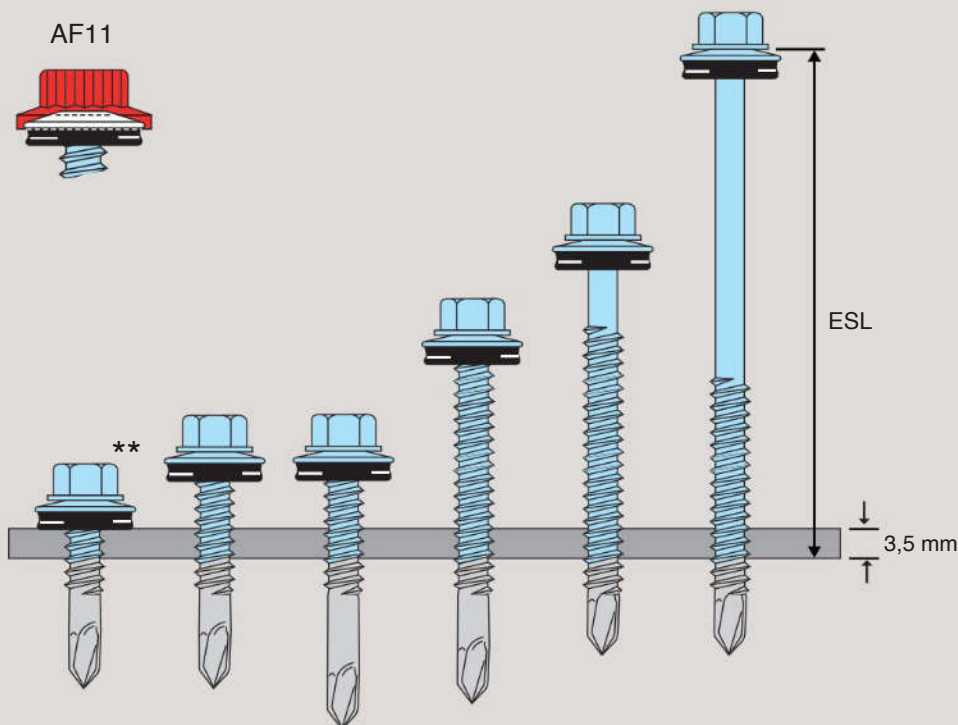
ETA-10/0199

Bimetall rustfritt stål- sekskanthode (AF8) klasse 304 / A2 boreskruer med borepunkt γ 2 for feste til foringsbrett, kassetter, kaldvalsede skinner og riller fra 2 x 0,63 – 3,5 mm.

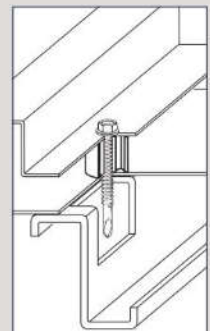
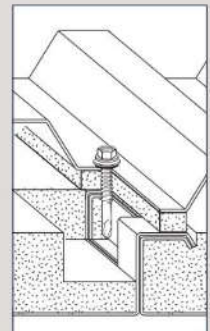
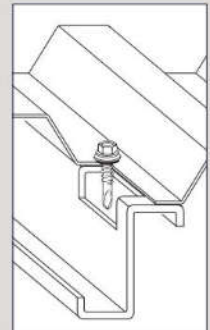
7510 i størrelse $\text{\O} 5,5 \times 38$ er også tilgjengelig med nylon hodevinger for feste av membranisolerte paneler, se side 8.

AF8

AF11



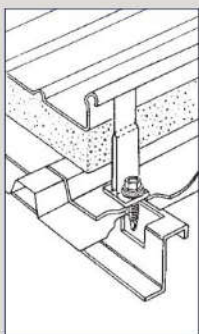
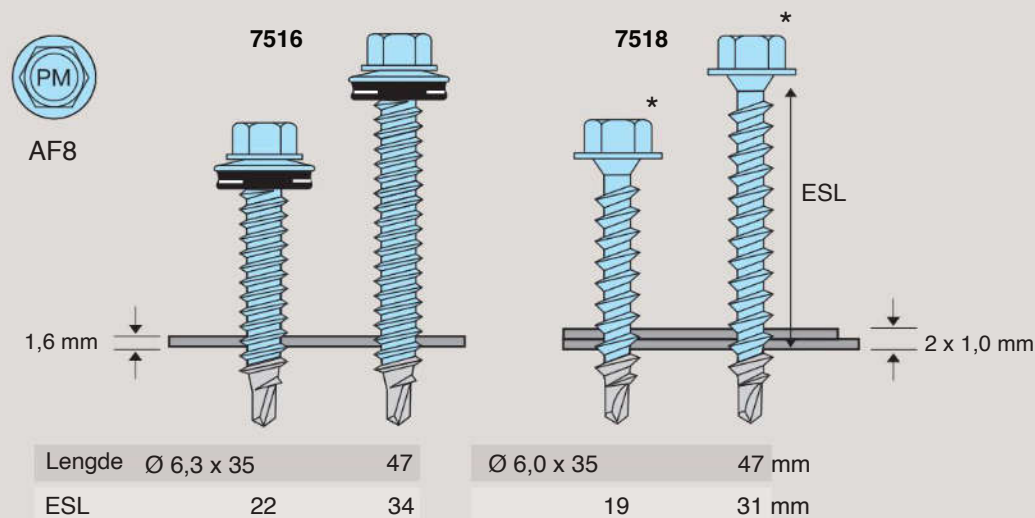
Lengde $\text{\O} 5,5 \times 25$	28	38	50	60	80 mm	
ESL	10	1.3	18	25	47	68 mm



**7516 / 7518**

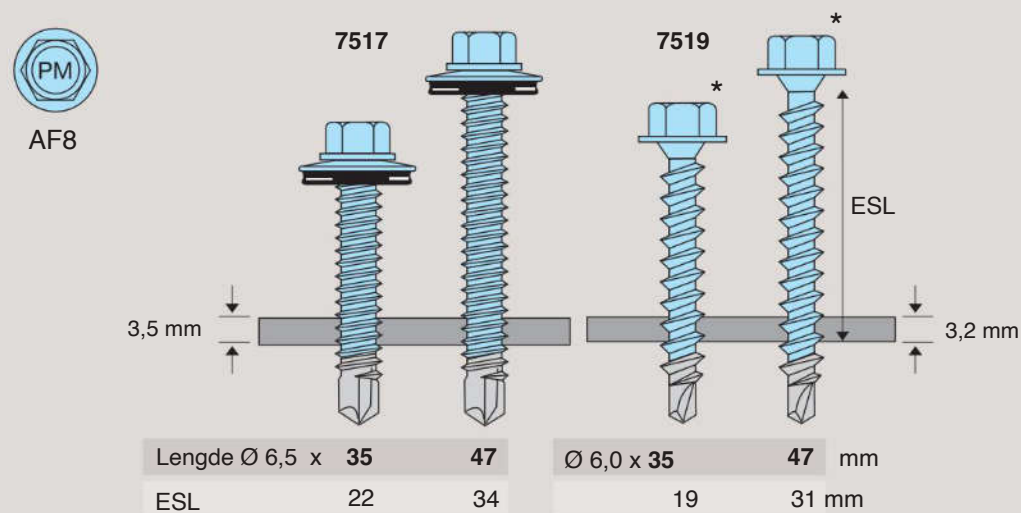
* DIBT-godkjenning Z-14.1-519

Applikasjonseksempler Bimetall-boreskruer i rustfritt stål (AF8) klasse 304 / A2, med redusert borepunkt \ddot{y} 1 for å feste grimeklips til kaldvalsede purliner fra 1,2 – 1,6 mm (7516); og i ståldekk fra 0,63 – 1,00 mm eller over liner-plater på purliner opp til 1,6 mm (7518).

**7517 / 7519**

* DIBT-godkjenning Z-14.1-519

bimetall, rustfritt stål- hex-hode (AF8) borskruer klasse 304 / A2, med borepunkt \ddot{y} 2, for å feste grimeklips til kaldvalsede purliner fra 1,5 – 3,5 mm (7517); og i konstruksjonsståldekk fra 1,25 – 1,5 mm eller over fôringsplater på purliner opp til 3,2 mm (7519).



7520 / 7521



DIBT-godkjenning Z-14.1-4

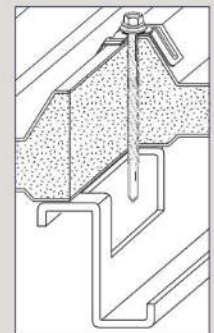
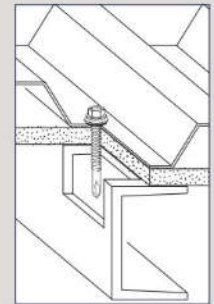
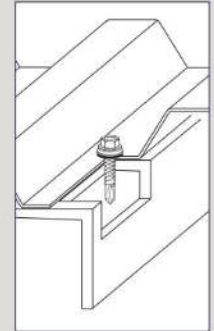
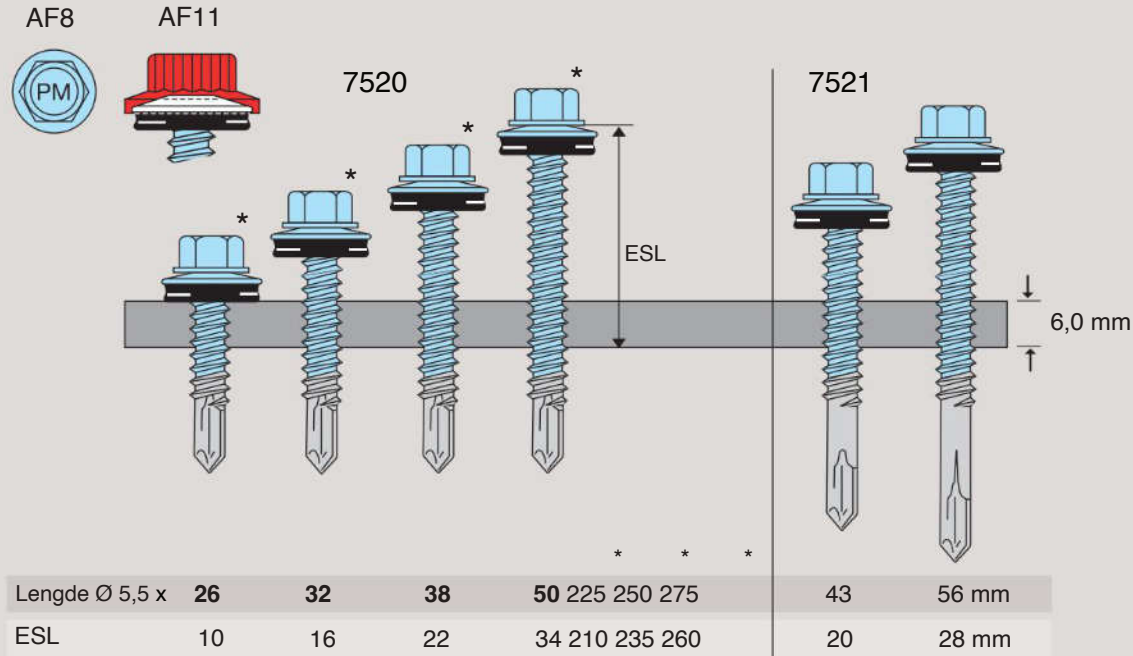
ETA-10/0199

ETA-13/0182

Bimettall rustfritt stål- hex-hode (AF8) klasse 304 / A2 borskruer med borepunkt \ddot{y} 3 for

feste til kaldvalsede skinner og riller fra 1,5 – 6,0 mm.

Applikasjonseksempler



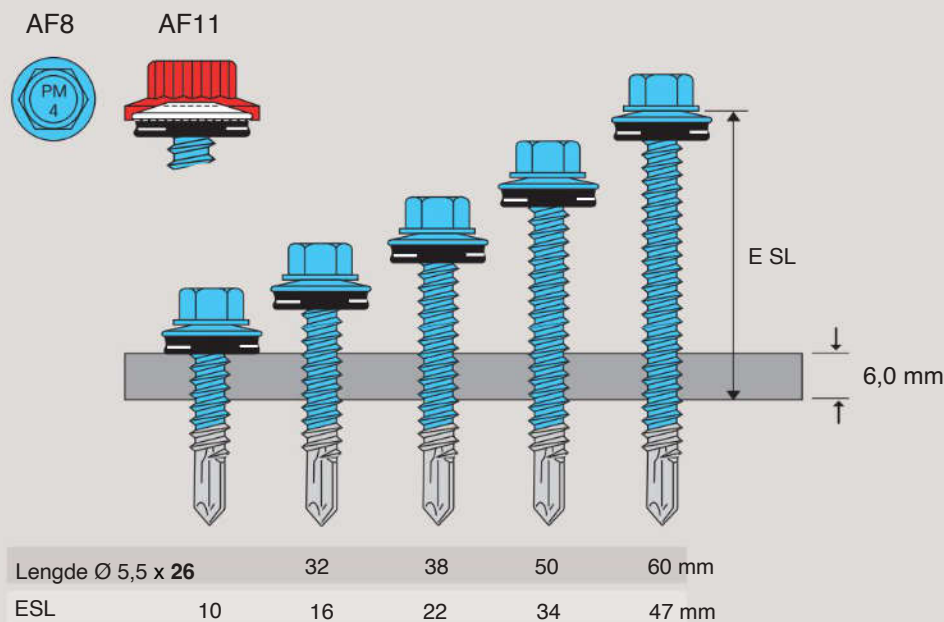
7520A4



DIBT-godkjenning Z-14.1-4

Bimettall, rustfritt stål- hex-hode (AF8) klasse 316 / A4 boreskruer med borepunkt \ddot{y} 3

for feste til kaldvalsede skinner og purliner fra 1,5 – 6,0 mm.



ESL = Eective rustfri lengde

Se side 56 for vaskemaskinalternativer

– leveres vanligvis farget

**7525**

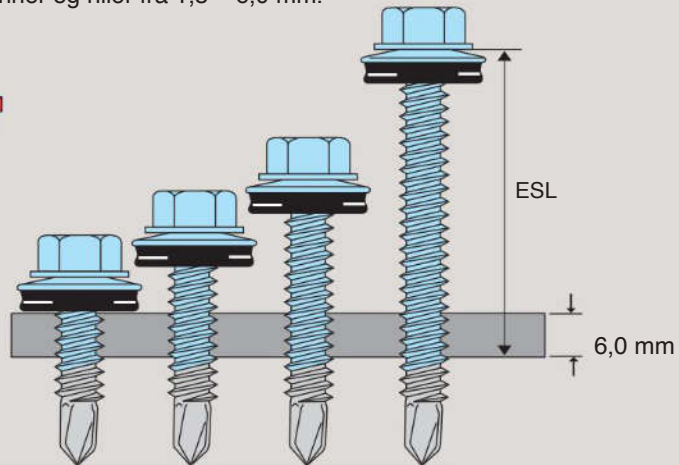
DIBT-godkjenning Z-14.1-4

Bimetall rustfritt stål- hex-hode (AF8) klasse 304 / A2 borskruer med borepunkt \ddot{y}
3 for

feste til kaldvalsete skinner og riller fra 1,5 – 6,0 mm.

AF8

AF11



Lengde $\text{\O} 6,3 \times$	25	32	38	60 mm
ESL	10	16	22	47 mm

7530

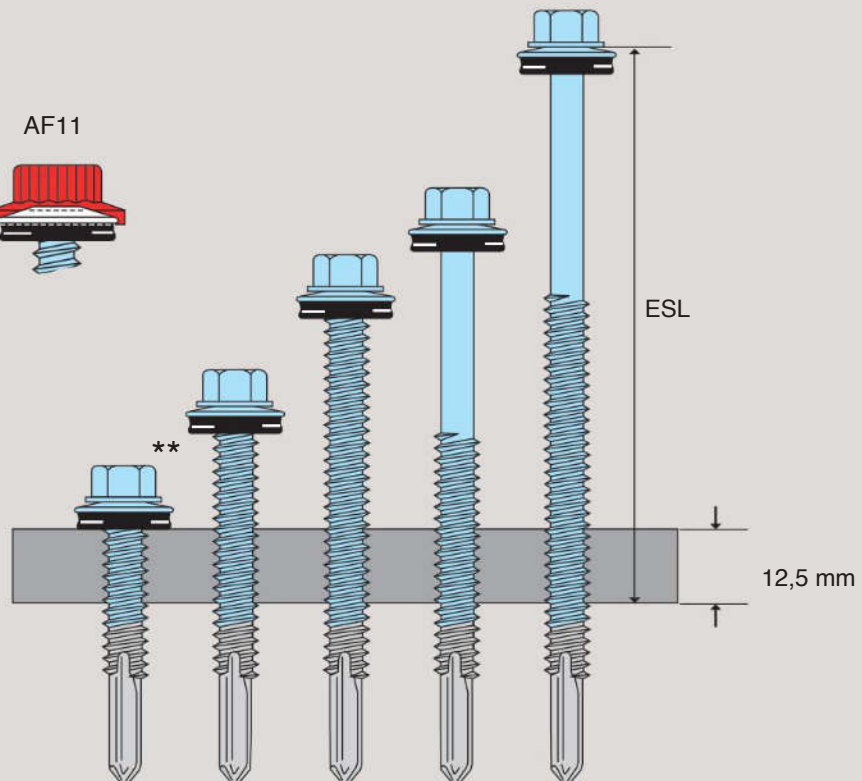
DIBT-godkjenning Z-14.1-4 ETA-10/0199 ETA-13/0182

Bimetall rustfritt stål- hex-hode (AF8) klasse 304 / A2 boreskruer med borepunkt \ddot{y} 5
for feste til varmvalset stål fra 4,0 – 12,5 mm. 7530

i størrelse $\text{\O} 5,5 \times 40$ er også tilgjengelig med nylon hodevinger for feste av membranisolerte
paneler.

AF88

AF11



Lengde $\text{\O} 5,5 \times$	40	50	62	80	100	225	250	280 mm
ÅL	16	26	38	56	76	201	226	255 mm

ESL = Eective rustfri lengde

Se side 56 for vaskemaskinalternativer

– leveres vanligvis farget

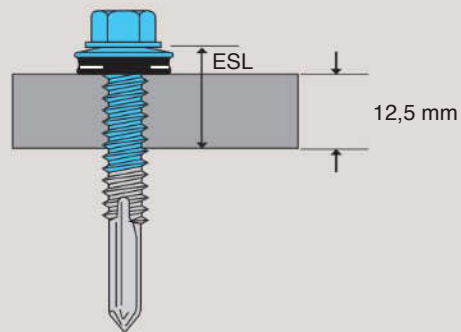
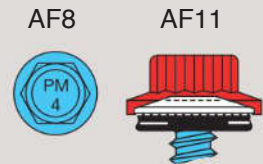
7530A4 DIBT-godkjenning Z-14.1-4

Bimetall rustfritt stål- hex-hode (AF8) klasse 316 / A4 borskruer med borepunkt \ddot{y} feste til

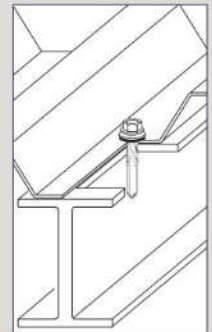
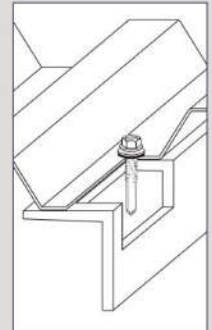
5 for

varmvalset stål fra 4,0 – 12,5 mm.
Andre lengder (som for artiklene «7530» i A2) – på forespørsel.

Applikasjonseksempler



Lengde \varnothing 5,5 x	40 mm
ESL	16 mm

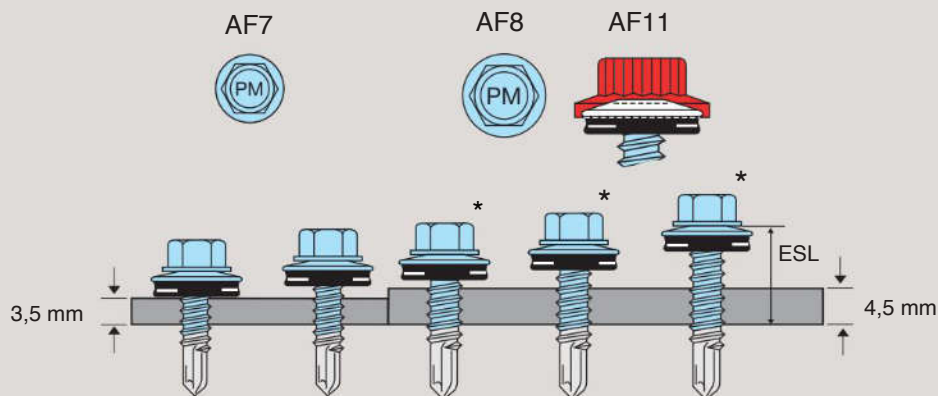


7540 * DIBT-godkjenning Z-14.1-537

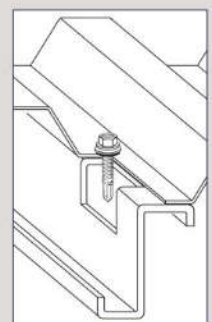
Bimetall rustfritt stål- sekskanthode (AF7 / AF8) klasse 304 / A2 boreskruer med borepunkt \ddot{y} feste

3 for

til kaldvalsedde skinner og purliner fra 1,2 – 3,5 mm (\varnothing 4,2) / – 4,5 mm (\varnothing 4,8).



Lengde \varnothing 4,2 x	19	21			
\varnothing 4,8 x			22	25	31 mm
ESL	8	14	10	1.3	19 mm

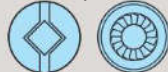




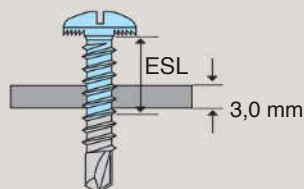
7543

Bimettall, rustfritt stål- pan-hode firkantdrevne boreskruer, med borepunkt \ddot{y} 2, for feste til kaldvalsede

skinner på 1,5 – 3,0 mm.



ROB2



Lengde $\text{\O} 4,2 \times$	16 mm
$\text{\O} 4,8 \times$	16 mm
ESL	7 mm

7544



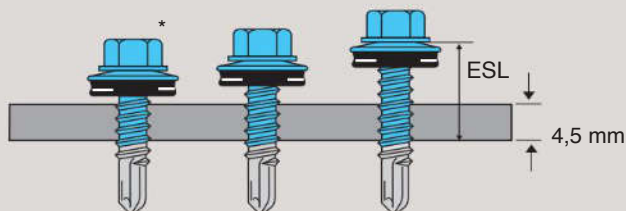
DIBT-godkjenning Z-14.1-537

Bimettall, rustfritt stål- hex-hode (AF8) klasse 316 / A4 borskruer med borepunkt \ddot{y} 3 for feste til

kaldvalsede skinner og riller opp til 4,5 mm.

AF8

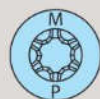
AF11



Lengde $\text{\O} 4,8$	22	25	31	mm
ESL	10	1.3	19	mm

7546 / 7548

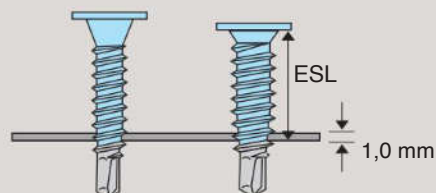
Bimettall, rustfritt stål flathodeskrue klasse 304 / A2 med redusert borepunkt \ddot{y} 1 for feste av klips til kaldvalsede skinner og riller på maks. 2 x 0,63 mm eller rustfritt stål på maks. 1,0 mm.



DS20

7546

7548



Lengde $\text{\O} 4,8 \times$	22
$\text{\O} 6,3 \times$	20 mm
ESL	12 8 mm

ESL = Eective rustfri lengde

Se side 56 for vaskemaskinalternativer

– leveres vanligvis farget

7549

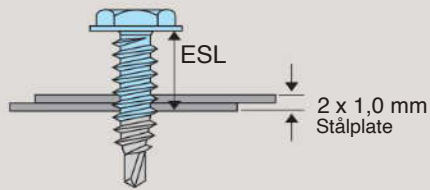
Bimetall, rustfritt stål, flatt sekskantet hode, klasse 304 / A2 borskruer, med redusert borepunkt \ddot{y} 1, for festing av hemmelige festeklips til tynt stål- eller aluminiumsunderlag.



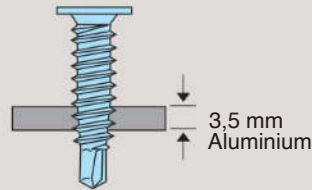
AF8



DS20

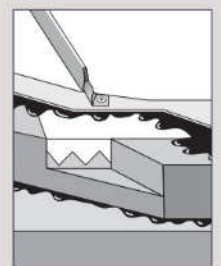
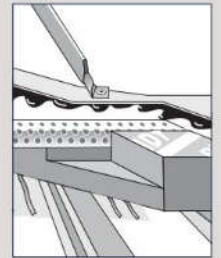


Lengde $\text{\O} 5,5 \times 19$ mm
ESL 8 mm



Lengde $\text{\O} 6,3 \times 20$ mm

Applikasjonseksempler



7550



* DIBT-godkjenning Z-14.1-4

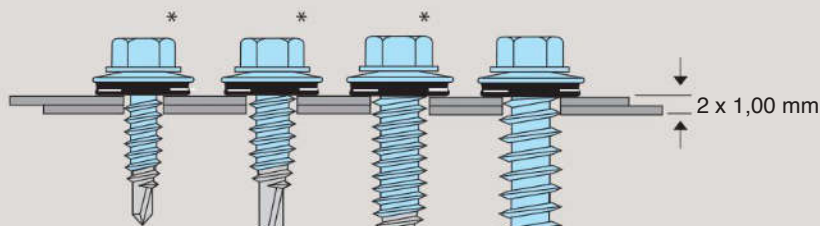
ETA-10/0199

Bimetall, rustfritt stål- hex-hode (AF8) klasse 304 / A2 borskruer med redusert borepunkt \ddot{y} 1, for å

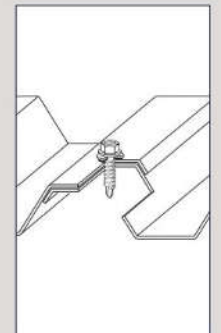
sy sammen overlappende profilerte plater til maksimalt 2 x 1,00 mm. 7550 størrelse 4,8 x 20 er også tilgjengelig i rustfritt stål A4 som «7550A4» (se neste side for detaljer)

AF8

AF11



Lengde $\text{\O} 4,8 \times$	20			
5,5 x	22			
$\text{\O} 6,3 \times$		25		
$\text{\O} 7,2 \times$			33	mm
ESL	8	10	12	21 mm



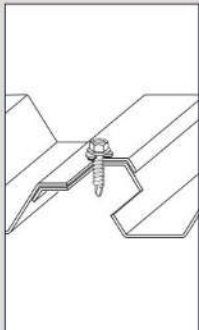
**7553**

DIBT-godkjenning Z-14.1-4 ETA-10/0199

**

Applikasjonseksempler

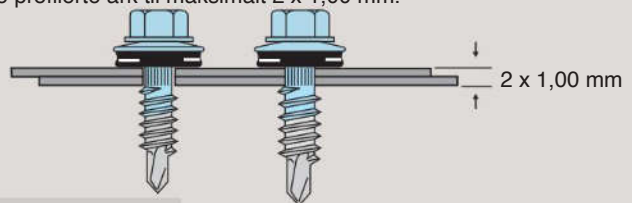
Bimettall, rustfritt stål- hex-hode (AF8) klasse 304 / A2 borskruer med redusert borepunkt \ddot{y} 1, med gjenfremri sone, for å sy sammen overlappende profilerte ark til \ddot{y} maksimalt 2 x 1,00 mm.



AF8



AF11



2 x 1,00 mm

Lengde $\text{\O} 4,8 \times 20 \text{\O}$

5,5 x 22 mm

ESL 8 10 mm

7550A4

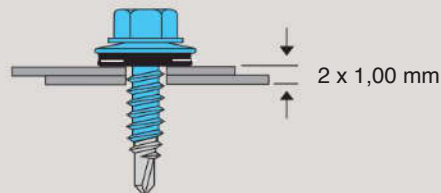
DIBT-godkjenning Z-14.1-4

Bimettall, rustfritt stål- hex-hode (AF8) klasse 316 / A4 borskruer med redusert borepunkt \ddot{y} 1, for å sy sammen overlappende profilerte plater til maksimalt 2 x 1,00 mm. Andre dimensjoner, som i «7550», tilgjengelig på forespørsel.

AF8



AF11



2 x 1,00 mm

Lengde $\text{\O} 4,8 \times 20 \text{\O}$

ESL 8 mm

7561

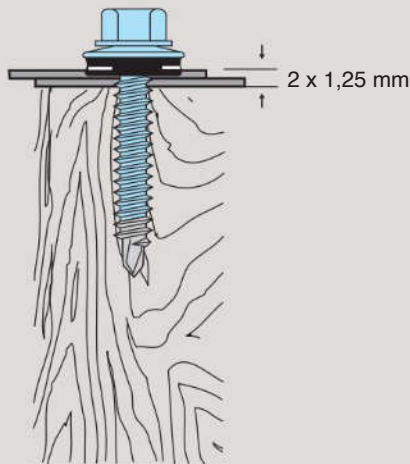
DIBT-godkjenning Z-14.1-4

Bimettall, rustfritt stål- hex-hode (AF8) klasse 304 / A2 boreskruer med redusert borepunkt \ddot{y} 1, for feste av profilerte plater til tømmer. Feste dybde i henhold til godkjenning \ddot{y} 35 mm.

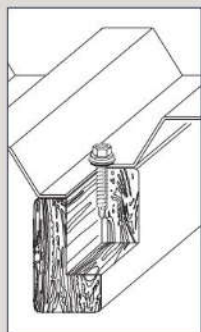
AF8




AF11



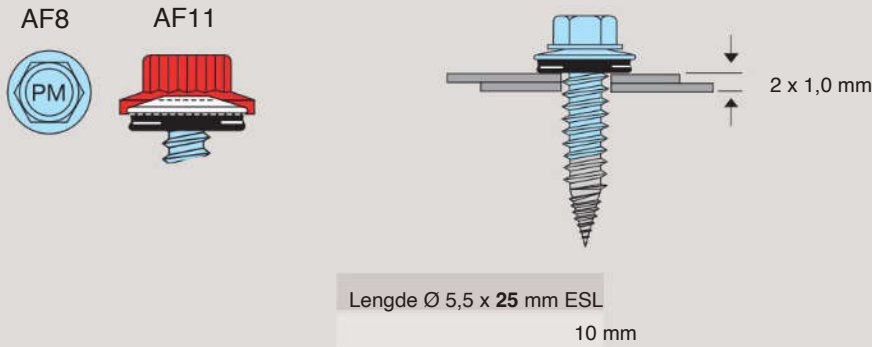
2 x 1,25 mm


Lengde $\text{\O} 4,8 \times 35 \text{\O}$ 

7563 * DIBT-godkjenning Z-14.1-4

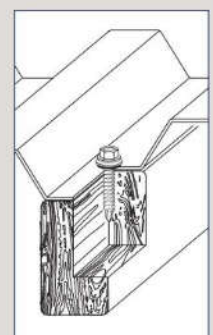
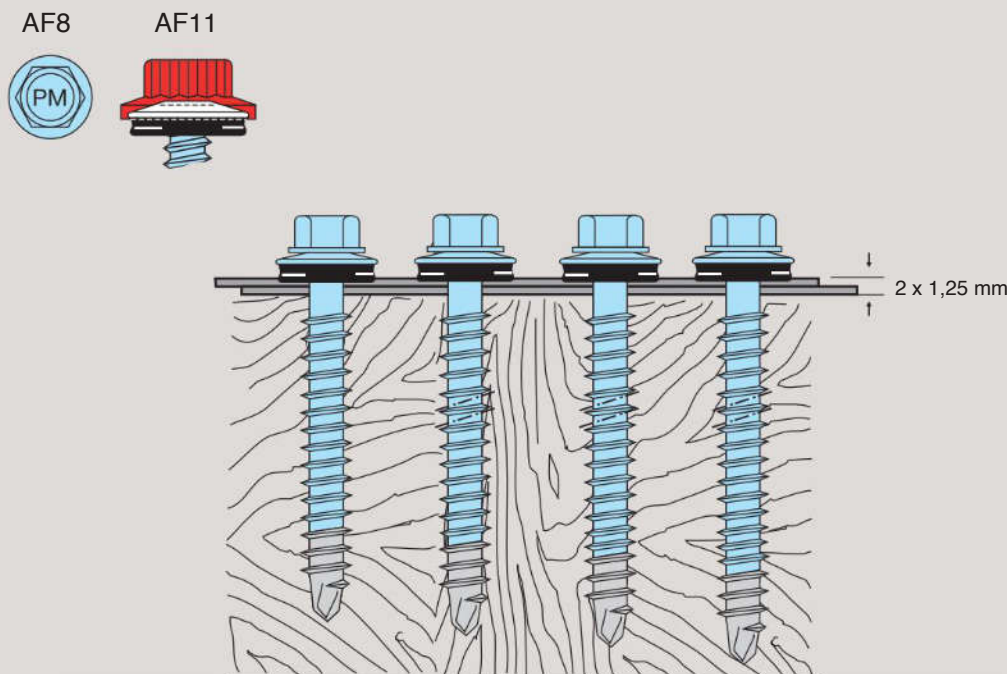
Bimetall rustfri 1.4301 (A2) sekskantboreskrue, AF8 for spånfri festing av korrugerte stålplater opp til maks. 2 x 1,0 mm.

Applikasjonseksempler



7565  DIBT-godkjenning Z-14.1-4 ETA-10/0199 E TA-13/0182

Bimetall, rustfritt stål- hex-hode (AF8) klasse 304 / A2 borskruer med redusert borepunkt \ddot{y} 1, for feste av profilerte plater til tre og komposittpaneler. Festedybde i henhold til godkjenning \ddot{y} 45 mm.



Lengde	Ø 6,5 x 50	65	75	90 115 130 150 175 mm
Isolasjonstykkelse 0		1.3	23	48 63 78 98 123 mm

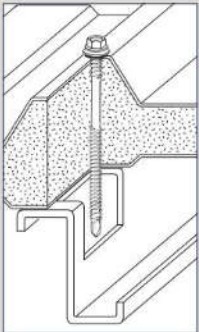
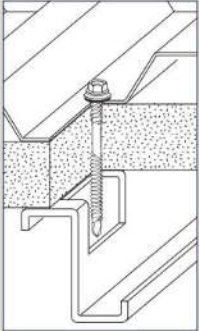


7570

ETA-13/0182

Applikasjonseksempler

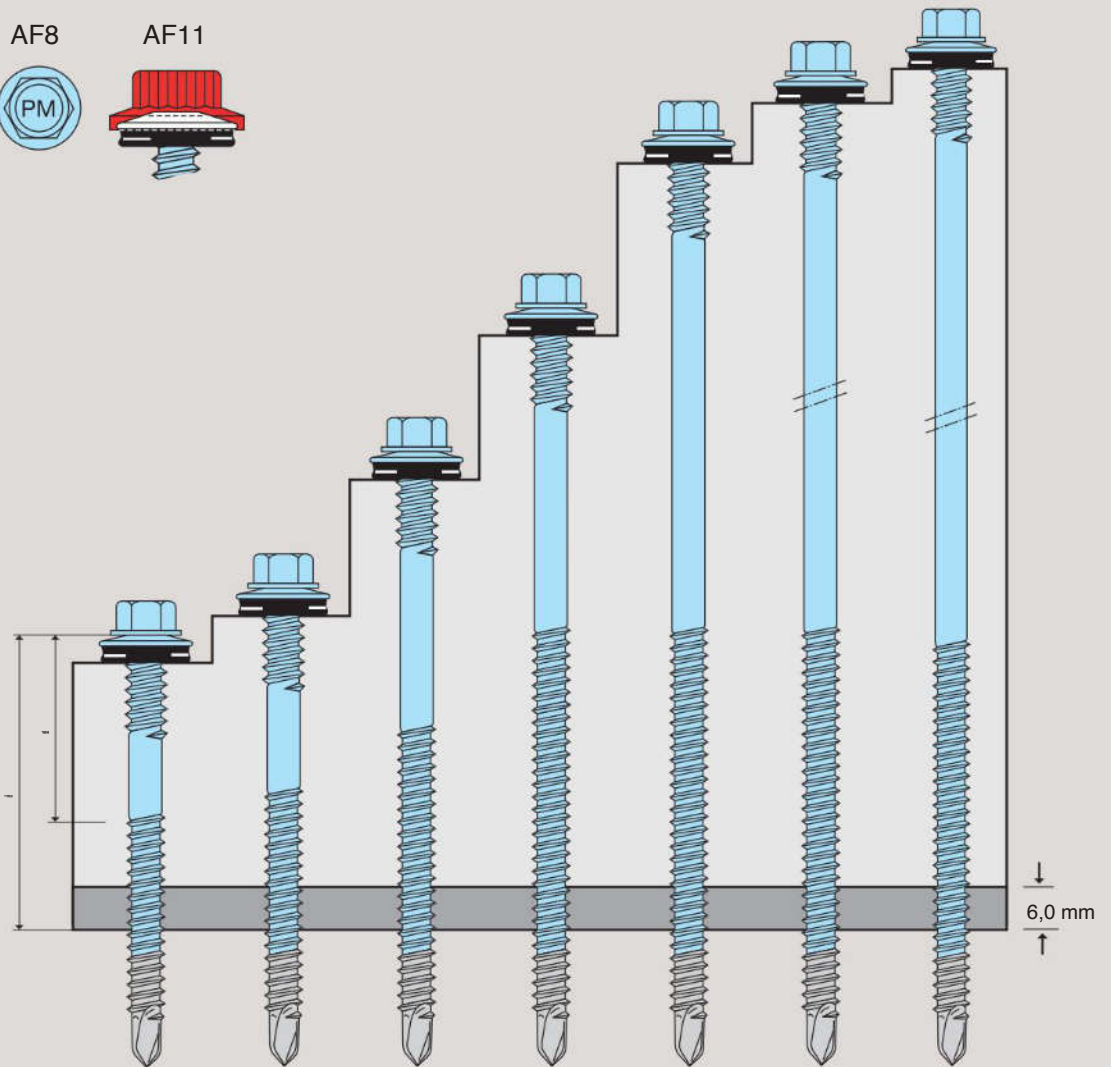
Metall rustfritt stål- hex-hode (AF8) klasse 304 / A2 boreskruer med borepunkt 3, med høy gjenge, Ø 5,5/6,3 mm, for feste av komposittpaneller til kaldvalsede skinner og purliner fra 1,5 – 6,0 mm.



AF8



AF11

**Lengde [mm]**

Ø 5,5/6,3 x 70	85	110	125	145	175	195
----------------	----	-----	-----	-----	-----	-----

ESL [mm]

min	28	38	58	63	68	98	118
maks	50	65	90	105	125	155	175

For å passe isolasjonstykkelse [mm]

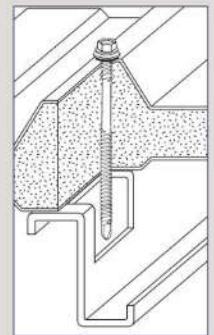
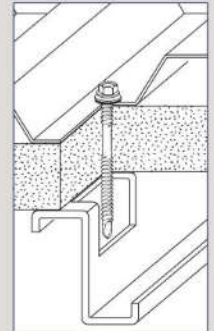
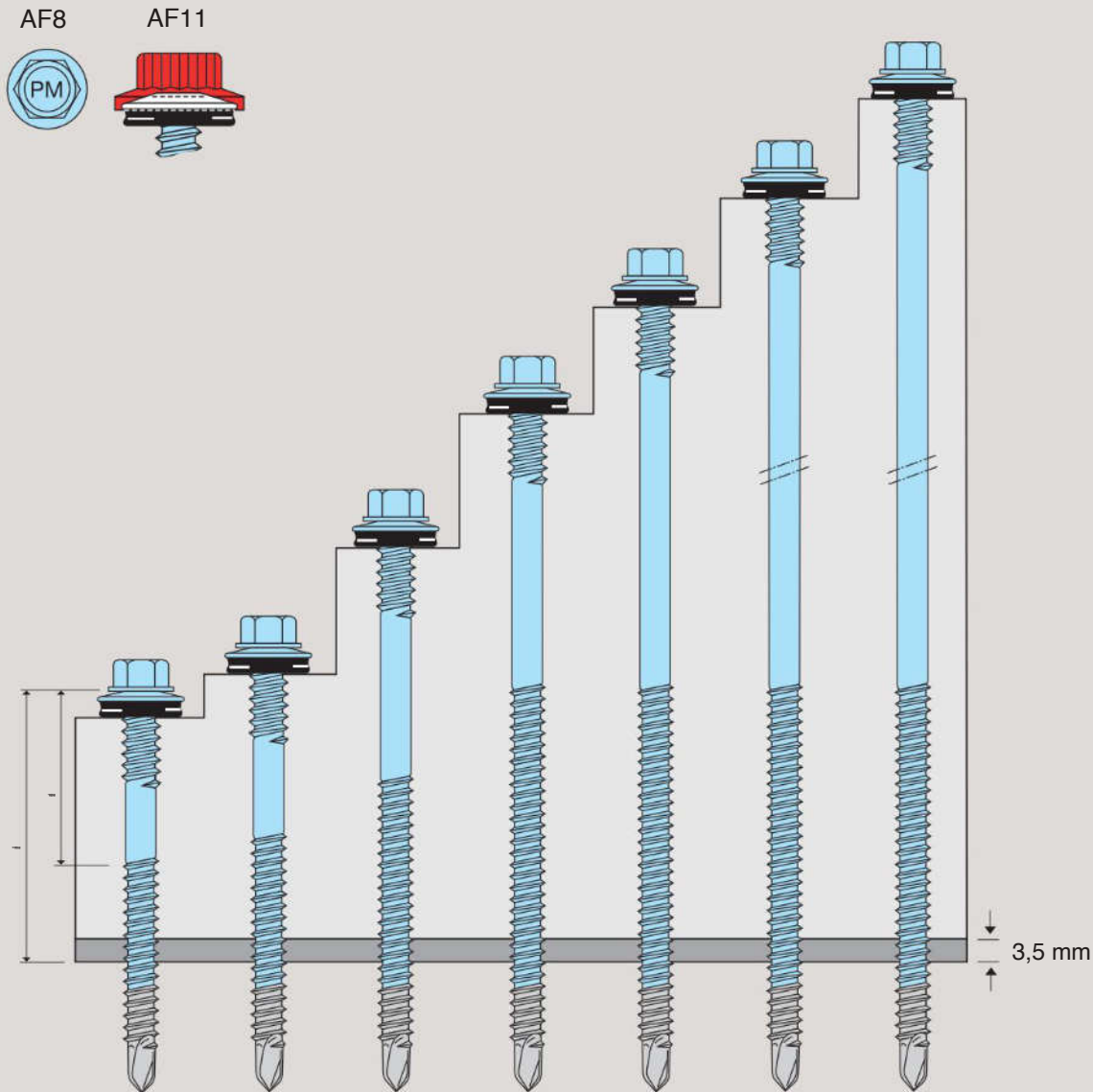
min	22	32	52	57	62	92	112
maks	45	60	85	100	120	150	170

7571

ETA-13/0182

Bimetall rustfritt stål- hex-hode (AF8) klasse 304 / A2 boreskruer med borepunkt \ddot{y} 2, med høy gjenge, \O 5,5/6,3 mm, for feste av komposittpaneler til kaldvalsede skinner og purliner fra 1,2 – 3,5 mm.

Applikasjonseksempler



Lengde [mm]

\O 5,5/6,3 x 70	85	110	125	145	175	195
--------------------------	----	-----	-----	-----	-----	-----

ESL [mm]

min	28	38	58	64	67	97	115
maks	52	67	92	107	127	157	177

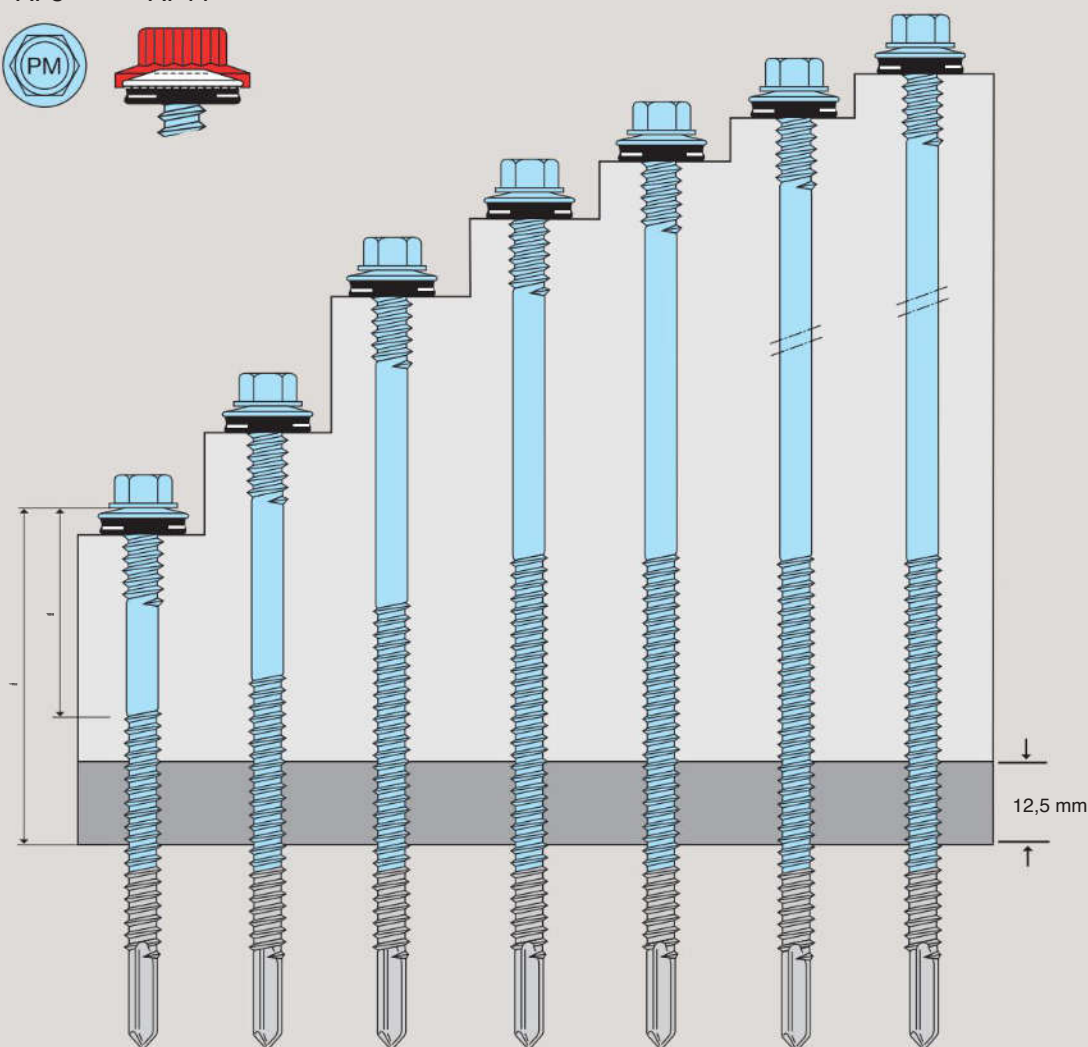
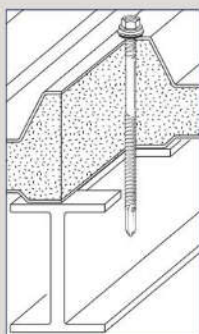
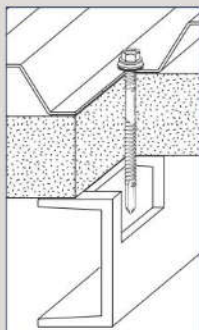


7575

ETA-13/0182

Applikasjonseksempler

Metall rustfritt stål- hex-hode (AF8) klasse 304 / A2 borskruer med borepunkt \dot{y} 5, med høy
 gjenge, \emptyset 5,5/6,3 mm, for feste av komposittpaneller til varmvalset stål fra 4,0 – 12,5 mm.

**Lengde [mm]**

\emptyset 5,5/6,3 x 80	95	115	135	155	175	195
--------------------------	----	-----	-----	-----	-----	-----

ESL [mm]

min	34	41	61	81	101	121	141
maks	54	69	89	109	129	149	169

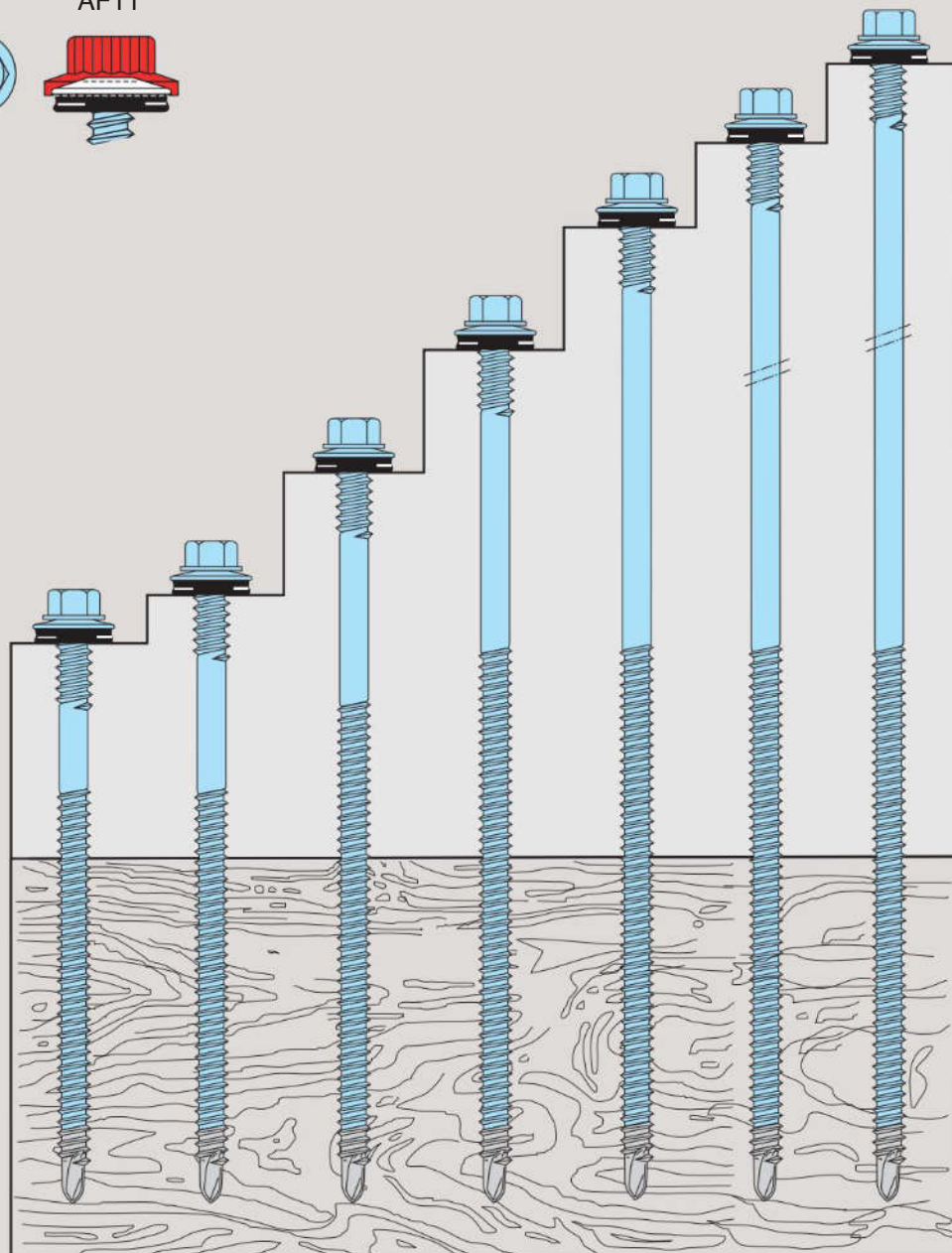
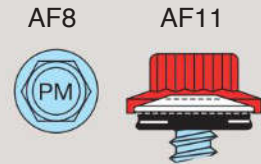
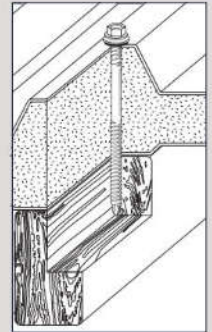
For å passe isolasjonstykkelse [mm]

min	22	29	49	69	89	109	129
maks	42	57	77	97	117	137	157

7580**ETA-13/0182**

Bimetall, rustfritt stål- hex-hode (AF8) klasse 304 / A2 boreskruer med redusert borepunkt \ddot{y} 1, med høy

lengde, $\text{\O} 6,3/7,0 \text{ mm}$ for feste av komposittpaneler til tømmer. Feste dybde i henhold til godkjenning \ddot{y} 50 mm.

Applikasjonseksempler**Lengde [mm]**

$\text{\O} 6,3/7,0 \times 102$	122	142	162	177	200	220 240 260
--------------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-------------

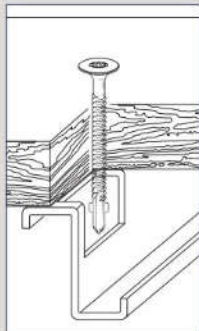
For å passe isolasjonstykkelse [mm]

min	27	47	67	87	102	125	145 165 185 168
maks	50	70	90	110	125	148	188 208



7591 / 7591 NV

Applikasjonseksempler

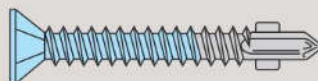


Bimetall rustfritt stål klasse 304 / A2 borskruer ribbet forsenket hode med vinger og DS-drev, for festing av tømmer til stålunderlag fra 1,5 til 4,5 mm (eller 5,0 mm med en lengde på 65 mm) .

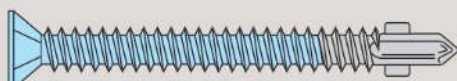
Også tilgjengelig uten vinger som "NW".



DS25



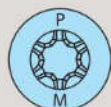
ESL 28 Ø 4,8 x 45 mm



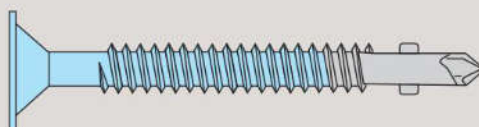
ESL 45 Ø 5,5 x 65 mm

7592

Bimetall, rustfritt stål, borskruer (A2) ribbet forsenket hode med vinger og DS-drev, for feste av tre til stålunderlag fra 1,5 til 2,0.



DS25



ESL 39 Ø 5,5 x 60 mm

Tekniske detaljer for 7591 / 7592 Størrelse

[mm] Drivutsparing	Borkapasitet maks. [mm]	ESL [mm]	Tømmertykkelse [mm]
4,8 x 45	DS 25	1,5 – 4,5	28
5,5 x 65	DS 25	1,5 – 5,0	45
5,5 x 60	DS 25	1,5 – 2,0	39

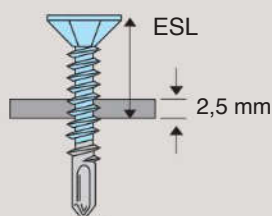
7593 / 7595

Bimetall rustfritt stål klasse 304 / A2 borskruer forsenket hode med borespiss for feste til kaldvalsete skinner og riller fra 1,5 – 6,0 mm.



T20

7593



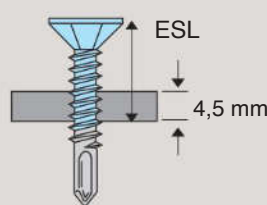
Lengde Ø 4,2 x 28 mm

ESL 15 mm



T25

7593



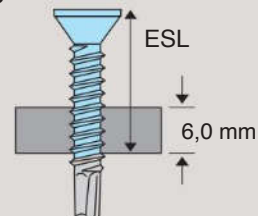
Lengde Ø 4,8 x 25 mm

ESL 12 mm



DS25

7595



Lengde Ø 4,8 x 28 mm

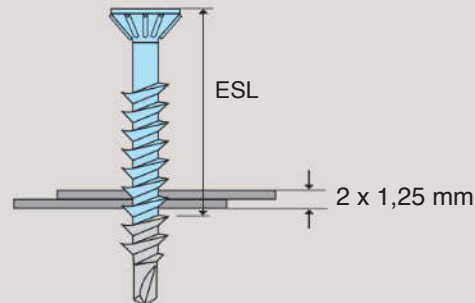
ESL 12 mm

7596

Bimettall-boreskruer i rustfritt stål klasse 304 / A2 forsenket hode med borepunkt \ddot{y} 1, DS-drive (DS25) for feste av trelekter til komposittpaneler.



DS25



Lengde \O 6,0 x 50 mm

ESL 34 mm

Helt rustfrie skruer

7641



DIBT-godkjenning Z-14.1-537

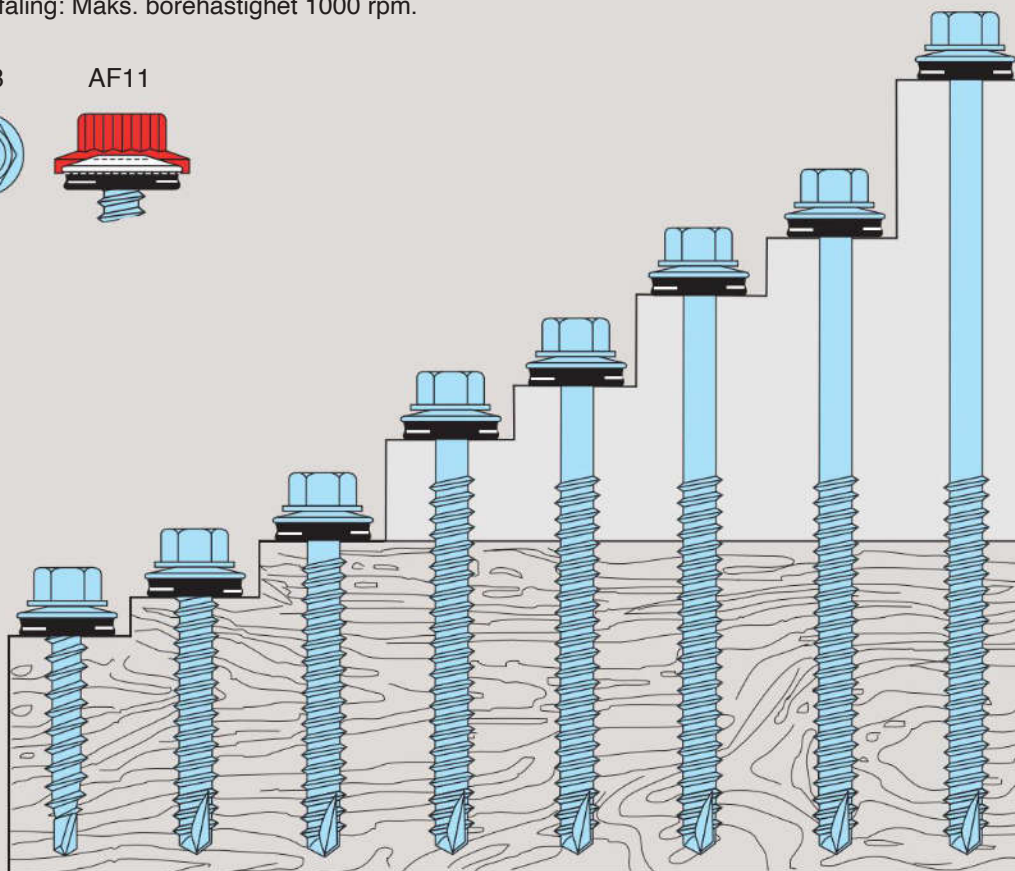
DIBT-godkjenning Z-14.1-4

ETA-10/0199

Borskruer helt rustfritt stål- sekskanthode (AF8) klasse 304 / A2, med spesiell borepunkt \ddot{y} 1, for feste av profilerte plater til tre. Anbefaling: Maks. borehastighet 1000 rpm.

AF8

AF11



Lengde

\O 5,5 x 35

\O 6,5 x

40

50

65

75

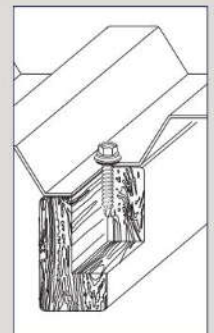
90

100

115

130 mm

Applikasjonseksempler





Selvgjengende skruer i rustfritt stål type A

Applikasjonseksempler

7653 Rustfritt stål A2

7652 Rustfritt stål A4

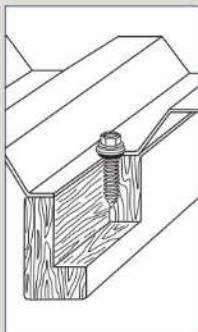
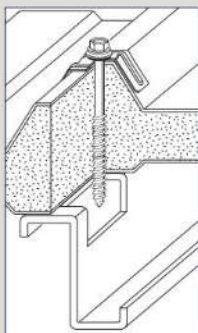
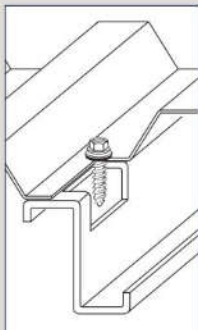


DIBT-godkjenning Z-14.1-4

godkjenning Z-14.1-537

ETA-13/0182 DIBT-

ETA-10/0199

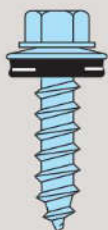


Selvskjærende sekskantskruser (AF8) for feste av stål- eller aluminiumsprofiler til tømmerunderlag, eller kaldvalsedde skinner og riller opp til maksimalt 3,0 mm. **7653** –

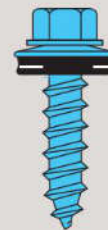
rustfritt stål klasse 304 / A2. **7652** – rustfritt stål klasse 316 / A4 (på forespørsel).



AF8



AF8



DIBT-godkjenning Z-14.1-4

Anbefalte borekronediametre for type A selvgjengende skruer

Profiltykkelse [mm] 0,63	Borkrone Ø [mm]
– 0,75 0,88	4,00
– 1,25 1,50	4,50
– 2,00 2,00	5,00
– 3,00	5,70
tømmerunderlag	4,80

Kunst. 7652 / **7653** (Ø 6,5): Dimensjoner / Lengder

AV 8	6,5 x 20 mm
	6,5 x 25 mm
	6,5 x 32 mm
	6,5 x 38 mm
	6,5 x 45 mm
	6,5 x 50 mm
	6,5 x 65 mm
	6,5 x 75 mm
	6,5 x 90 mm
	6,5 x 100 mm
	6,5 x 115 mm
	6,5 x 130 mm
	6,5 x 150 mm
AV 3/8"	6,5 x 175 mm
	6,5 x 200 mm
	6,5 x 220 mm
	6,5 x 240 mm
	6,5 x 260 mm

Selvgjengende skruer i rustfritt stål type B

7673 Rustfritt stål A2

7672 Rustfritt stål A4



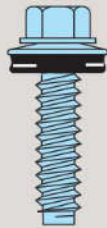
DIBT-godkjenning Z-14.1-4 ETA-13/0182 ETA-10/0199 DIBT-godkjenning
Z-14.1-537

Selvsjærende sekskantskruer (AF8) for å feste stål- eller aluminiumsprofiler til varmvalset stål over 3,0 mm. De første 5 mm av skruen skal alltid trenge gjennom stålkonstruksjonen den er festet til. [7673 – rustfritt stål](#)

klasse 304 / A2. [7672 – rustfritt stål klasse 316 / A4](#) (på forespørsel).



AF8

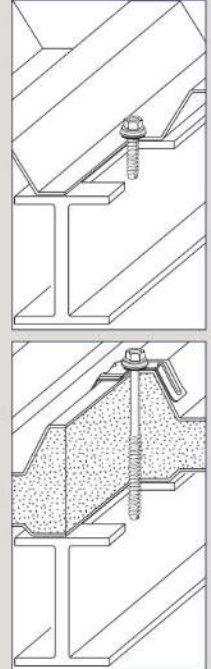


AF8



DIBT-godkjenning Z-14.1-4

Applikasjonseksempler



Anbefalte borekronediametre for type B selvgjengende skruer

Profiltykkelse [mm] 1,25	Borkrone Ø [mm]
– 1,50 2,00	5,00
– 4,00 4,00	5,30
– 7,00 mer	5,50
enn 7,00	5,70

Kunst. 7672 / **7673** (Ø 6,3):
Dimensjoner / Lengder

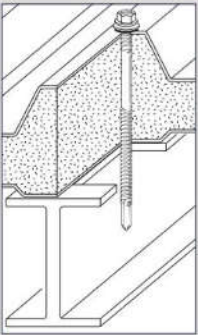
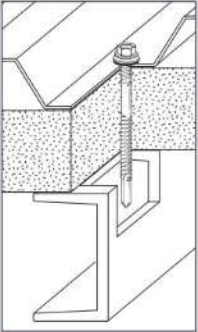
	6,3 x 20 mm
	6,3 x 25 mm
	6,3 x 32 mm
	6,3 x 38 mm
	6,3 x 45 mm
AV 8	6,3 x 50 mm
	6,3 x 65 mm
	6,3 x 75 mm
	6,3 x 90 mm
	6,3 x 100 mm
	6,3 x 115 mm
	6,3 x 130 mm
	6,3 x 150 mm
	6,3 x 175 mm
	6,3 x 200 mm
AV 3/8"	6,3 x 220 mm
	6,3 x 240 mm
	6,3 x 260 mm



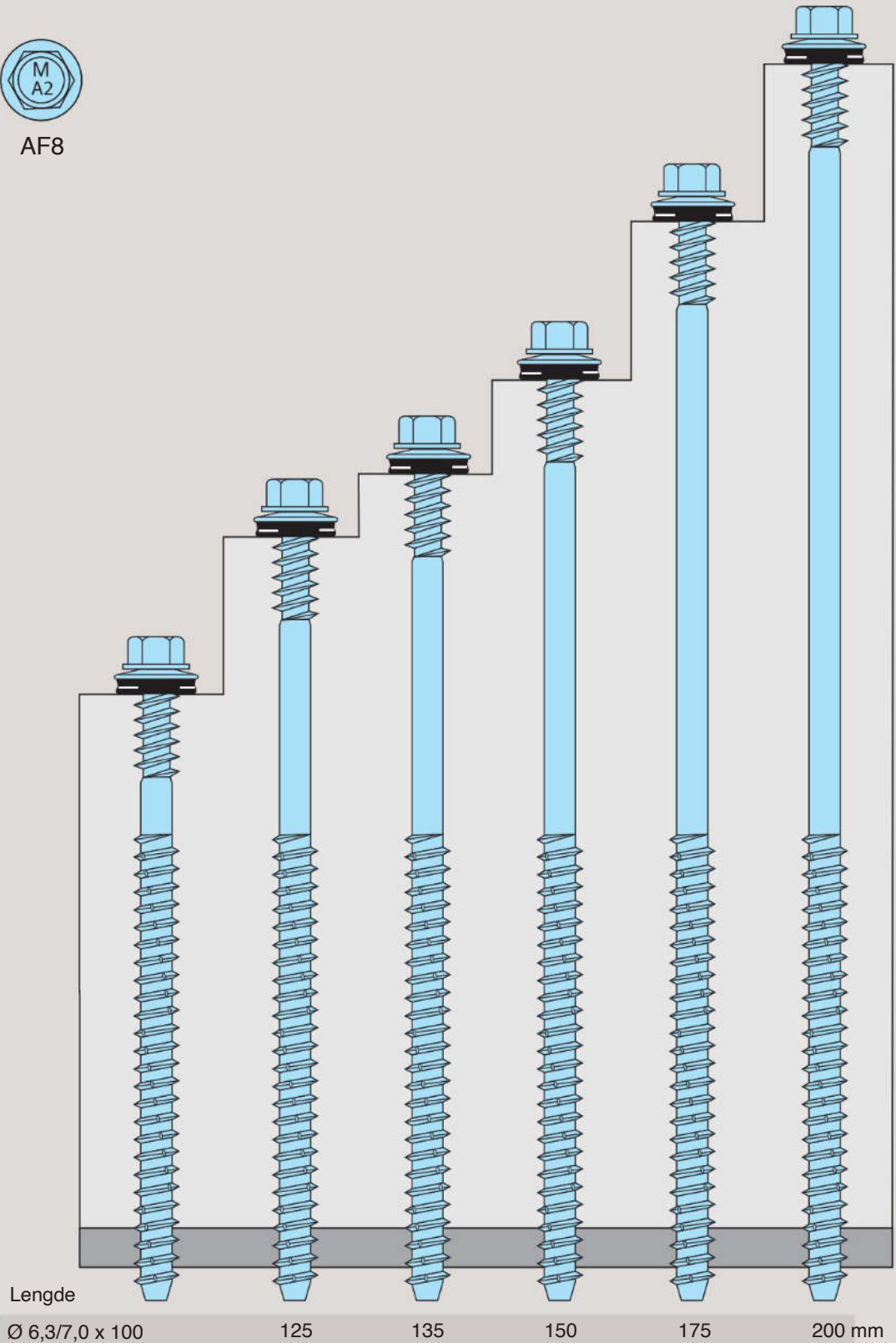
7673K

Applikasjonseksempler

Selvskjærende sekskantskruer (AF8), rustfritt stål klasse 304 (A2), type B, med høy gjenge, $\text{Ø } 6,3/7,0 \text{ mm}$, for feste av komposittplater til varmvalset stål over $3,0 \text{ mm}$.



AF8

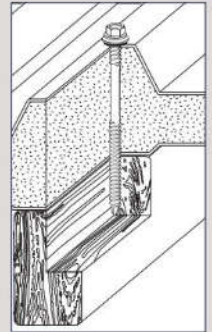


7680**ETA-13/0182**

Sekskantet (AF8) boreskruer, rustfritt stål klasse 304 / A2, med spesiell borepunkt \ddot{y} 1, med høy gjenge, $\text{\O} 6,5/7,3$ mm, for feste av komposittpaneler til tømmerkanter.

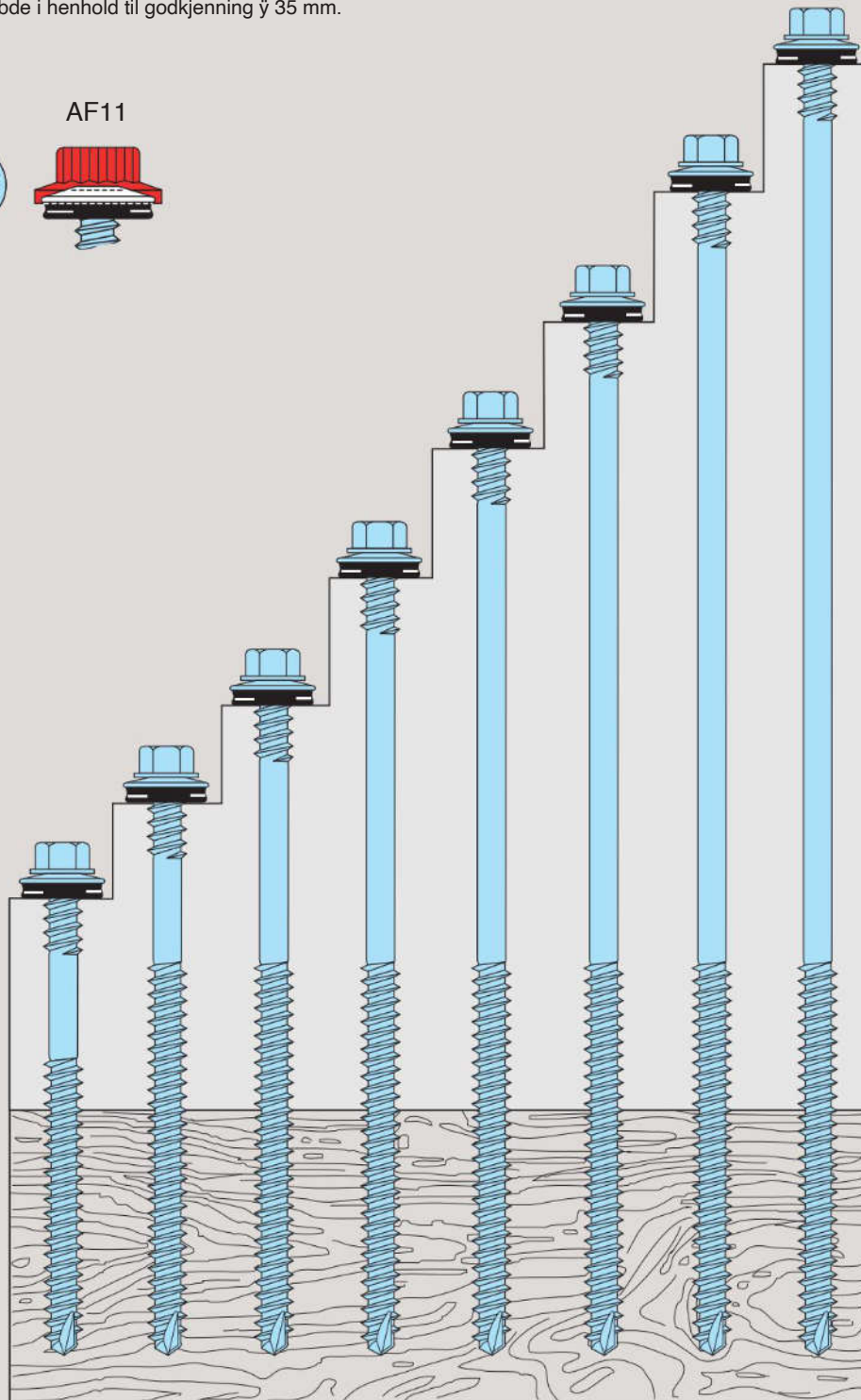
Anbefalt maks. borehastighet: 1000 rpm.

Festedybde i henhold til godkjenning \ddot{y} 35 mm.

Applikasjonseksempler

AF8

AF11

**Lengde [mm]**

$\text{\O} 6,5/7,2 \times 75$	90	102	125	145	165	177	200
-------------------------------	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

For å passe isolasjonstykkel

[mm] min	30	45	45	60	80	100	110	130
maks	30	30	60	80	100	120	132	155



Betongskruer

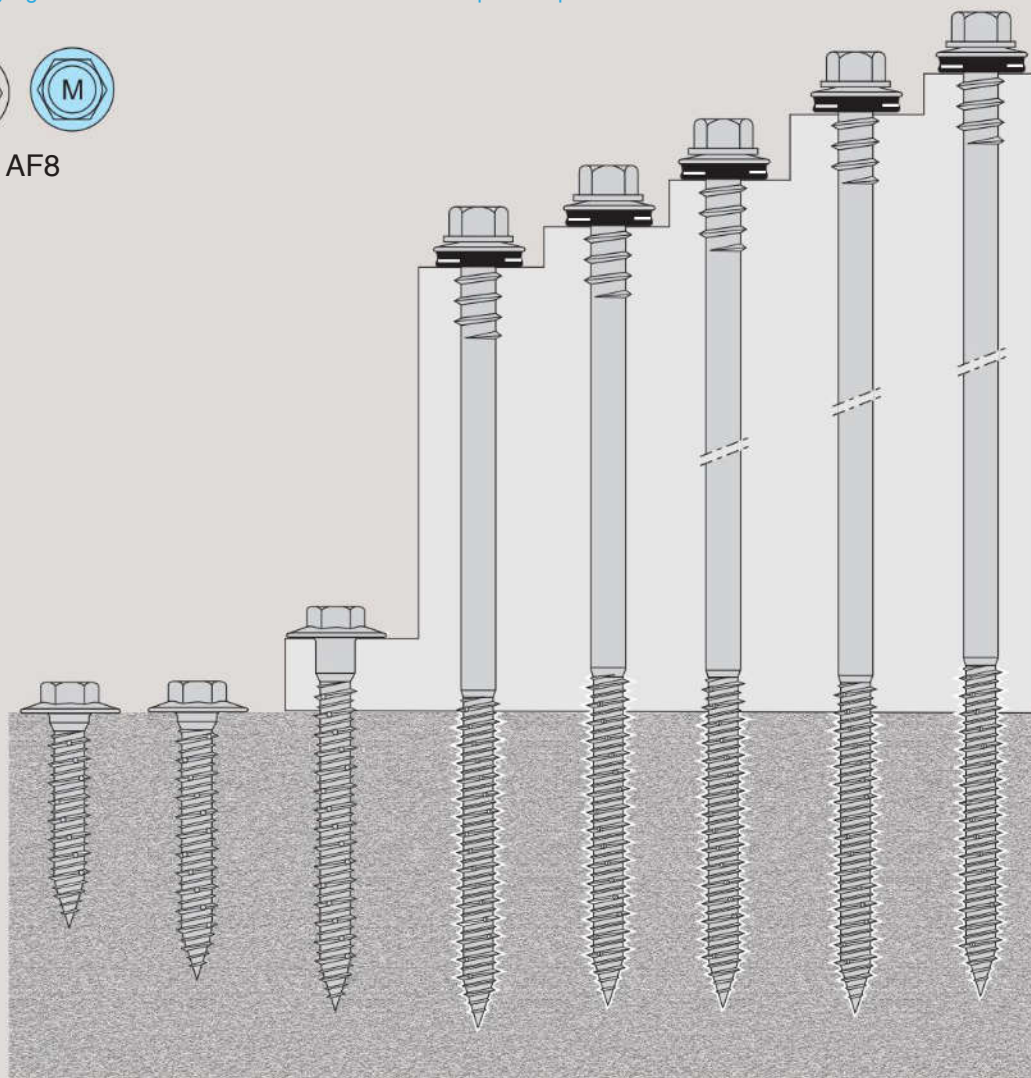
7890 / 7890E

Hex-head (AF8) betong karbonstålskruer med høy- lav betonggjenger for festing av ulike komponenter til betong.

Tilgjengelig i rustfritt stål klasse 304 / A2 som «7890E» på forespørsel.



AF8 AF8



Lengde [mm]

Ø 6,5/7,0 x 32	40	57	120	140	160	180	200
----------------	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

For å passe isolasjonstykkelse [mm]

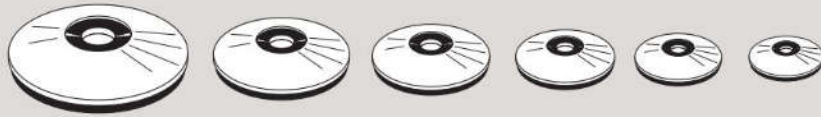
min	12	75	95	115	135	155
maks	27	90	110	130	150	170

minimum 25 mm innstøping i konstruksjonsbetong / forboring Ø 5,0 eller 5,5 mm avhengig av betongens kvalitet

Tetningsskiver

7711 / 7712 / 7715 / 7716

Tetningsskiver med limt EPDM-tetning, tilgjengelig i galvanisert stål (7711),
rustfritt stål klasse 304 / A2 (7712), rustfritt stål klasse 316 (A4) (7715) og aluminium (7716).



Ø 29 22 19 16 14 11 mm

7714

Tetningsskiver EPDM-ringer er tilgjengelige som 7714 for lavprofilskruer.



Ø 4,8 5,5 6,3 mm



Prosjektreferanser

PMJ har bevist sin festekvalitet og leveringspålitelighet gjennom en rekke internasjonale prestisjeprosjekter:



Terminal 3, Dubai internasjonale
Flyplass, UAE



Southern Cross jernbanestasjon,
Melbourne, Australia



Millenium Stadium, Cardiff, Wales



Stadion: MK, Milton Keynes,
England



Asia World Expo Hong Kong, Kina



Royal Opera House, produksjonsenhet,
London, England



Nasjonalt senter for utøvende
Arts, Beijing, Kina



Baltic Arena, Gdansk, Polen



Hotel Inntel, nær Amsterdam,
Nederland



Qatar Science and Technology Park,
Doha, Qatar



E-on kraftstasjon, nær Rotterdam,
Nederland



Socar Tower, Baku, Aserbajdsjan

Vår policy med kontinuerlig produktutvikling og forbedring krever at vi forbeholder oss retten til å endre design vist i vår katalog uten forvarsel.



Kontakt oss for bestilling eller hvis du har spørsmål.

E-M-S har kontor sentralt i Larvik, Østlandet.

Adresse:

Kanalgt 60 ,3263 Larvik

Telefon:

412 95 880

E-post:

post@e-m-s.no

Nettside:

www.e-m-s.no